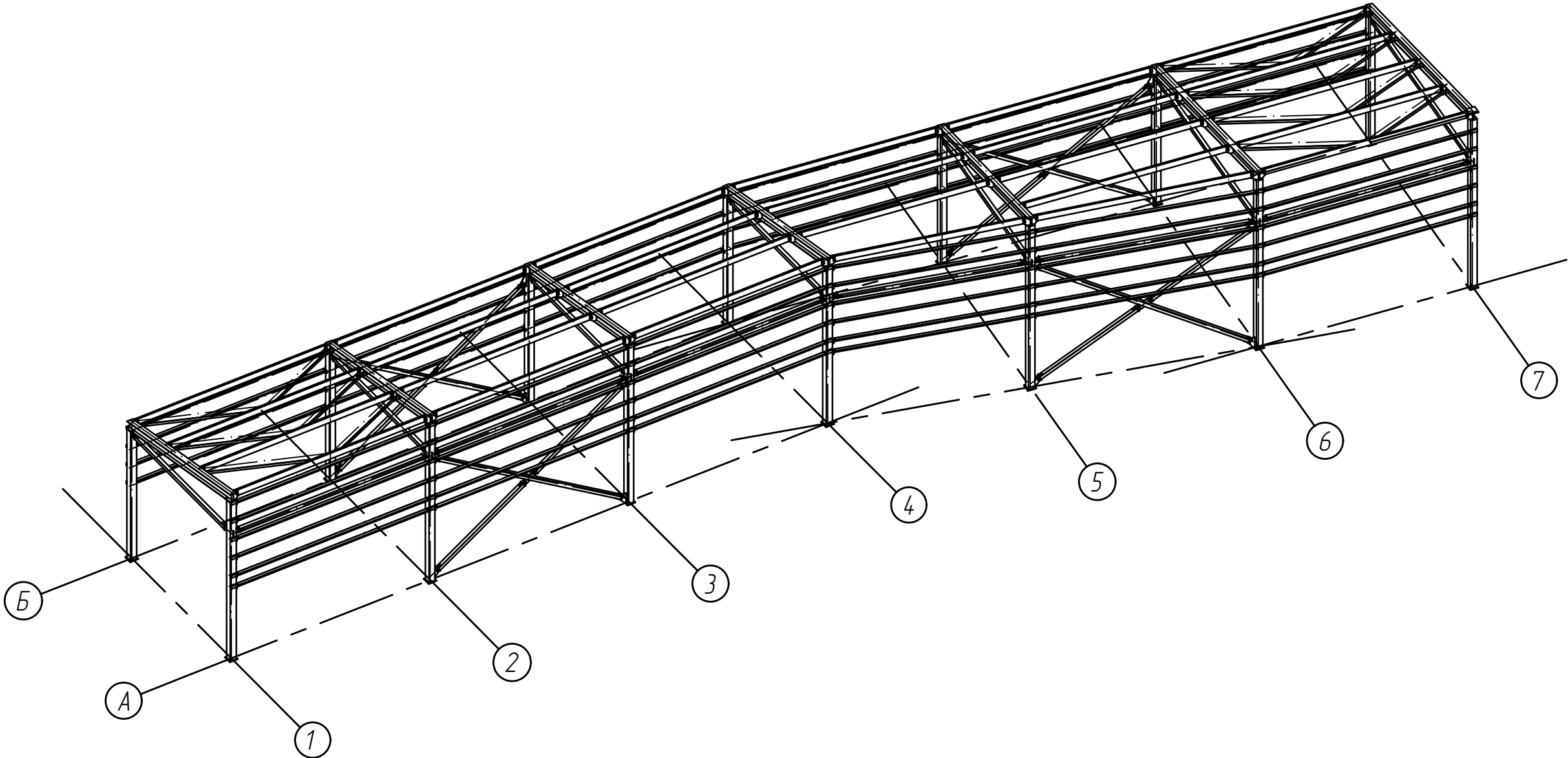


Ведомость отпраточных элементов						
Марка элемента	Кол-во, шт.	Наименование	Масса, кг		Номер чертежа	Примечание
			шт.	общ.		
Б1	1	Балка	240.63	240.63		
Б2	1	Балка	248.33	248.33		
Б3	1	Балка	243.79	243.79		
Б4	1	Балка	243.8	243.8		
Б5	1	Балка	316.75	316.75		
Б6	1	Балка	326.49	326.49		
Б7	1	Балка	278.89	278.89		
К1	2	Колонна	164.65	329.31		
К2	2	Колонна	164.65	329.31		
К3	1	Колонна	191.33	191.33		
К4	1	Колонна	204.2	204.2		
К5	1	Колонна	204.5	204.5		
К6	1	Колонна	196.88	196.88		
К7	1	Колонна	215.43	215.43		
К8	1	Колонна	206.26	206.26		
К9	1	Колонна	152.83	152.83		
К10	1	Колонна	154.58	154.58		
К11	1	Колонна	152.83	152.83		
К12	1	Колонна	210.26	210.26		
П1	14	Прогон	82.97	1161.56		
П2	7	Прогон	89.25	624.78		
П3	1	Прогон	83.08	83.08		
П4	1	Прогон	83.74	83.74		
П5	1	Прогон	74.27	74.27		
П6	1	Прогон	76.63	76.63		
П7	1	Прогон	79.85	79.85		
РП1	4	Распорка	58	232		
РП2	3	Распорка	72.22	216.65		
РП3	2	Распорка	76.96	153.91		
РП4	1	Распорка	66.63	66.63		
РП5	1	Распорка	64.48	64.48		
РП6	1	Распорка	72.66	72.66		
РП7	1	Распорка	72.22	72.22		
РФ1	44	Ригель	30.43	1339.12		
РФ2	6	Ригель	30.69	184.15		
РФ3	6	Ригель	27.1	162.6		
РФ4	4	Ригель	30.46	121.82		
СВ1	6	Вертикальная связь	42.76	256.58		
СВ2	2	Вертикальная связь	89.54	179.09		
СВ3	1	Вертикальная связь	89.54	89.54		
СВ4	1	Вертикальная связь	90.17	90.17		
СВ5	1	Вертикальная связь	43.05	43.05		
СВ6	1	Вертикальная связь	43.04	43.04		
СГ1	14	Горизонтальная связь	14.92	208.95		
Итого:			10226.94			

Инф. N подл.	Подпись и дата	Взам. инф. N	

Ведомость метизов						
Наименование и диаметр	Длина, мм	Кол-во, шт.	Масса, кг.		Класс прочности	Примечание
			шт.	общ.		
Болт М16 – 6дх50.88 ГОСТ 7798-70	50	280	0.11	31.81	8.8	7798-70
Болт М16 – 6дх60.88 ГОСТ 7798-70	60	128	0.13	16.56	8.8	7798-70
Гайка М16 6Н5 ГОСТ 5915-70	0	816	0.04	30.69	5	5915-70
Шайба с. 16.01.08кп.016 ГОСТ 11371-78	0	816	0.01	8.96	5	11371-78

Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
±25Ш1	1759.49	С245	
└63х5	258.83	С245	
↑ 10	418.95	С245	
↑ 6	195.04	С245	
Гн. 180х6	214.707	С245	
Гн. 100х4	1381.13	С245	
Гн. 80х40х3	1846.46	С245	
С16П	2118.72	С245	
На сварные швы	101.26		
Итого:	10226.94		



							1-2022-КМД			
							Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24			
Изм.	Колуч	Лист	Подк.	Подпись	Дата		Навес	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Карелов			17.02.2022				02	
Гл.Спец					17.02.2022					
Нач.Отд.					17.02.2022					
Н.Контр.					17.02.2022					
Проб.		Карелов			17.02.2022		ИП Карелов Владимир Петрович			
Разраб.		Карелов			17.02.2022					

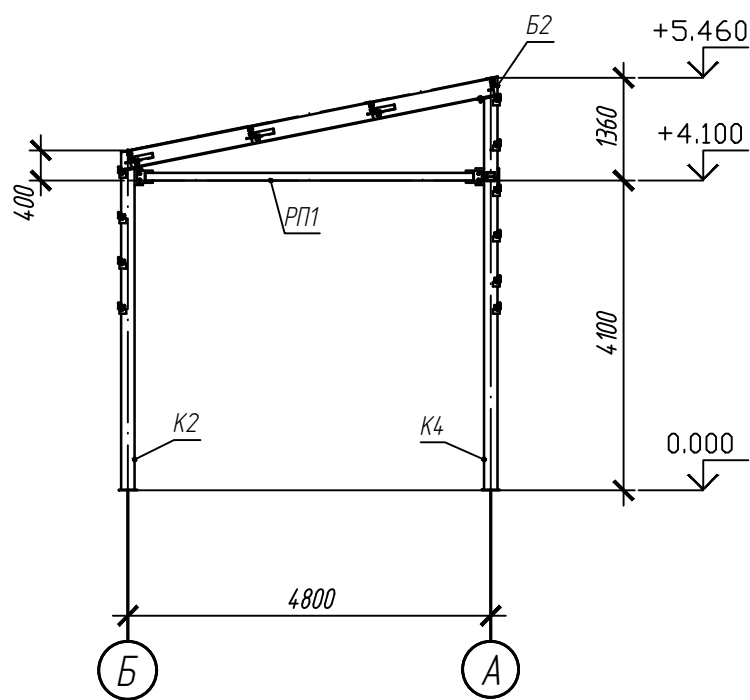
Монтажная схема элементов покрытия

The drawing illustrates the assembly of roof elements. It features a main trapezoidal section and a smaller rectangular section to the right. The main section is defined by grid lines 1-7 horizontally and A-B vertically. Key dimensions include a total width of 64,000 at the top, with individual segments of 16,000. The length of the main section is 17,332, with intermediate segments of 5,332 and 6,000. A 172° angle is indicated at a joint. Labels for structural elements include П1, П2, П3, П4, П5, П6, П7, П8, П9, П10, П11, П12, П13, П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25, П26, П27, П28, П29, П30, П31, П32, П33, П34, П35, П36, П37, П38, П39, П40, П41, П42, П43, П44, П45, П46, П47, П48, П49, П50, П51, П52, П53, П54, П55, П56, П57, П58, П59, П60, П61, П62, П63, П64, П65, П66, П67, П68, П69, П70, П71, П72, П73, П74, П75, П76, П77, П78, П79, П80, П81, П82, П83, П84, П85, П86, П87, П88, П89, П90, П91, П92, П93, П94, П95, П96, П97, П98, П99, П100. Labels for fasteners include РФ1, РФ2, РФ3, РФ4, РФ5, РФ6, РФ7, РФ8, РФ9, РФ10, РФ11, РФ12, РФ13, РФ14, РФ15, РФ16, РФ17, РФ18, РФ19, РФ20, РФ21, РФ22, РФ23, РФ24, РФ25, РФ26, РФ27, РФ28, РФ29, РФ30, РФ31, РФ32, РФ33, РФ34, РФ35, РФ36, РФ37, РФ38, РФ39, РФ40, РФ41, РФ42, РФ43, РФ44, РФ45, РФ46, РФ47, РФ48, РФ49, РФ50, РФ51, РФ52, РФ53, РФ54, РФ55, РФ56, РФ57, РФ58, РФ59, РФ60, РФ61, РФ62, РФ63, РФ64, РФ65, РФ66, РФ67, РФ68, РФ69, РФ70, РФ71, РФ72, РФ73, РФ74, РФ75, РФ76, РФ77, РФ78, РФ79, РФ80, РФ81, РФ82, РФ83, РФ84, РФ85, РФ86, РФ87, РФ88, РФ89, РФ90, РФ91, РФ92, РФ93, РФ94, РФ95, РФ96, РФ97, РФ98, РФ99, РФ100. Labels for other components include Б1, Б2, Б3, Б4, Б5, Б6, Б7, Б8, Б9, Б10, Б11, Б12, Б13, Б14, Б15, Б16, Б17, Б18, Б19, Б20, Б21, Б22, Б23, Б24, Б25, Б26, Б27, Б28, Б29, Б30, Б31, Б32, Б33, Б34, Б35, Б36, Б37, Б38, Б39, Б40, Б41, Б42, Б43, Б44, Б45, Б46, Б47, Б48, Б49, Б50, Б51, Б52, Б53, Б54, Б55, Б56, Б57, Б58, Б59, Б60, Б61, Б62, Б63, Б64, Б65, Б66, Б67, Б68, Б69, Б70, Б71, Б72, Б73, Б74, Б75, Б76, Б77, Б78, Б79, Б80, Б81, Б82, Б83, Б84, Б85, Б86, Б87, Б88, Б89, Б90, Б91, Б92, Б93, Б94, Б95, Б96, Б97, Б98, Б99, Б100. The smaller section on the right has a width of 4,800 and a height of 6,000. It is defined by grid lines 1-2 horizontally and A-B vertically. Labels for its components include К1, К2, К3, К4, К5, К6, К7, К8, К9, К10, К11, К12, К13, К14, К15, К16, К17, К18, К19, К20, К21, К22, К23, К24, К25, К26, К27, К28, К29, К30, К31, К32, К33, К34, К35, К36, К37, К38, К39, К40, К41, К42, К43, К44, К45, К46, К47, К48, К49, К50, К51, К52, К53, К54, К55, К56, К57, К58, К59, К60, К61, К62, К63, К64, К65, К66, К67, К68, К69, К70, К71, К72, К73, К74, К75, К76, К77, К78, К79, К80, К81, К82, К83, К84, К85, К86, К87, К88, К89, К90, К91, К92, К93, К94, К95, К96, К97, К98, К99, К100.

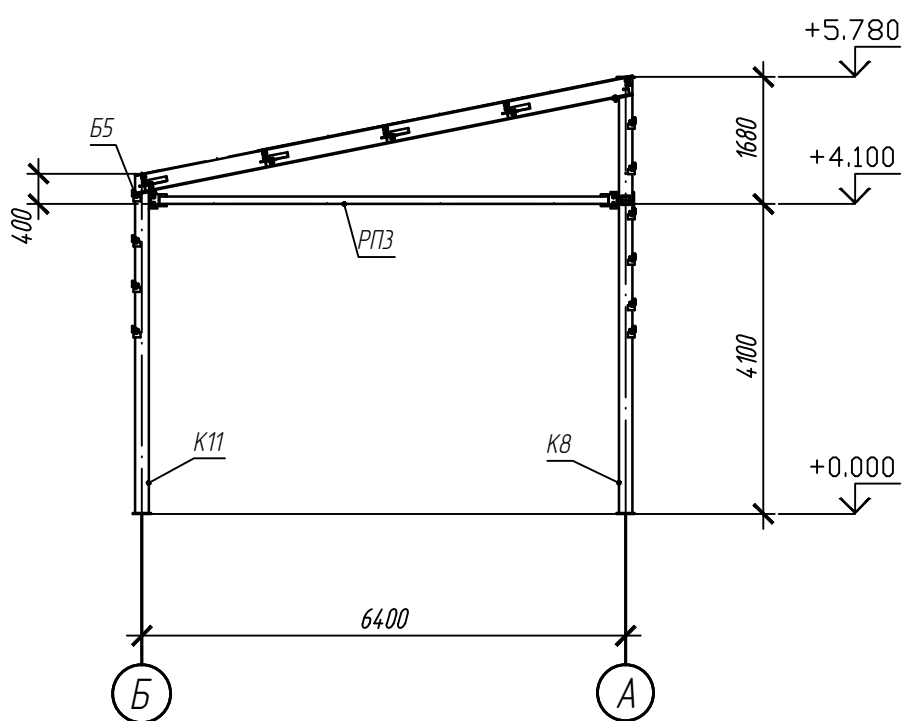
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

						1-2022-КМД			
						Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Подок.	Подпись	Дата	Навес	Стация	Лист	Листов
ГИП		Карелов			17.02.2022				
Гл.Спец					17.02.2022				
Нач.Отд.					17.02.2022			03	
Н.Контр.					17.02.2022	Монтажные схемы	ИП Карелов Владимир Петрович		
Пров.	Карелов				17.02.2022				
Разраб.	Карелов				17.02.2022				

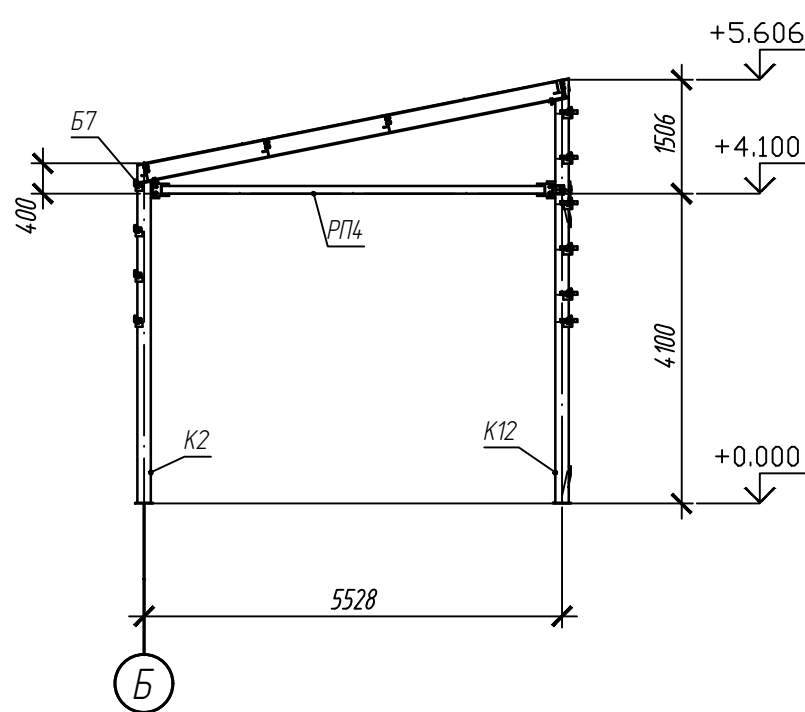
Разрез по оси 2



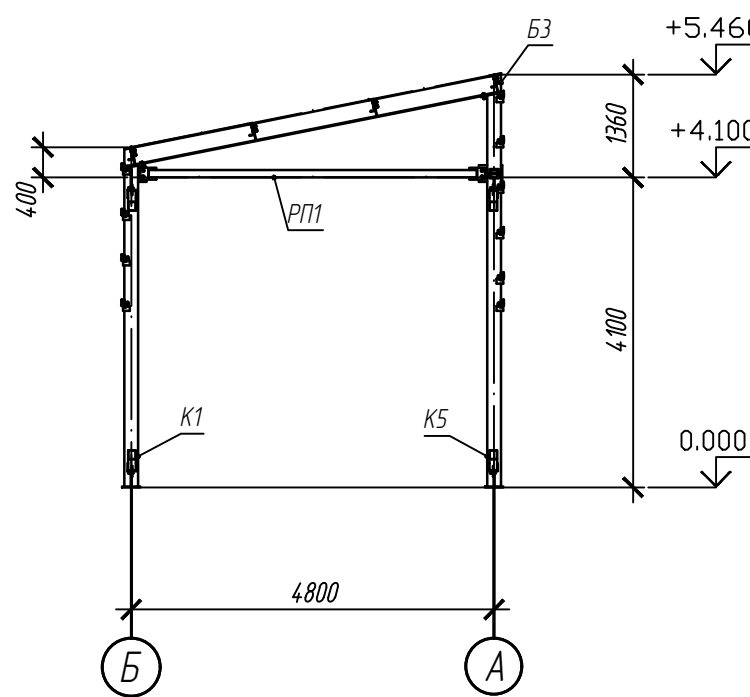
Разрез по оси 7



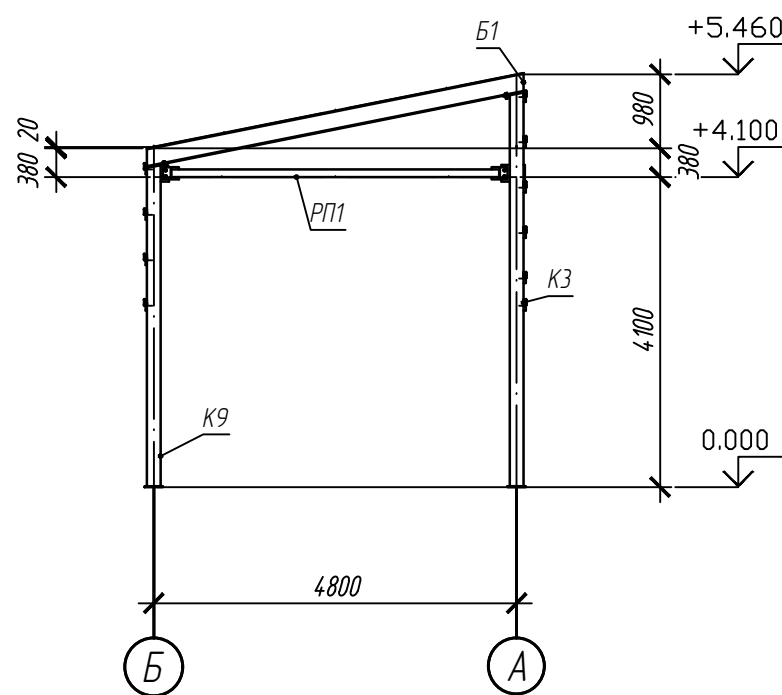
Разрез по оси 5



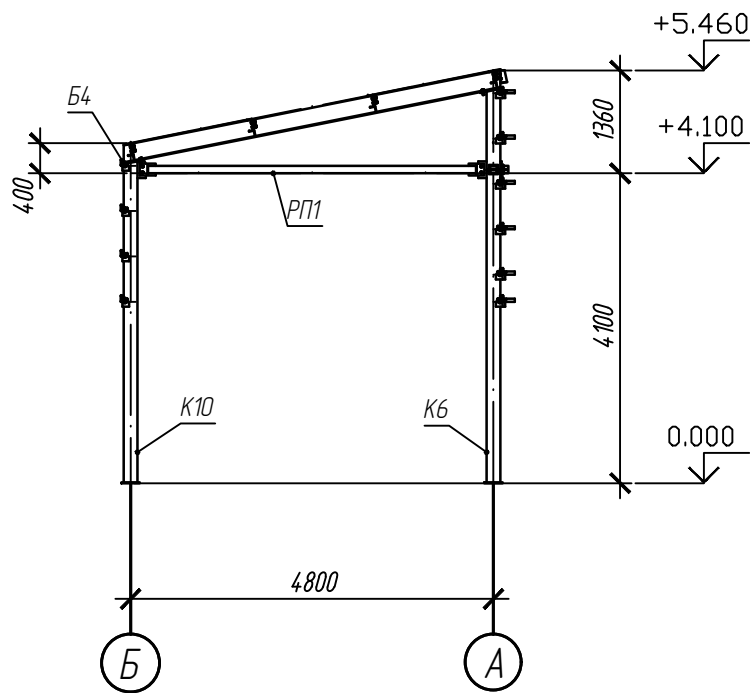
Разрез по оси 3



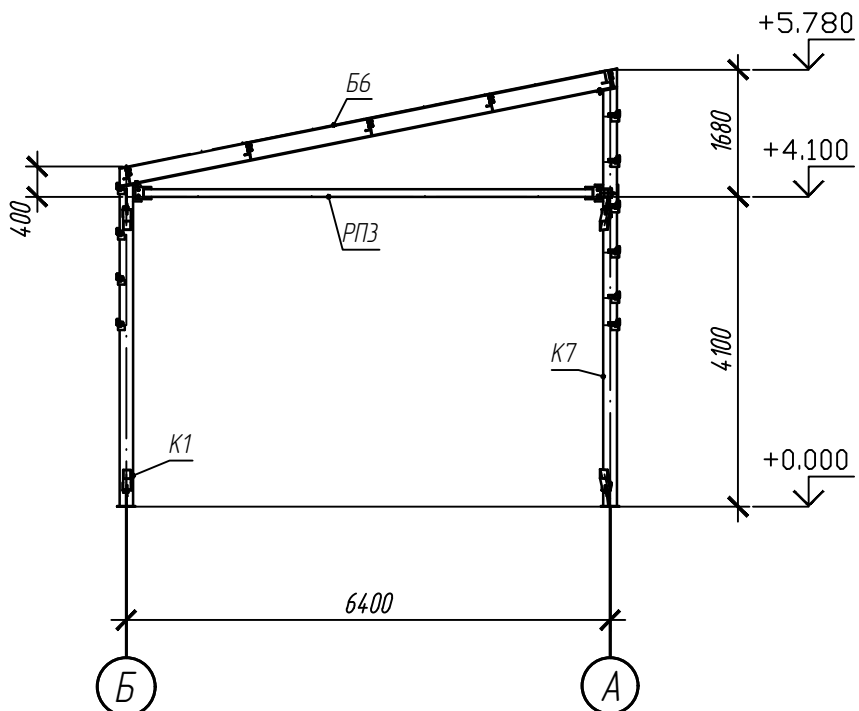
Разрез по оси 1



Разрез по оси 4



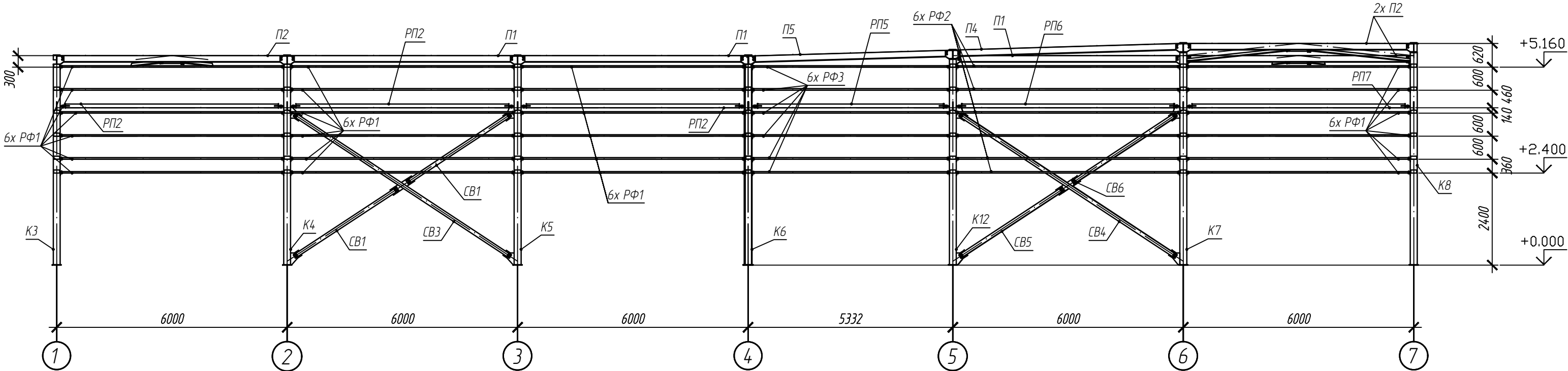
Разрез по оси 6



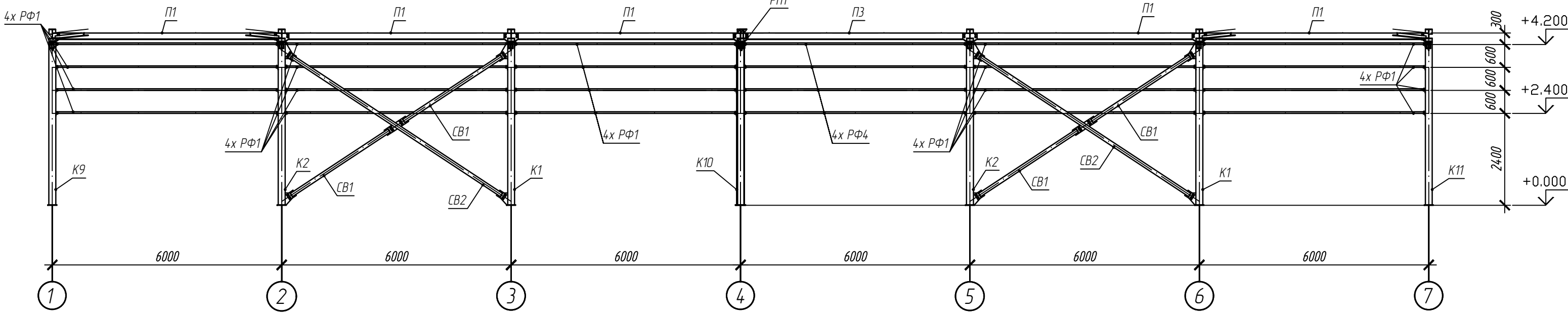
Инф. N подл. Подпись и дата Взам. инф. N

						1-2022-КМД			
						Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24			
Изм.	Колуч	Лист	Идок.	Подпись	Дата	Навес	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Карелов			17.02.2022			04	
Гл.Спец					17.02.2022				
Нач.Отд.					17.02.2022				
Н.Контр.					17.02.2022	Разрезы по осям 1-7	ИП Карелов Владимир Петрович		
Пров.		Карелов			17.02.2022				
Разраб.		Карелов			17.02.2022				

Разрез по оси А



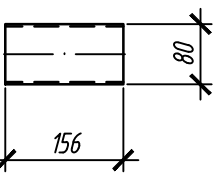
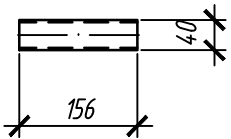
Разрез по оси Б



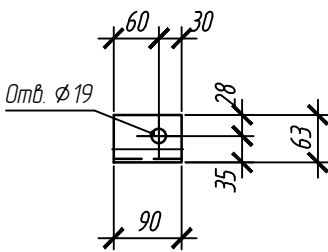
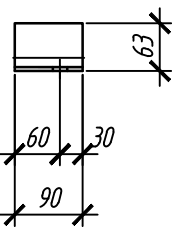
Инф. N подл.	Подпись и дата	Взам. инф. N
--------------	----------------	--------------

						1-2022-КМД			
						Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24			
Изм.	Колуч	Лист	Идок.	Подпись	Дата	Навес	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Карелов			17.02.2022			05	
Гл.Спец					17.02.2022				
Нач.Отд.					17.02.2022				
Н.Контр.					17.02.2022				
Проб.		Карелов			17.02.2022	Разрезы по осям А и Б	ИП Карелов Владимир Петрович		
Разраб.		Карелов			17.02.2022				

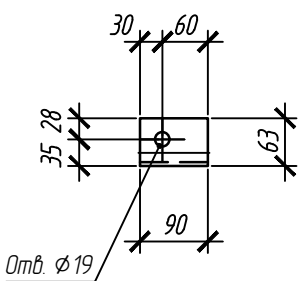
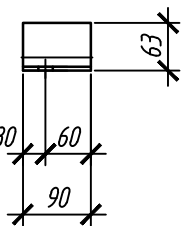
роз.1 (М1:10)
Гн. 80х40х3х156 С245



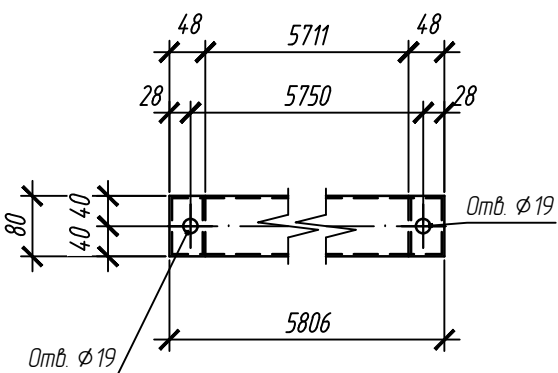
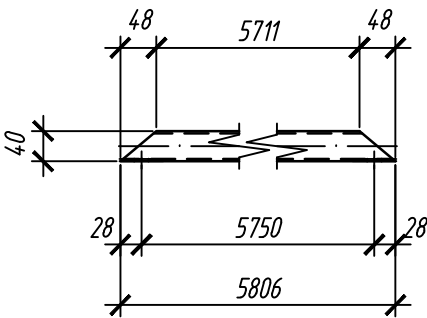
роз.2 (М1:10)
Л63х5х90 С245



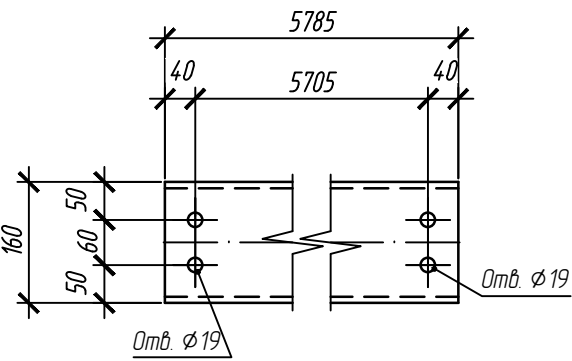
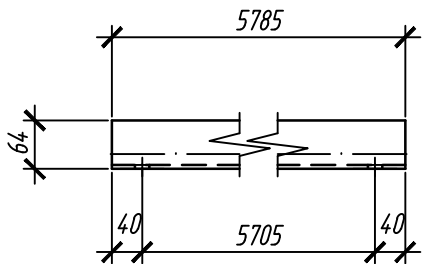
роз.3 (М1:10)
Л63х5х90 С245



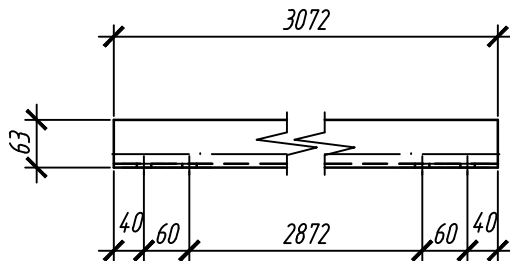
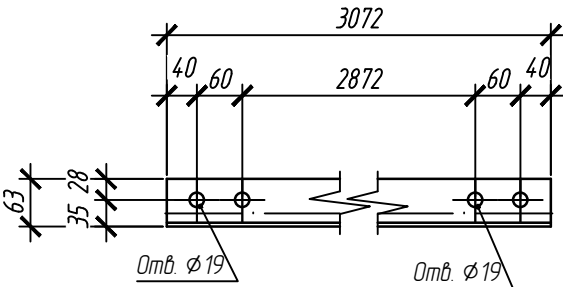
роз.4 (М1:10)
Гн. 80х40х3х5806 С245



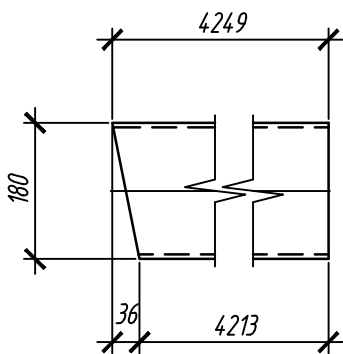
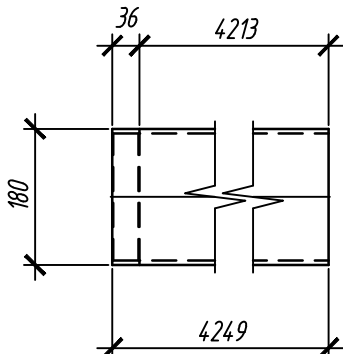
роз.5 (М1:10)
С16Пх5785 С245



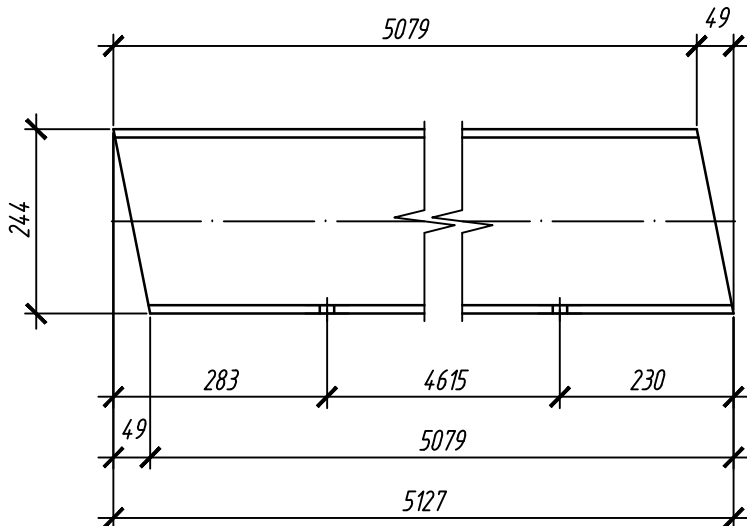
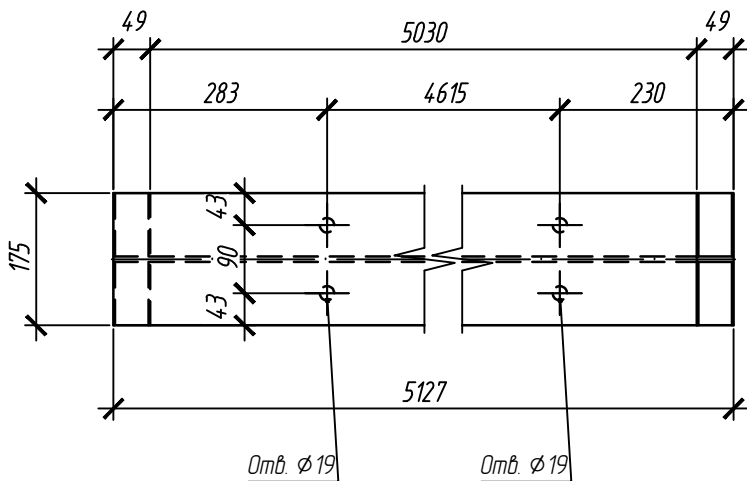
роз.6 (М1:10)
Л63х5х3072 С245



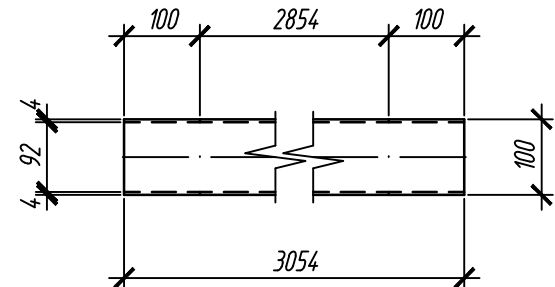
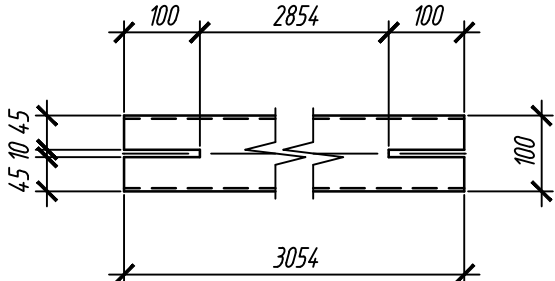
роз.7 (М1:10)
Гн. 180х6х4249 С245



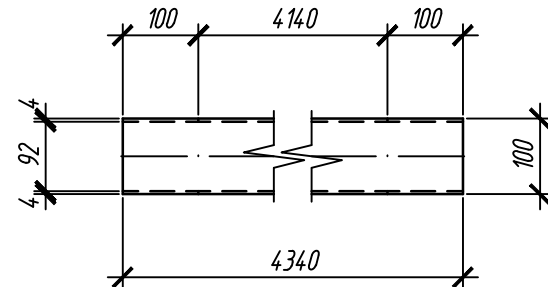
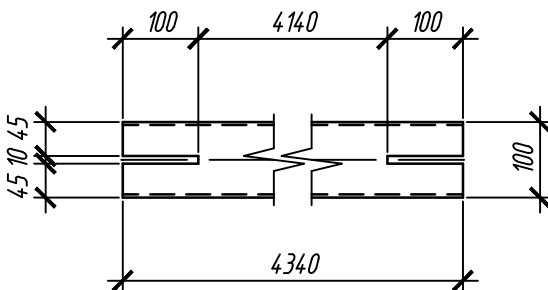
роз.9 (М1:10)
±25Ш1х5127 С245



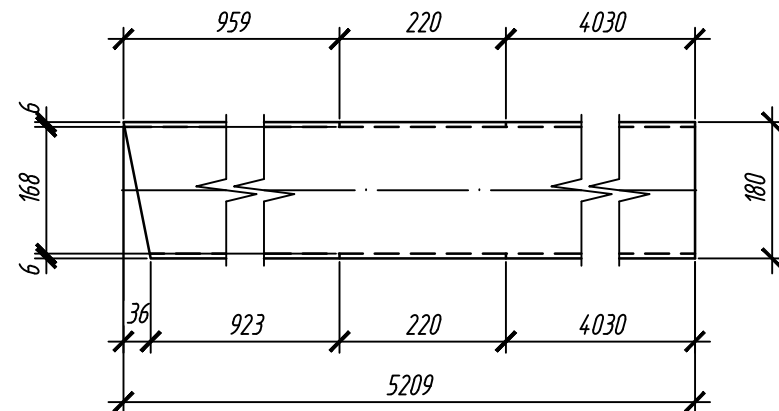
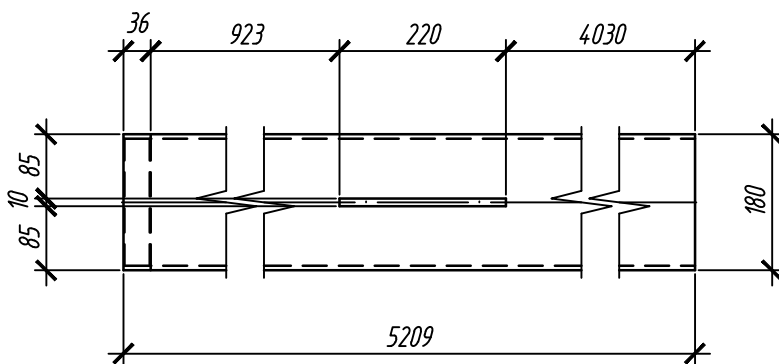
роз.8 (М1:10)
Гн. 100х4х3054 С245



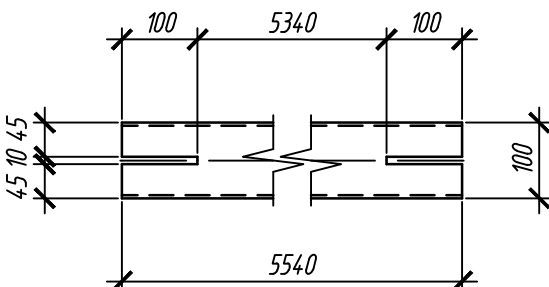
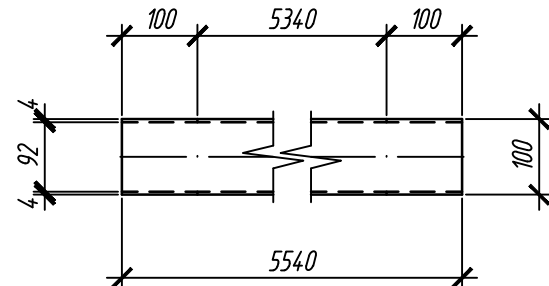
роз.12 (М1:10)
Гн. 100х4х4340 С245



роз.10 (М1:10)
Гн. 180х6х5209 С245



роз.11 (М1:10)
Гн. 100х4х5540 С245

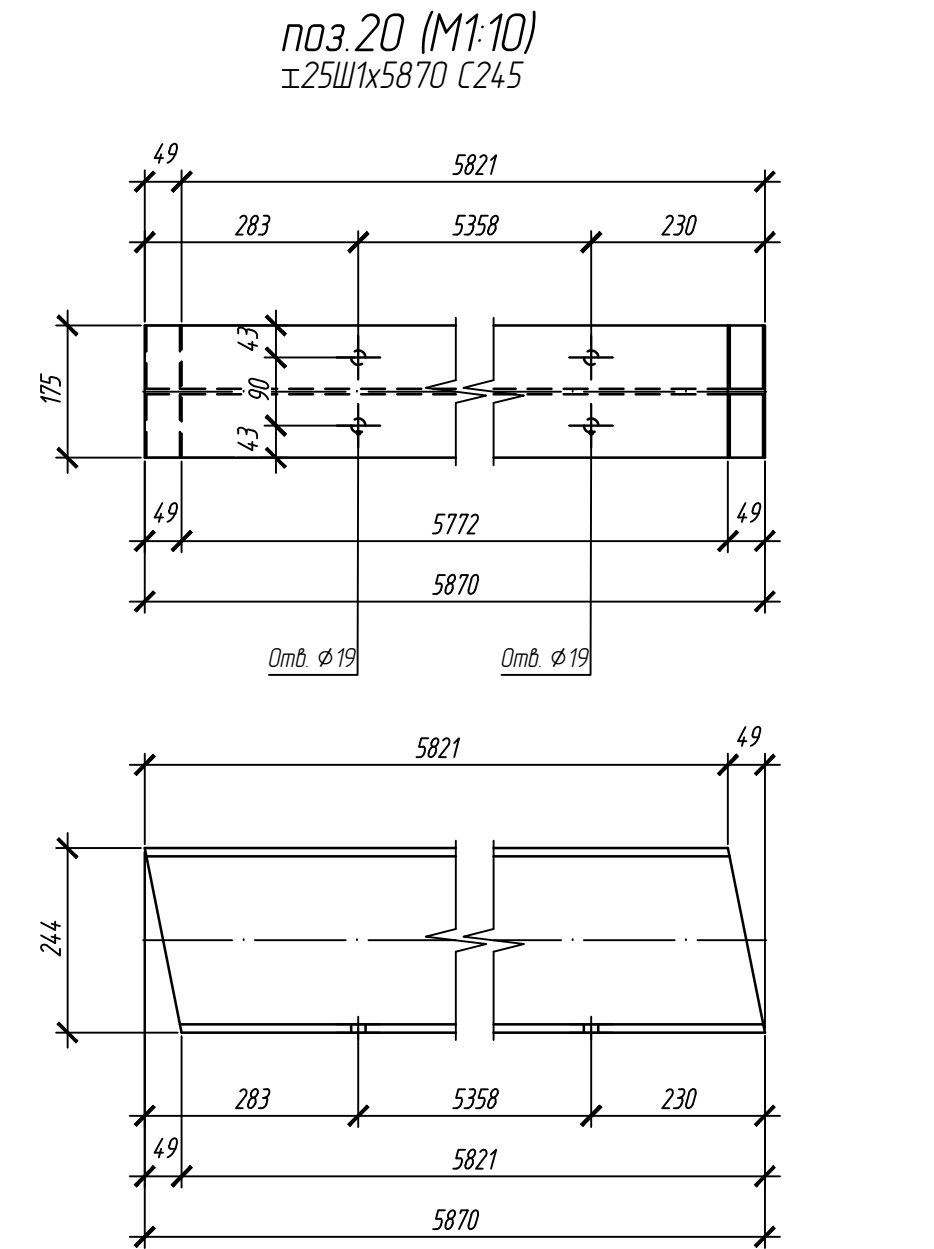
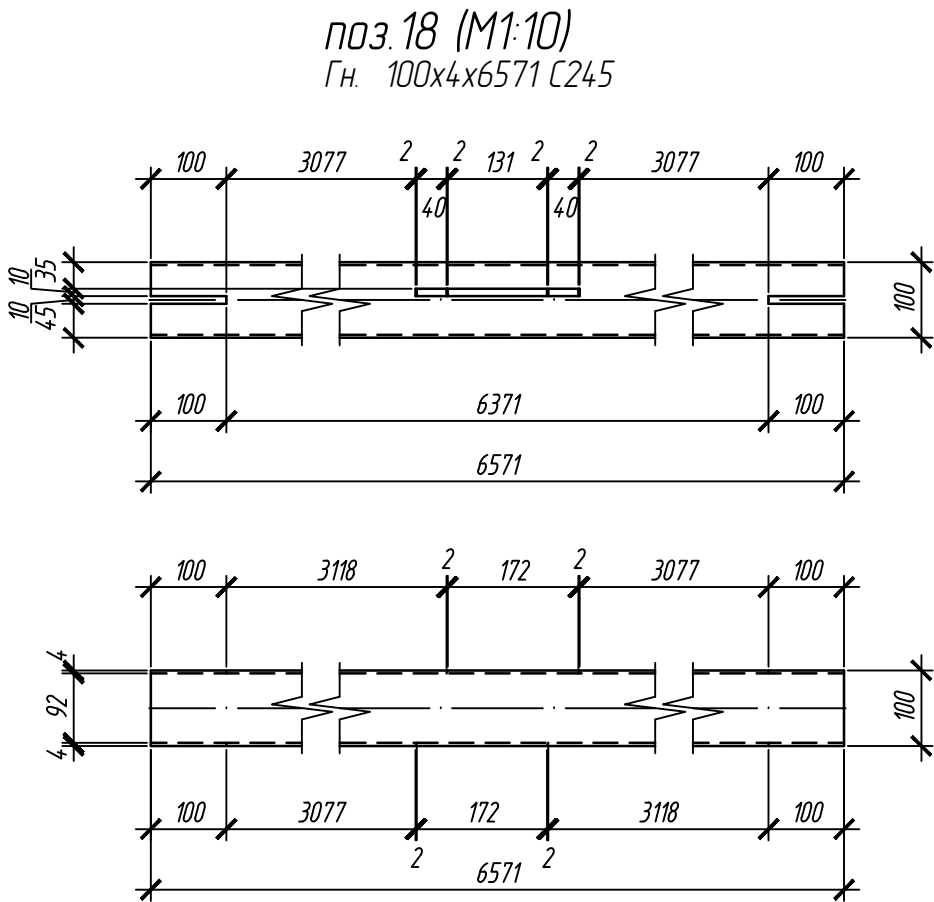
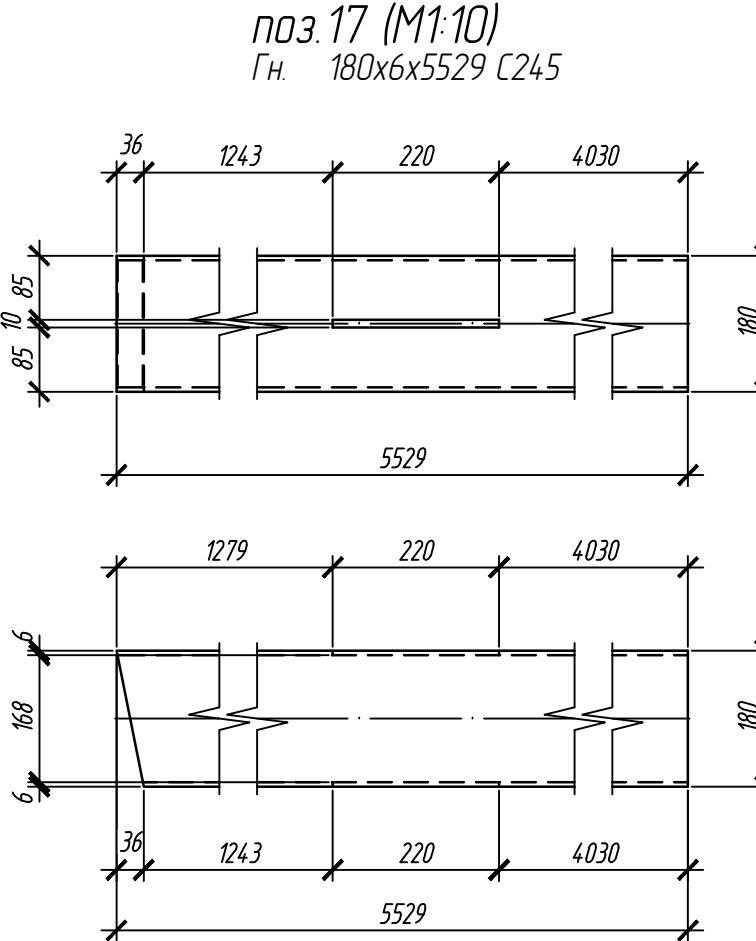
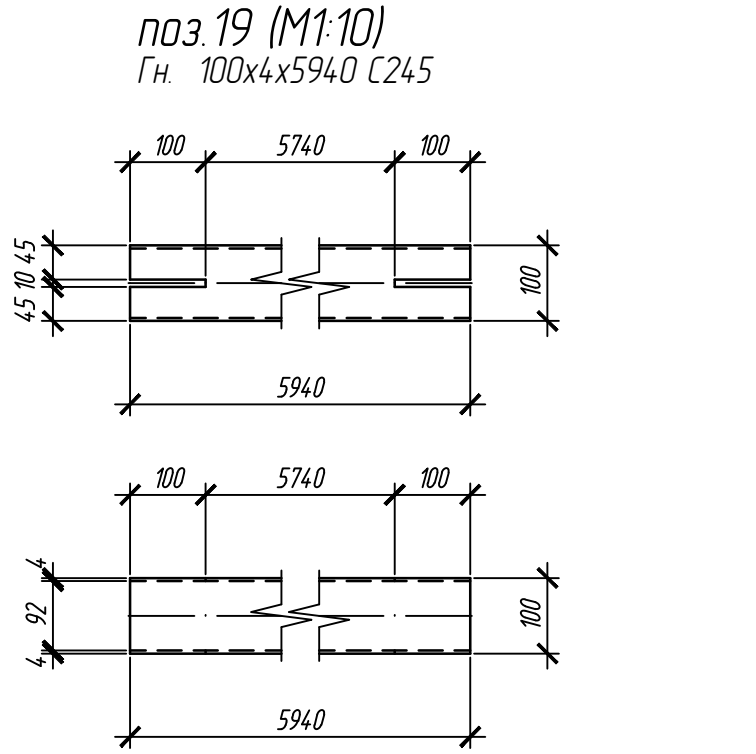
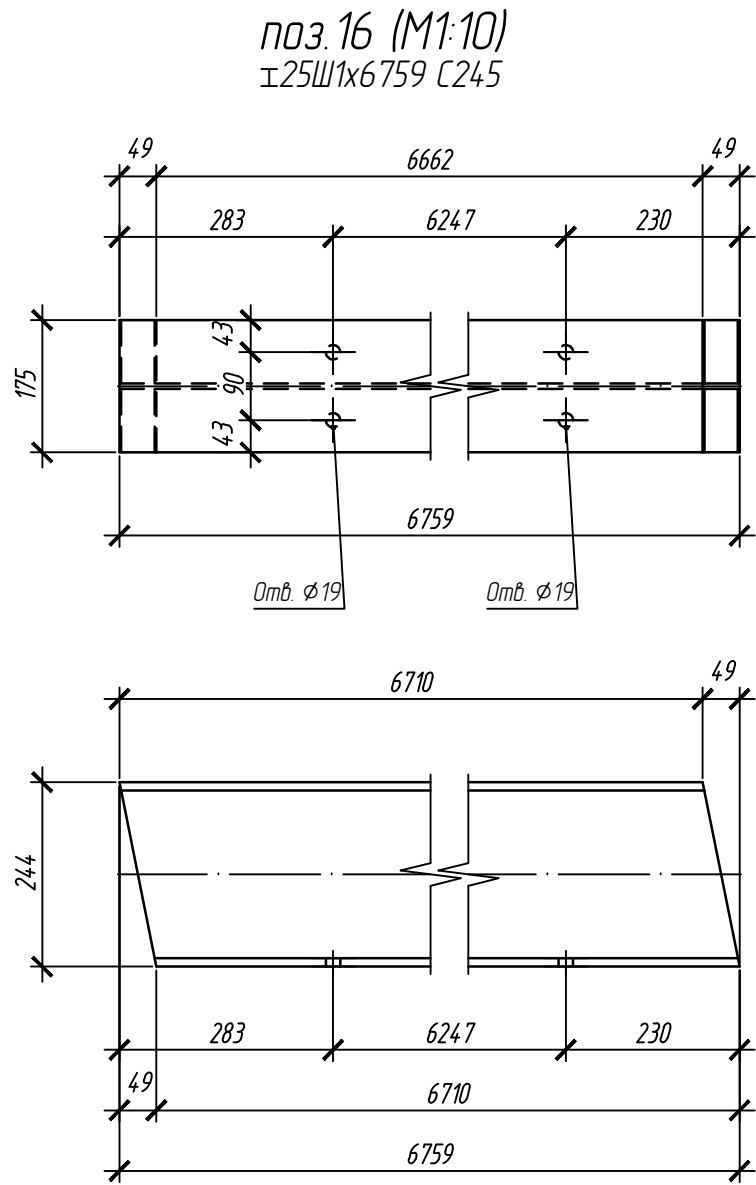
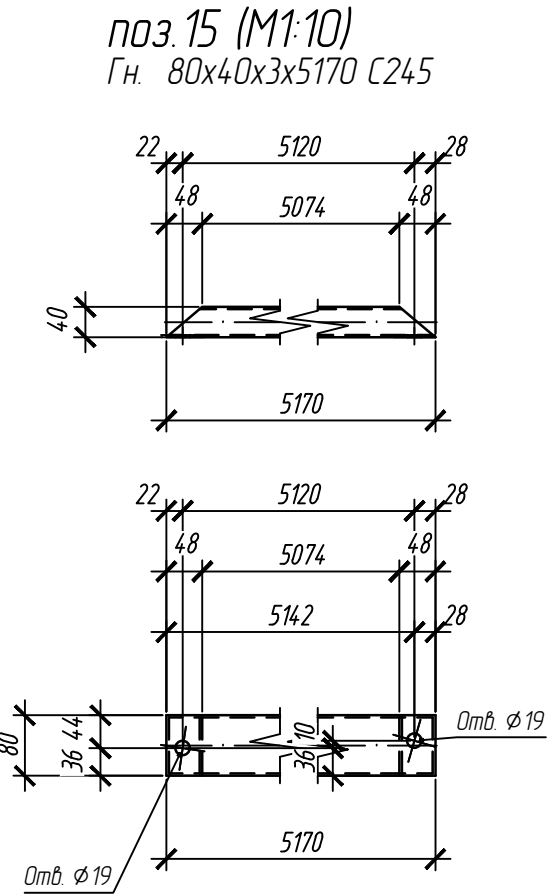
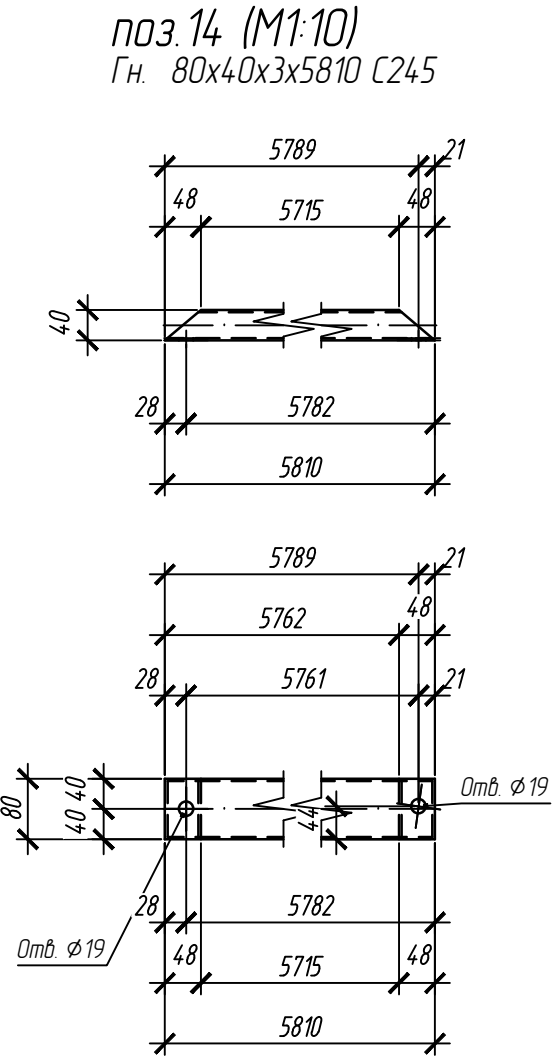
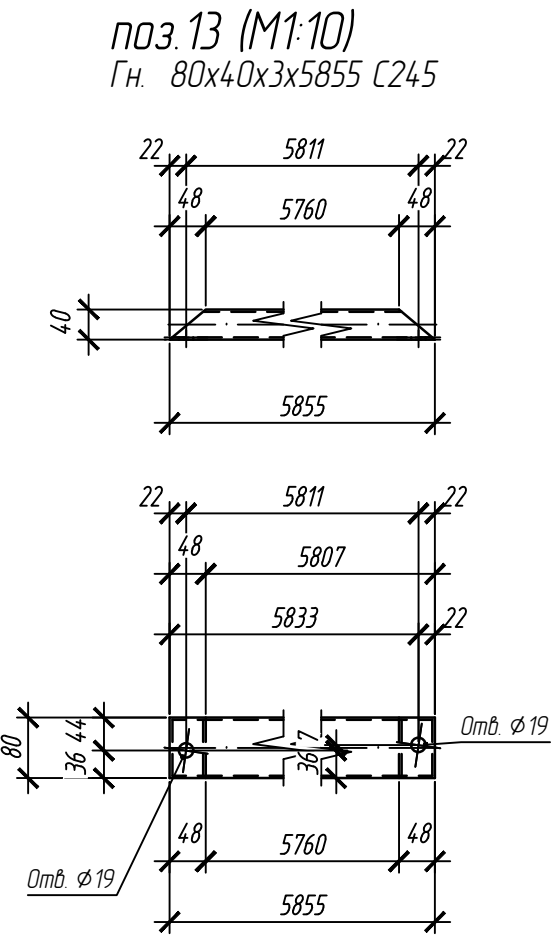


СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ де-та-ли	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
1	70	Гн. 80х40х3	156	0.81	56.67	С245	
2	60	Л63х5	90	0.43	25.97	С245	
3	60	Л63х5	90	0.43	25.97	С245	
4	44	Гн. 80х40х3	5806	30.13	1325.86	С245	
5	21	С16П	5785	82.15	1725.09	С245	
6	14	Л63х5	3072	14.78	206.88	С245	
7	7	Гн. 180х6	4249	136.18	953.26	С245	
8	6	Гн. 100х4	3054	35.82	214.93	С245	
9	4	±25Ш1	5127	226.12	904.48	С245	
10	4	Гн. 180х6	5209	166.95	667.79	С245	
11	4	Гн. 100х4	5540	64.98	259.94	С245	
12	4	Гн. 100х4	4340	50.91	203.63	С245	
Итого: 6570.47							

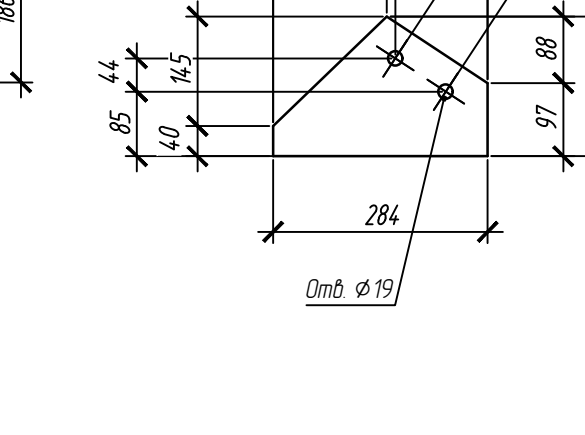
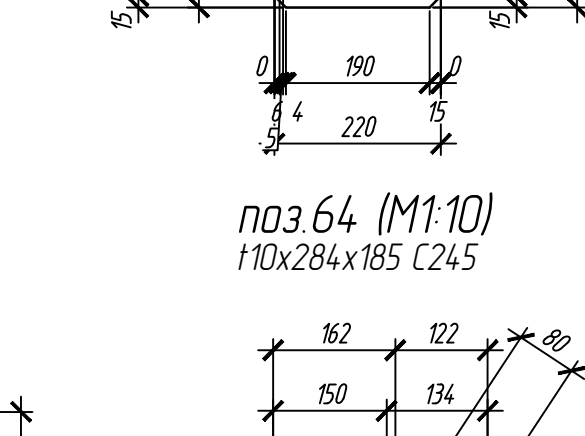
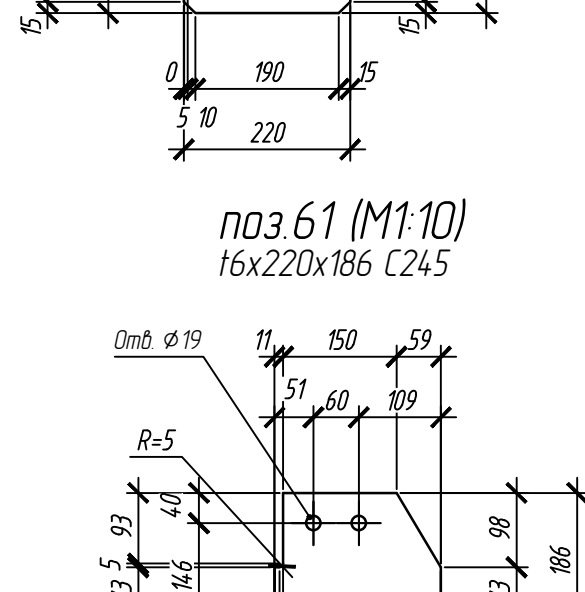
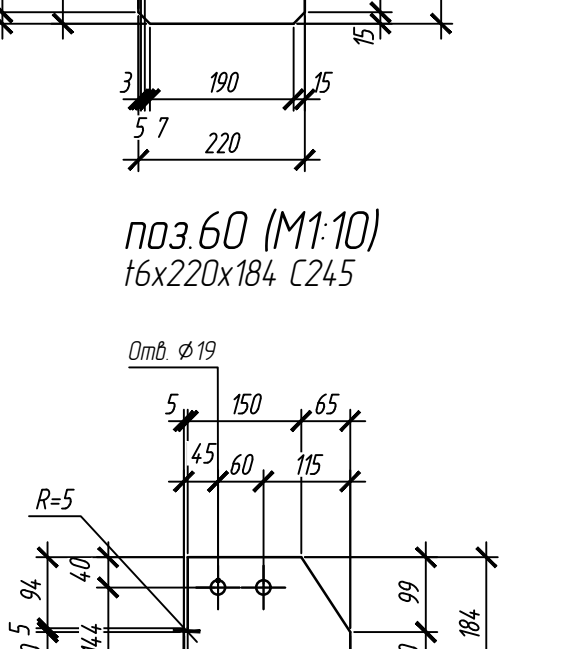
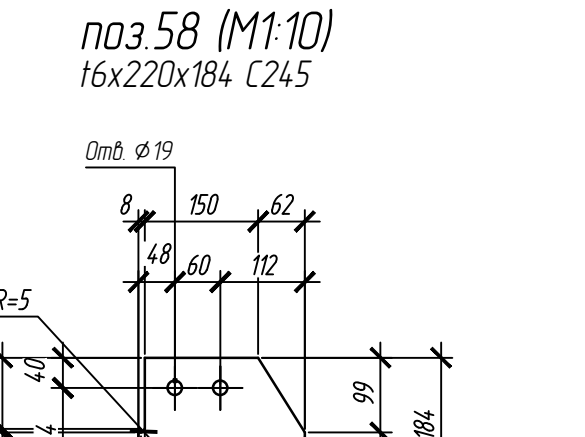
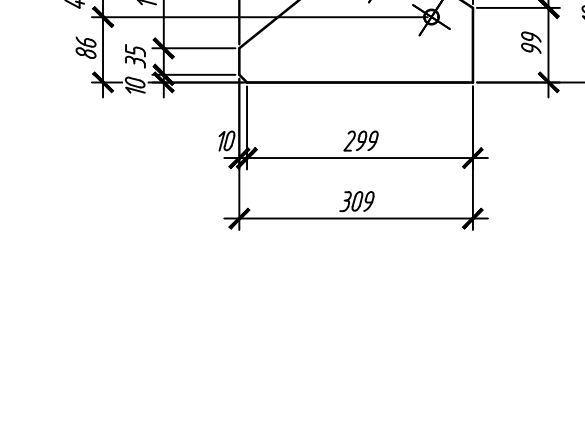
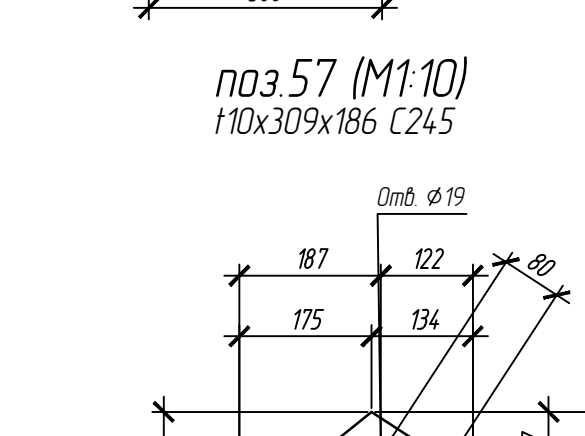
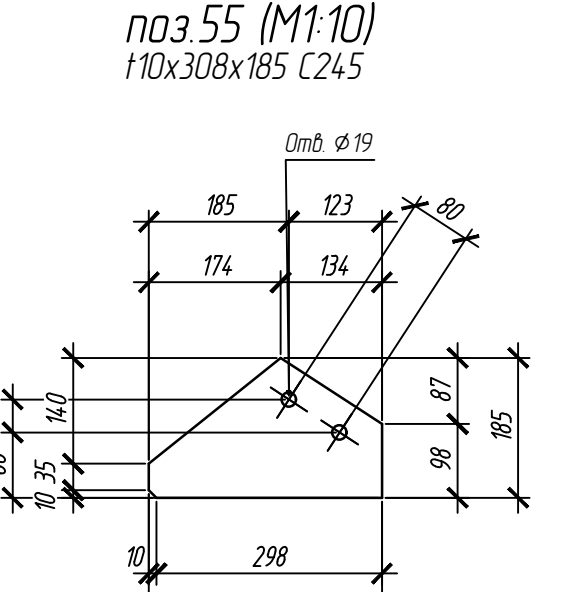
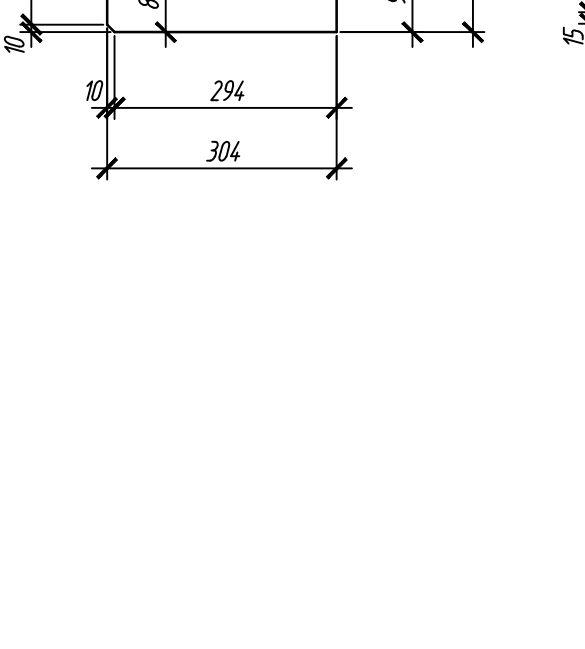
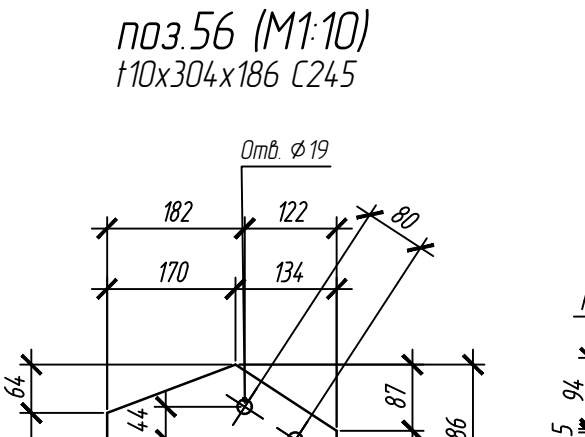
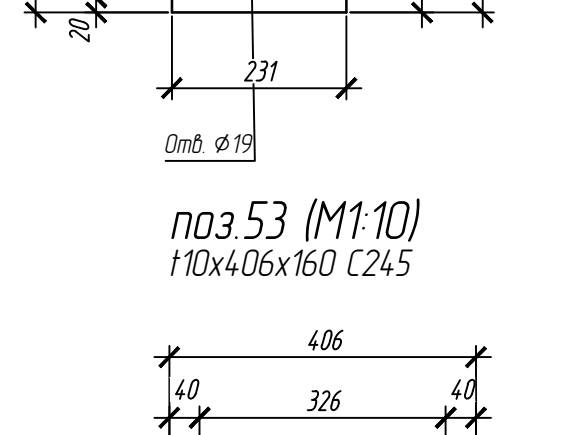
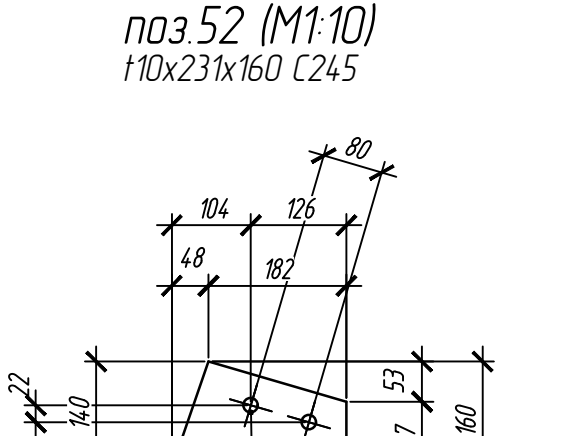
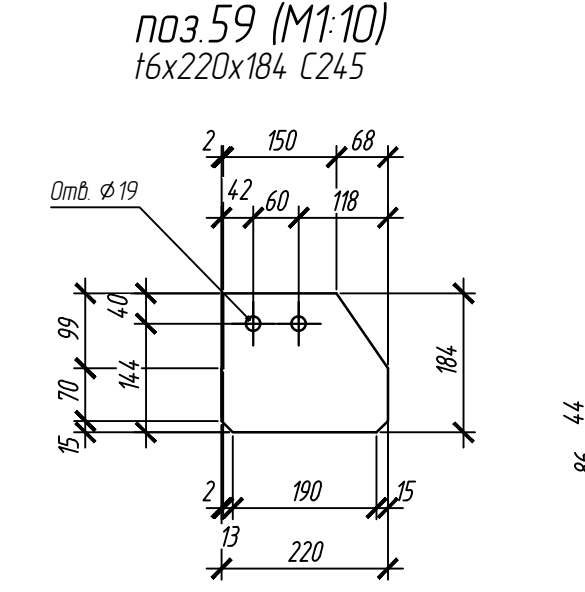
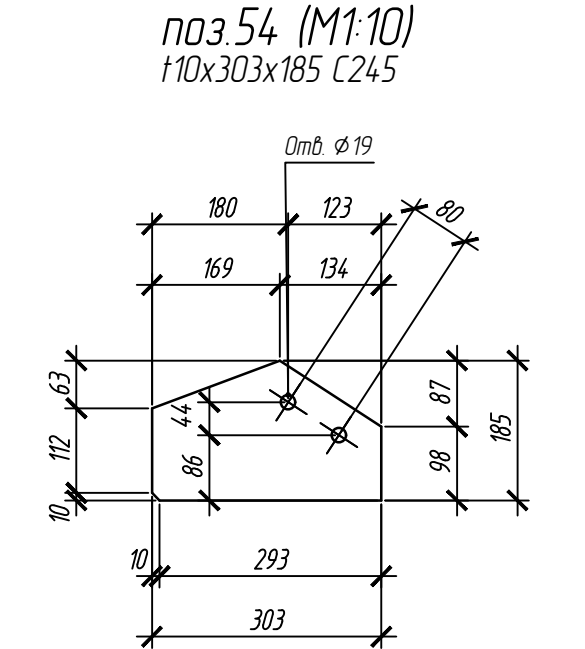
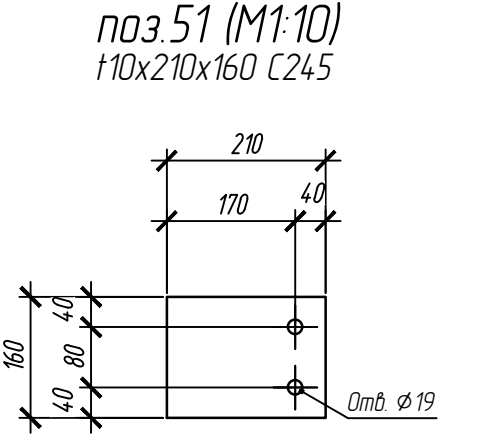
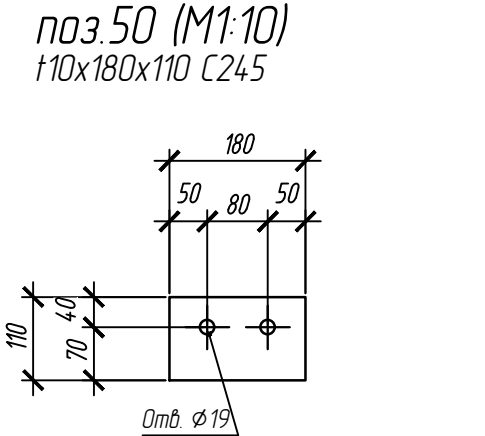
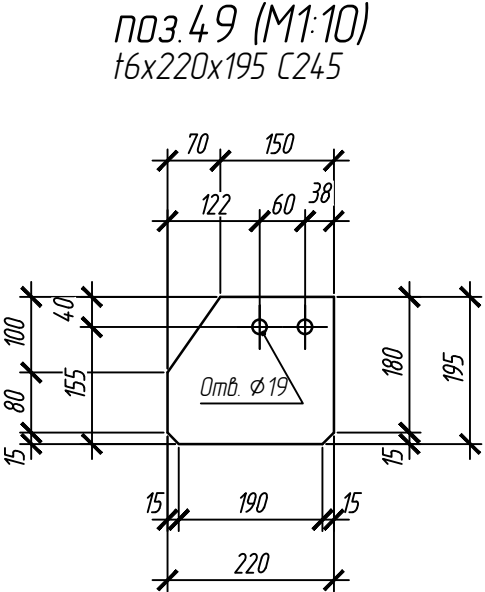
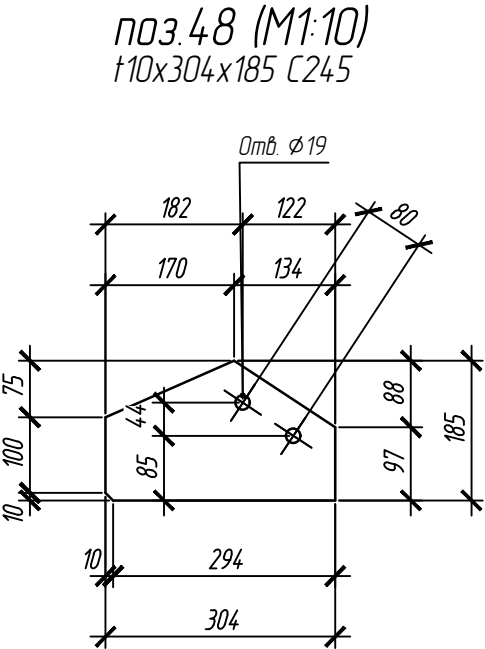
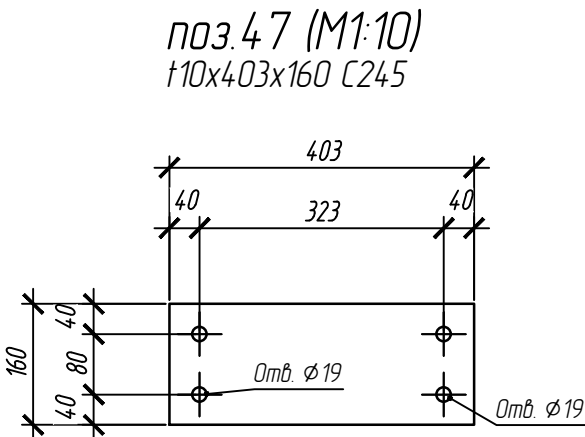
Инв. N подл. Подпись и дата. Взам. инв. N

						1-2022-КМД			
						Деталь 1,10,11,12,2,3,4,5,6,7,8,9	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата				1:10
Гл.Инженер		Карелов			17.02.2022				
Гл.Констр.					17.02.2022				
					17.02.2022		Лист 06	Листов	
Н.Контр.					17.02.2022	Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24	ИП Карелов Владимир Петрович		
Вед.Констр		Карелов			17.02.2022				
Констр.		Карелов			17.02.2022				



						1-2022-КМД			
						Деталь 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата				1:10
Гл.Инженер		Карелов			17.02.2022				
Гл.Констр.					17.02.2022				
					17.02.2022		Лист 07	Листов	
Н.Контр.					17.02.2022	Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24	ИП Карелов Владимир Петрович		
Вед.Констр		Карелов			17.02.2022				
Констр.		Карелов			17.02.2022				

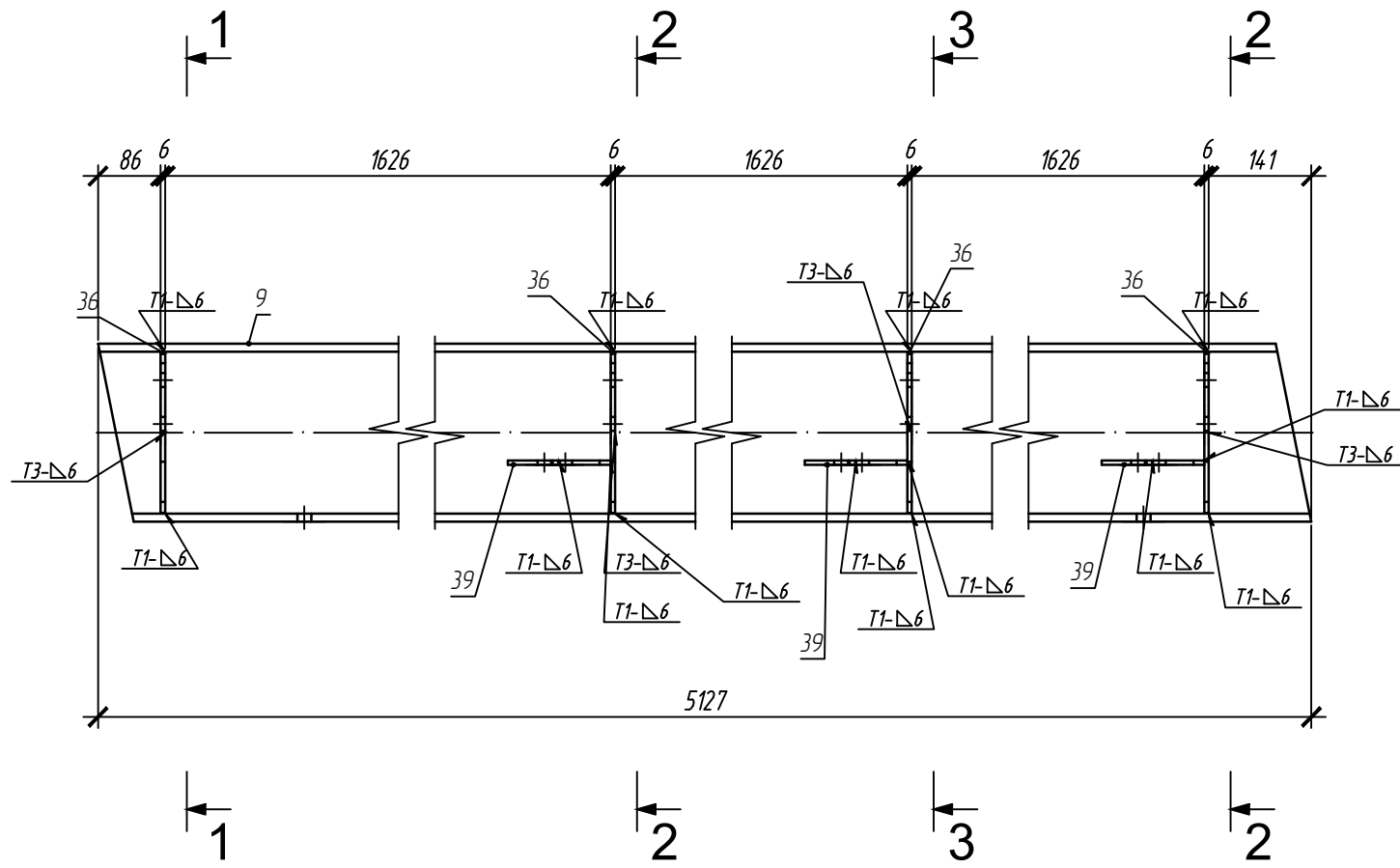
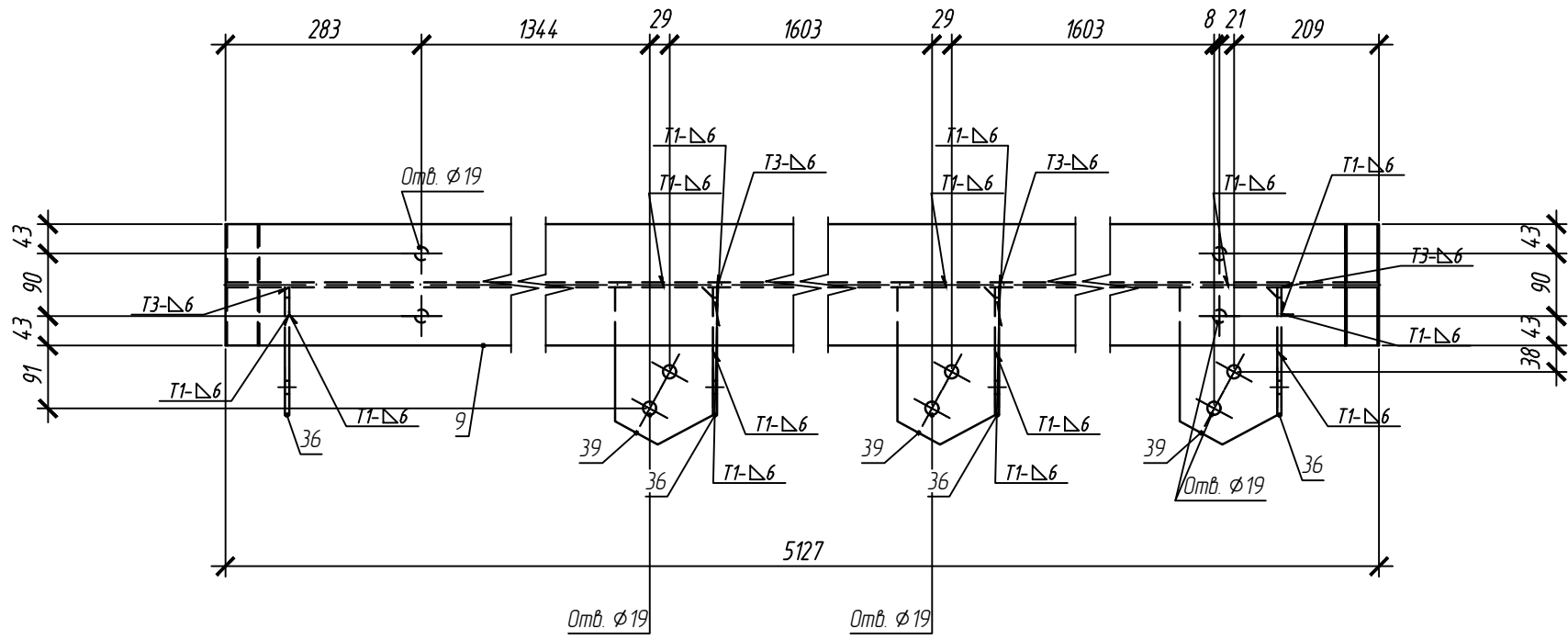
СПЕЦИФИКАЦИЯ						
№ де-та-ли	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Примечание
				Одной детали	Всех шт.	
13	6	Гн. 80x40x3	5855	30.39	182.33	С245
14	4	Гн. 80x40x3	5810	30.15	120.62	С245
15	6	Гн. 80x40x3	5170	26.83	160.99	С245
16	2	±25Ш1	6759	298.08	596.15	С245
17	2	Гн. 180x6	5529	177.2	354.41	С245
18	2	Гн. 100x4	6571	77.08	154.15	С245
19	2	Гн. 100x4	5940	69.68	139.35	С245
20	1	±25Ш1	5870	258.86	258.86	С245
Итого:				1966.86		



						1-2022-КМД			
Изм.	Колуч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	Деталь 47,48,49,50,51,52,53,54,55,56,57,58,59, 60,61,64	Стадия	Масса	Масштаб
Гл.Инженер		Карелов			17.02.2022				1:10
Гл.Констр.					17.02.2022		Лист 10	Листов	
Н.Контр.					17.02.2022	Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24	ИП Карелов Владимир Петрович		
Вед.Констр.		Карелов			17.02.2022				
Констр.		Карелов			17.02.2022				

СПЕЦИФИКАЦИЯ						
№ де-та-ли	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Примечание
				Одной детали	Всех шт.	
47	3	t 10x160x403	403	5.06	15.19	C245
48	1	t 10x185x304	304	4.41	4.41	C245
49	2	t 6x195x220	220	2.02	4.03	C245
50	1	t 10x110x180	180	155	155	C245
51	1	t 10x160x210	210	2.64	2.64	C245
52	1	t 10x160x231	231	2.9	2.9	C245
53	1	t 10x160x406	406	5.09	5.09	C245
54	1	t 10x185x303	303	4.4	4.4	C245
55	1	t 10x185x308	308	4.48	4.48	C245
56	1	t 10x186x304	304	4.43	4.43	C245
57	1	t 10x186x309	309	4.51	4.51	C245
58	1	t 6x184x220	220	19	19	C245
59	1	t 6x184x220	220	19	19	C245
60	1	t 6x184x220	220	19	19	C245
61	1	t 6x186x220	220	193	193	C245
64	1	t 10x185x284	284	4.12	4.12	C245
Итого:				65.39		

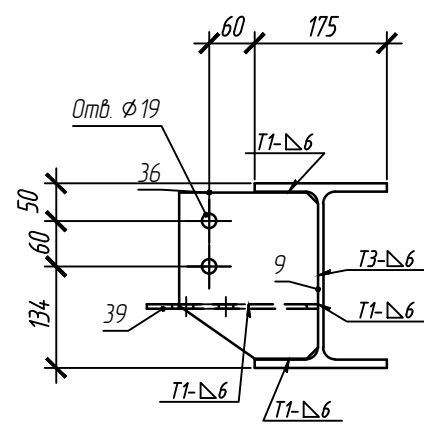
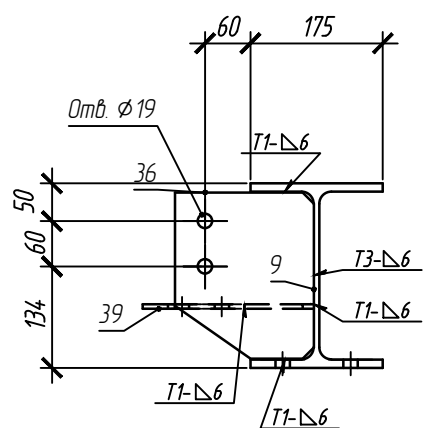
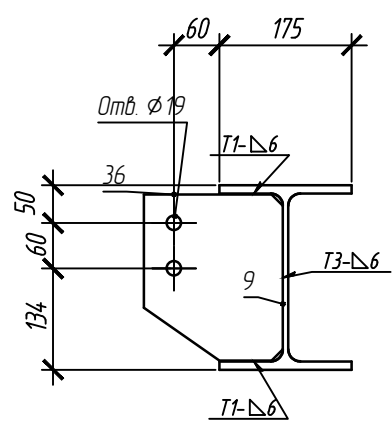
Марка Б1 (1 шт.)



1-1

2-2

3-3



Спецификация на отработочный элемент						
наименование	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
		шт.	общ.	элемент		
	5127	226.12	226.12	24063	С245	
к226	226	15	4.5		С245	
х220	220	1.91	7.63		С245	
			2.38			

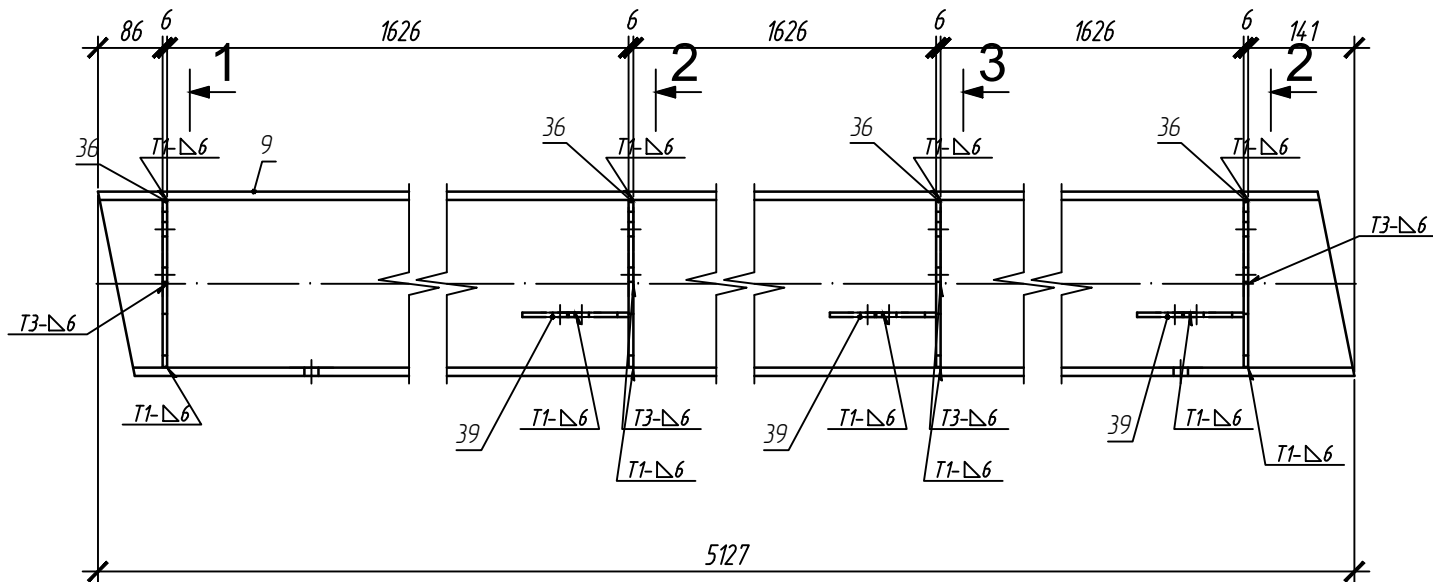
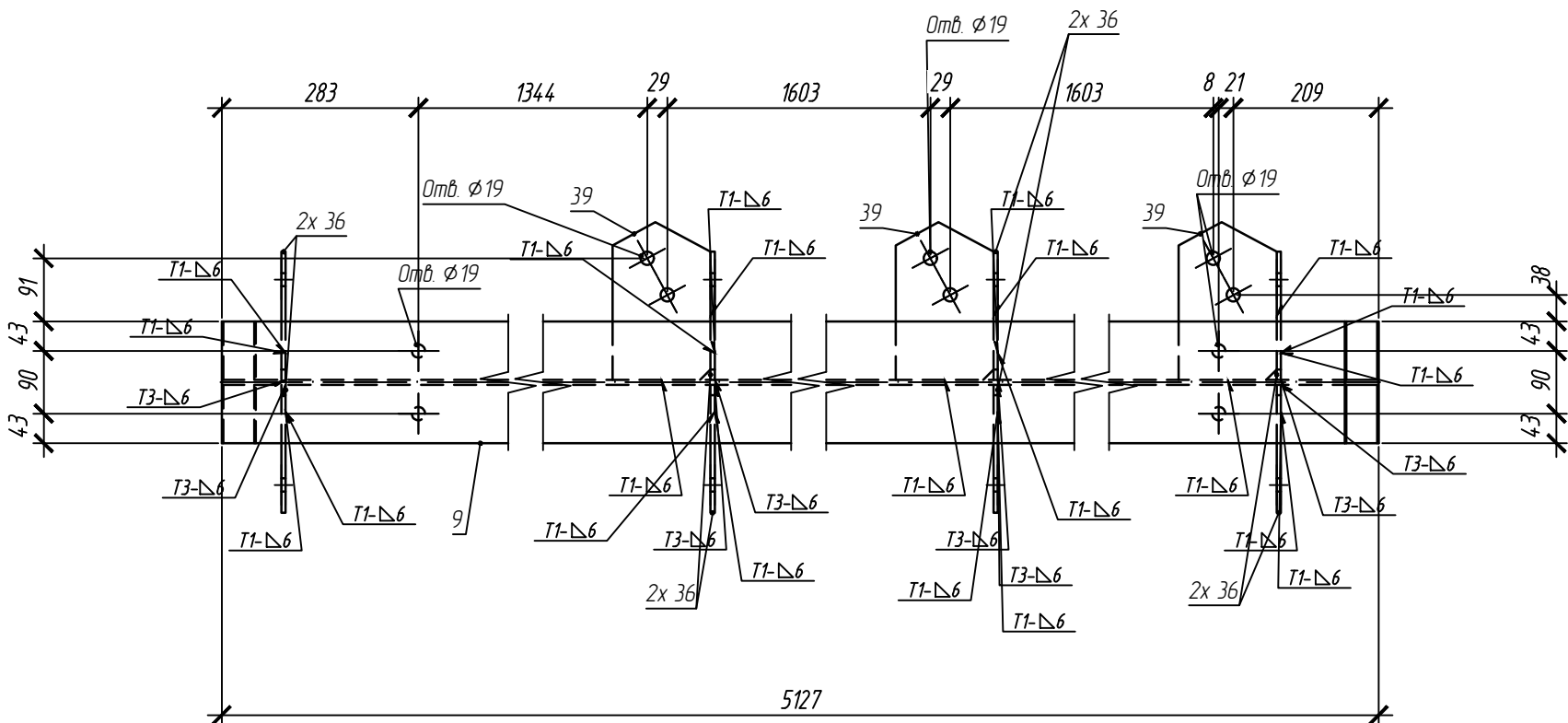
Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
±25Ш1	226.12	С245	
t 6	12.13	С245	
На сварные швы:	2.38		
Итого:	240.63		

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

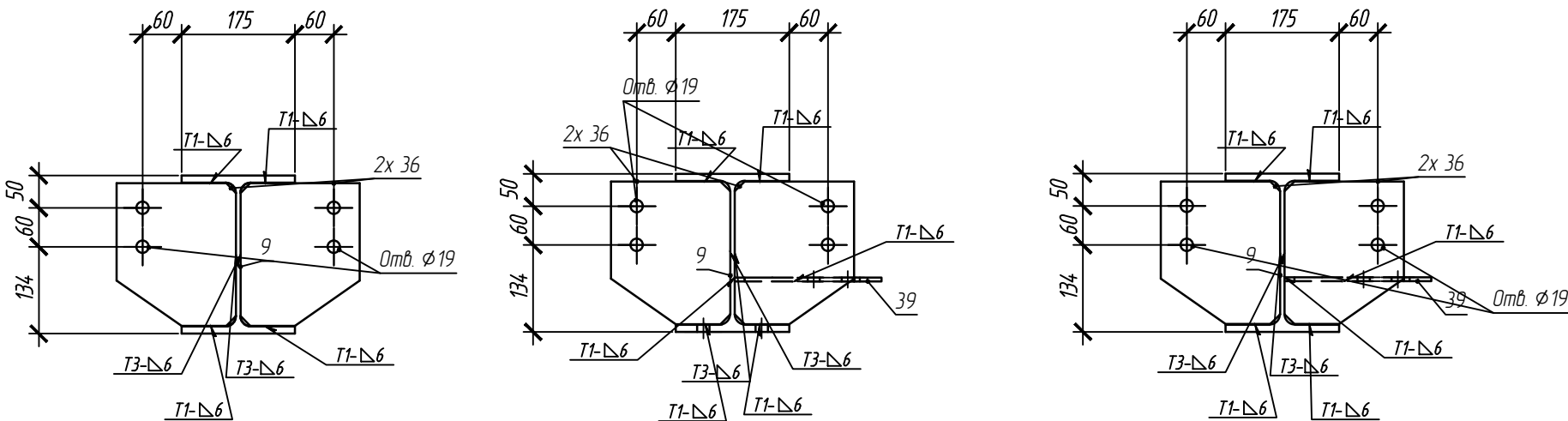
Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во, шт	Масса, кг	
		шт	одщ.
Б1	1	240.63	240.63
		Итого: 240.63	

										1-2022-КМД			
Площадь окраски				Изм.	Кол.уч	Лист	Подк.	Подпись	Дата	Балка Б1	Стация	Масса	Масштаб
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Гл.Инженер	Карелов			17.02.2022			1:10		
		шт.	общ.	Гл.Констр.			17.02.2022						
								17.02.2022			Лист 11	Листов	
Б1	1	6.43	6.43	Н.Констр.				17.02.2022	Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24	ИП Карелов Владимир Петрович			
Площадь итого: 6.43				Вед.Констр	Карелов		17.02.2022						
				Констр.	Карелов		17.02.2022						

Марка Б2 (1 шт.)



1 - 1 2 - 2 3 - 3



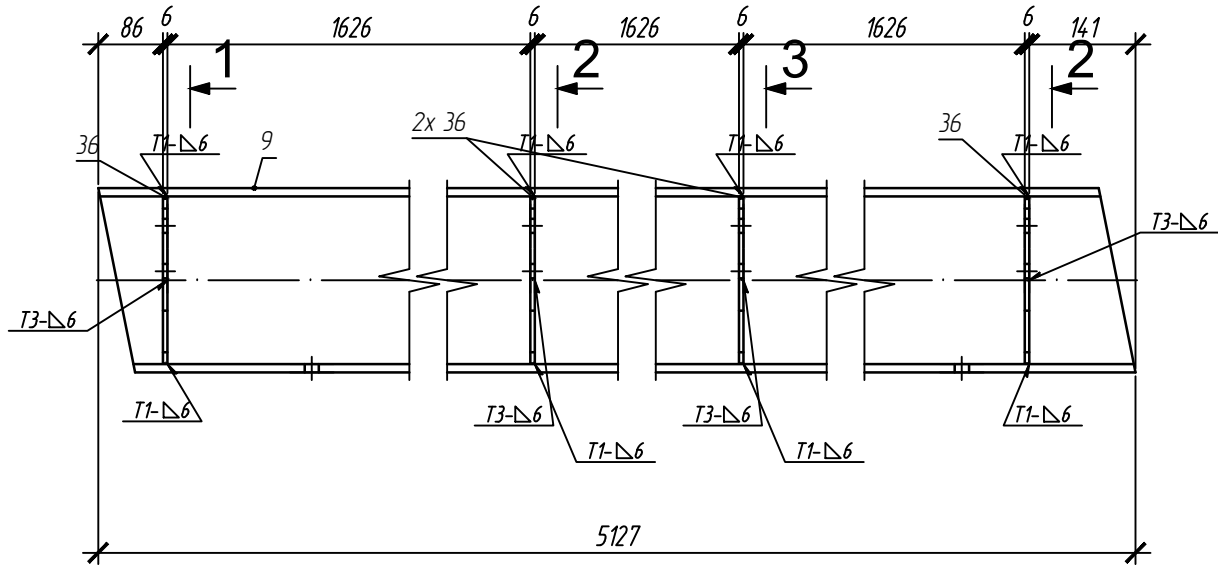
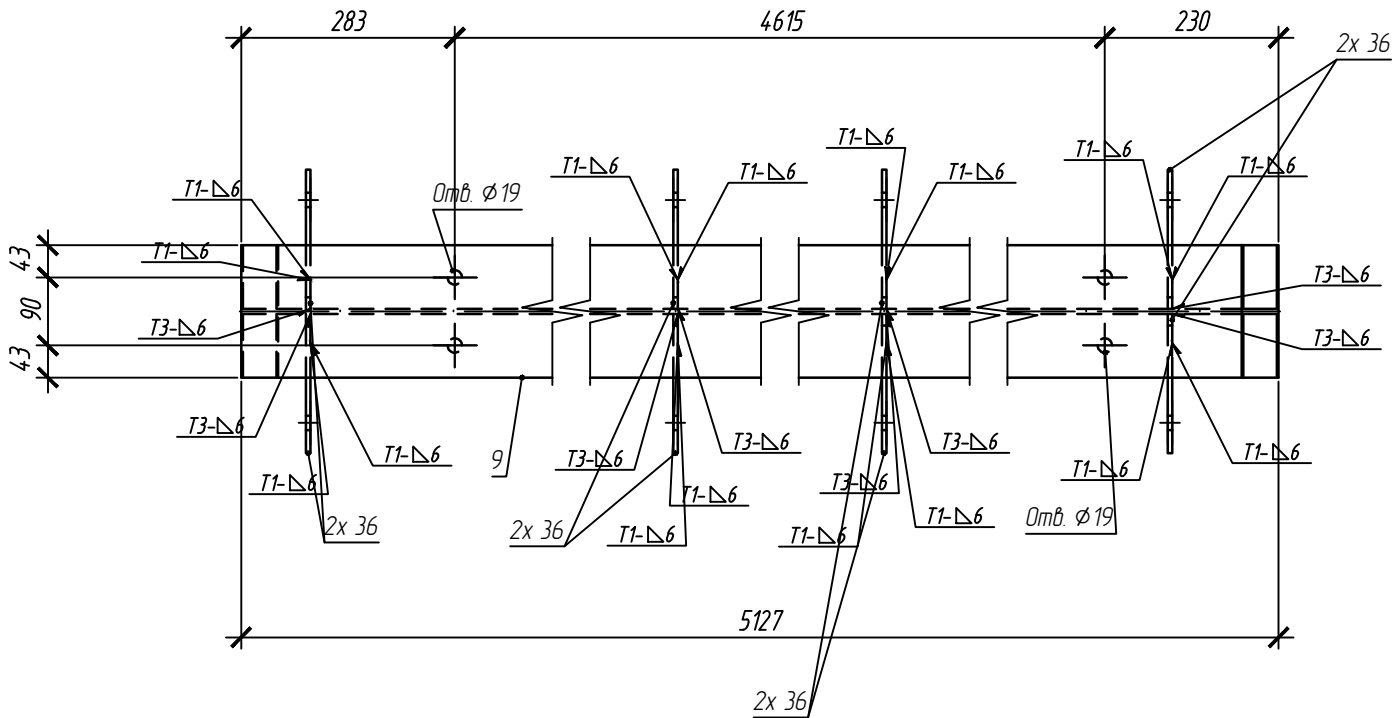
Спецификация на отработанный элемент									
Марка	Поз	Кол-во, шт.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
		т	н			шт.	общ.	элемент	
Б2	9	1		±25Ш1	5127	226.12	226.12	248.33	С245
	39	3		† 6х14х226	226	15	4.5		С245
	36	8		† 6х184х220	220	1.91	15.25		С245
	На сварные швы 1%						2.46		

Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
±25Ш1	226.12	С245	
† 6	19.75	С245	
На сварные швы:	2.46		
Итого:	248.33		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

									1-2022-КМД				
									Балка Б2	Стадия	Масса	Масштаб	
Площадь окраски				Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок.	Подпись		Дата			1:10
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Гл.Инженер	Карелов			17.02.2022					
		шт.	общ.	Гл.Констр.				17.02.2022					
Б2	1	6.77	6.77					17.02.2022		Лист 12	Листов		
				Н.Контр.				17.02.2022	Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24	ИП Карелов Владимир Петрович			
Площадь итого: 6.77				Вед.Констр	Карелов			17.02.2022					
				Констр.	Карелов			17.02.2022					

Марка БЗ (1 шт.)

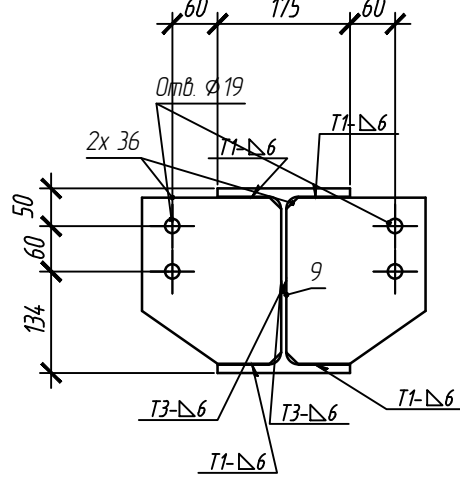
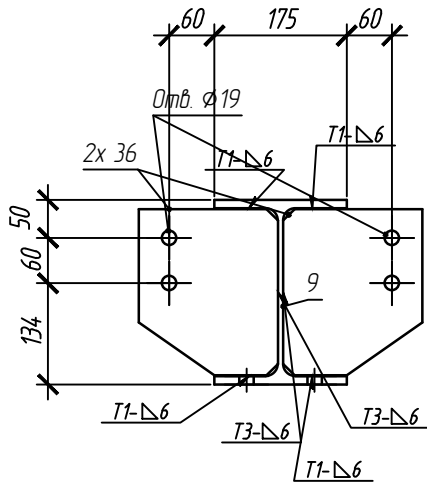
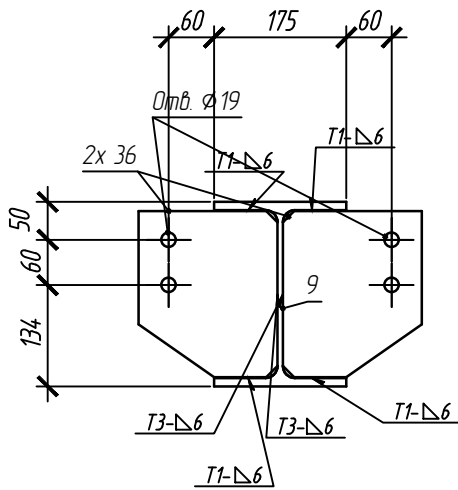


1 2 3 2

1 - 1

2 - 2

3 - 3



Спецификация на отработанный элемент

Марка	Поз	Кол-во, шт.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			шт.	общ.	элемент		
БЗ	9	1		±25Ш1	5127	226.12	226.12	243.79	С245	
	36	8		† 6х184х220	220	1.91	15.25		С245	
	На сварные швы 1%						2.41			

Выборка металла

Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
±25Ш1	226.12	С245	
† 6	15.25	С245	
На сварные швы:	2.41		
Итого:	243.79		

1-2022-КМД

Балка

Стадия	Масса	Масштаб
		1:10
Лист 13	Листов	

Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24

ИП Карелов Владимир Петрович

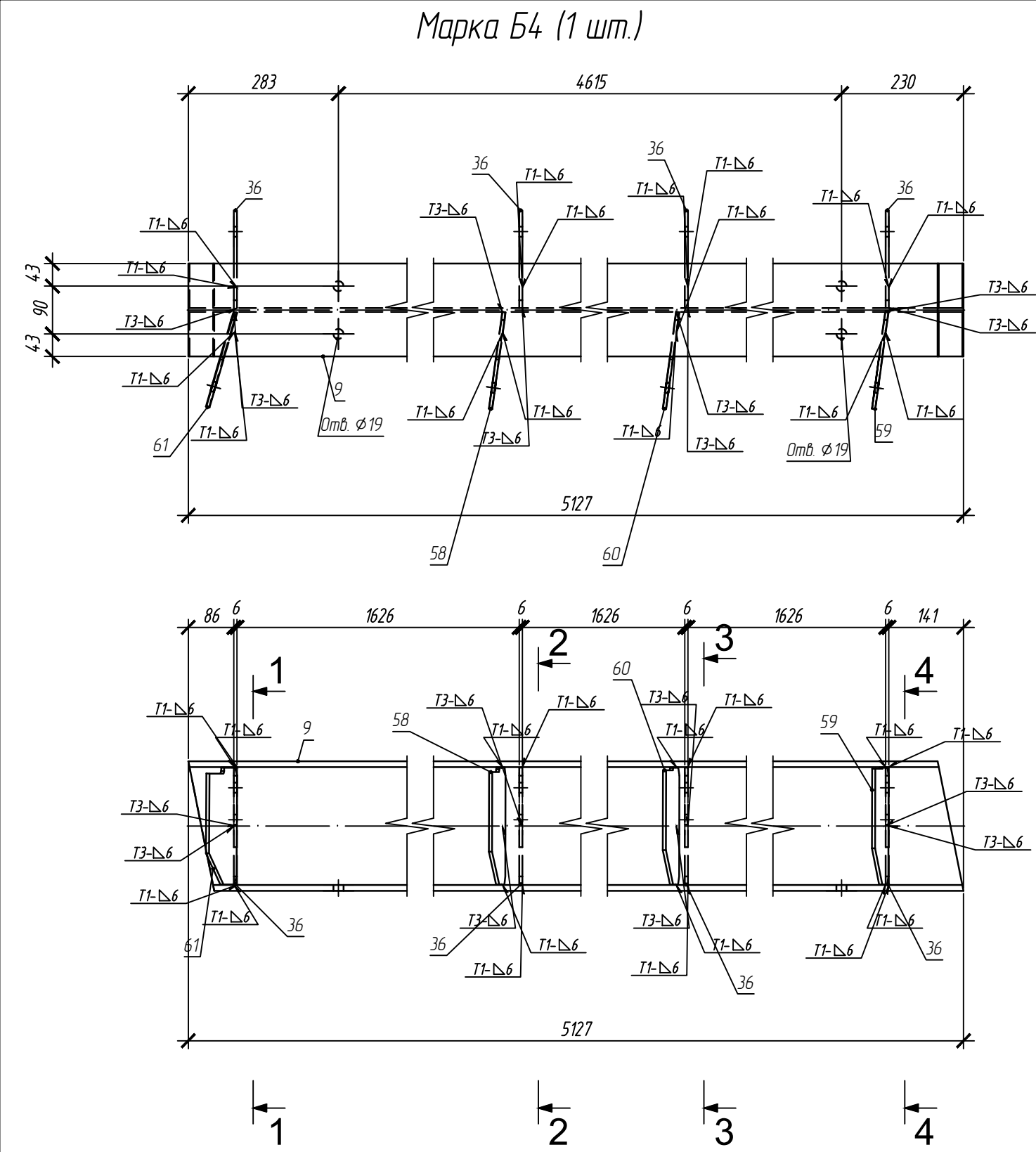
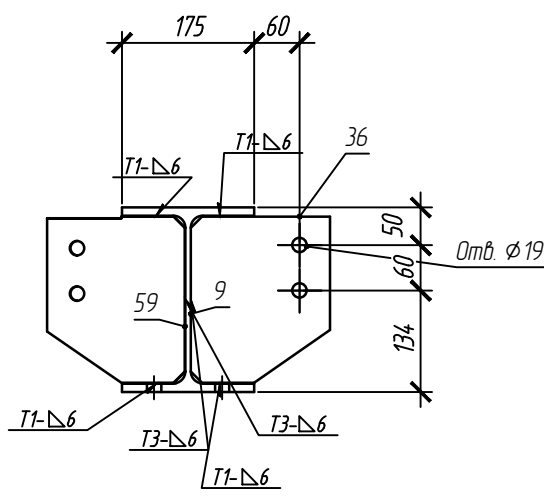
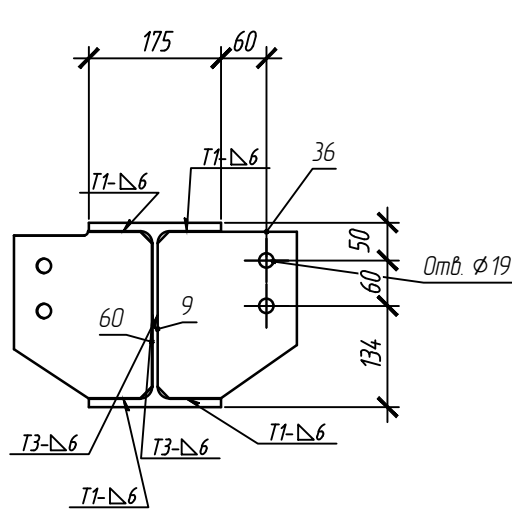
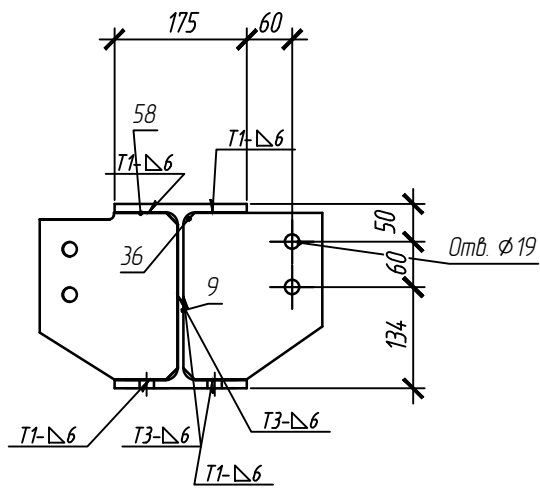
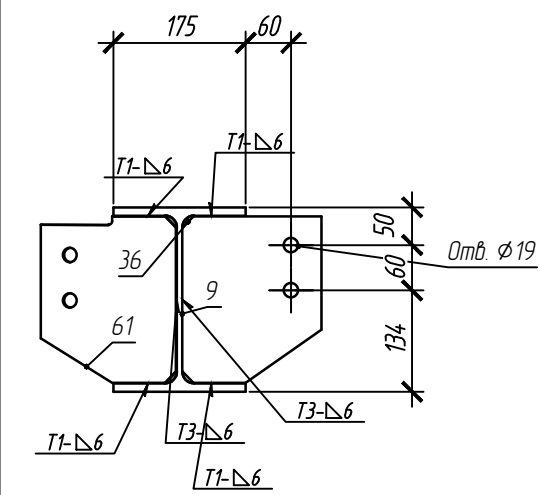
Площадь окраски

Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.	
		шт.	общ.
БЗ	1	6.57	6.57

Площадь итого: 6.57

Изм.	Колуч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата
Гл.Инженер	Карелов				17.02.2022
Гл.Констр.					17.02.2022
Н.Контр.					17.02.2022
Вед.Констр.	Карелов				17.02.2022
Констр.	Карелов				17.02.2022

Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
Б4	1	243,8	243,8
Итого: 243,8			



1 - 1

2 - 2

3 - 3

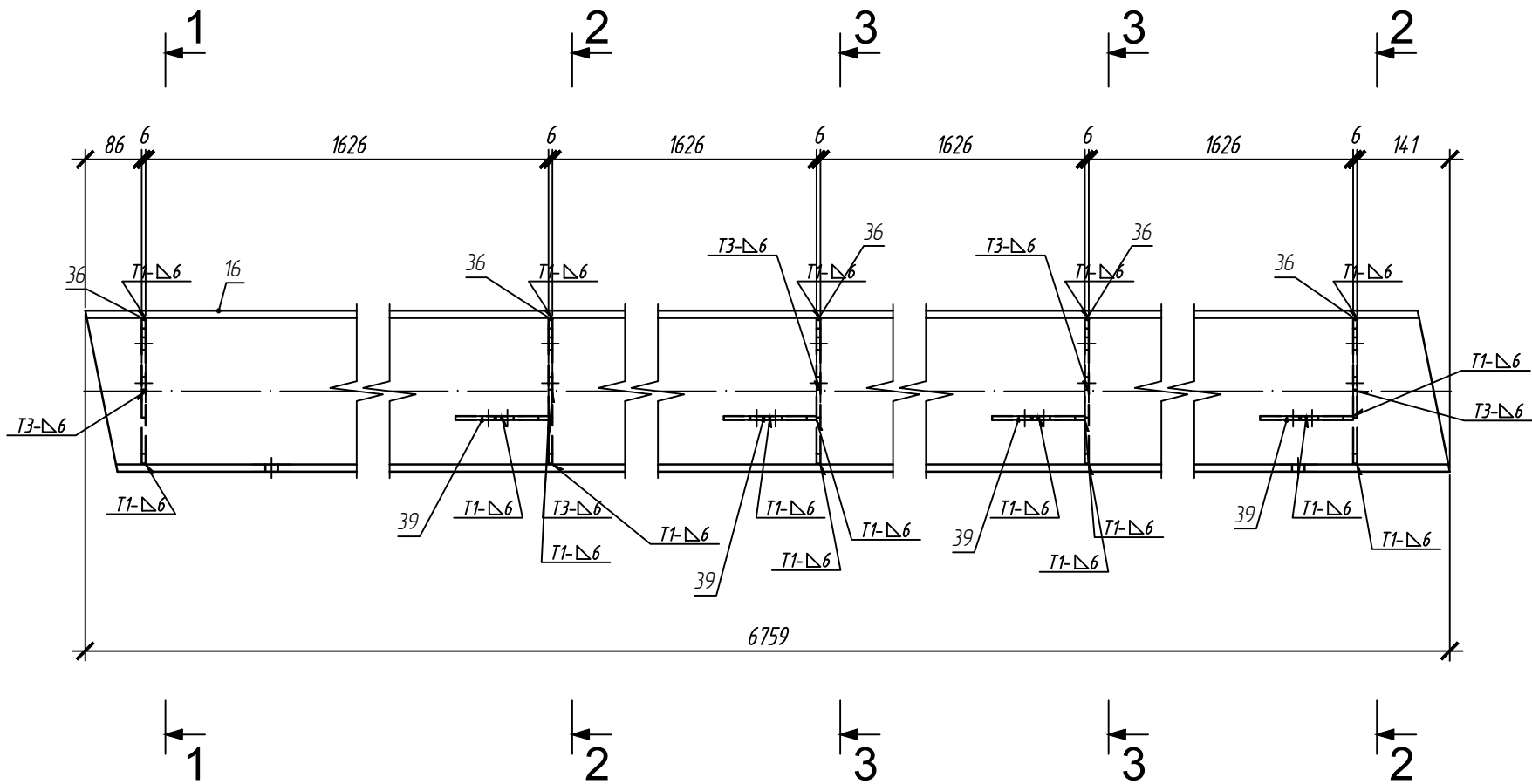
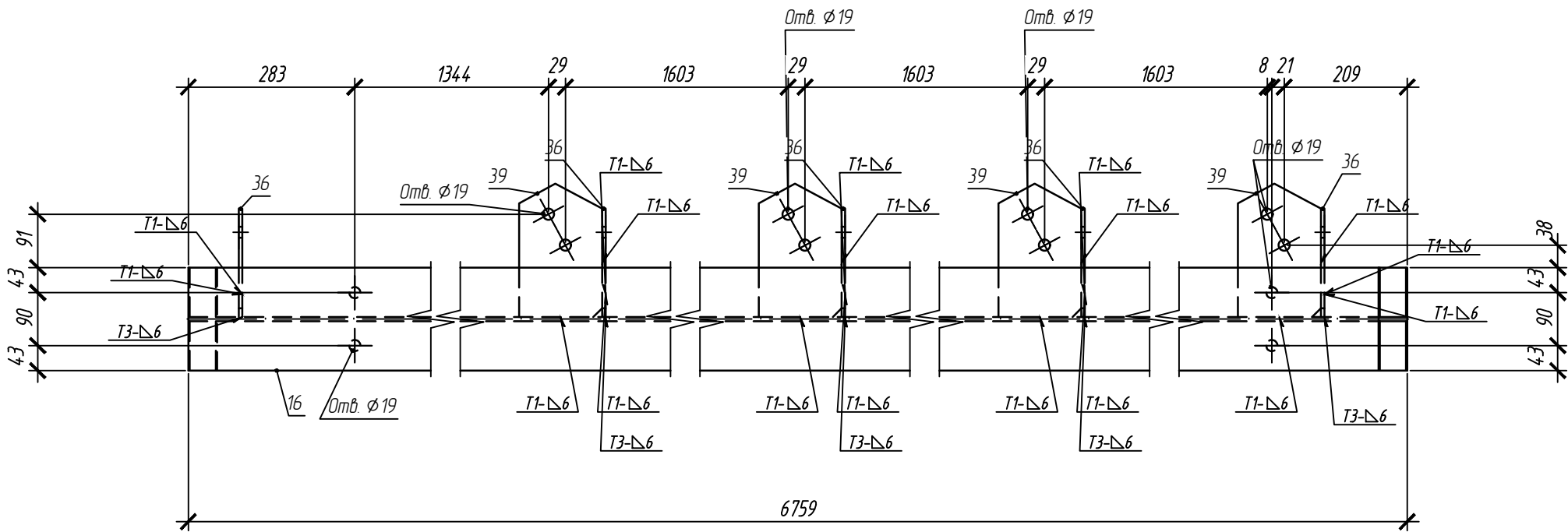
4 - 4

Спецификация на отправочный элемент										
Марка	Поз.	Кол-во, шт.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			шт.	общ.	элемент.		
Б4	9	1		±25Ш1	5127	226.12	226.12	2438	C245	
	36	4		т 6х184х220	220	191	7.63		C245	
	59	1		т 6х184х220	220	19	19		C245	
	58	1		т 6х184х220	220	19	19		C245	
	60	1		т 6х184х220	220	19	19		C245	
	61	1		т 6х186х220	220	193	193		C245	
		На сварные швы 1%							2.41	

Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
±25Ш1	226,12	С245	
т 6	15,27	С245	
На сварные швы:	2,41		
Итого:	243,8		

								1-2022-КМД						
Площадь окраски				Изм.	Колуч	Лист	ИДок.	Подпись	Дата	Балка	Стадия	Масса	Масштаб	
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Гл.Инженер	Карелов				17.02.2022		Б4			1:10
		шт.	общ.	Гл.Констр.					17.02.2022					
Б4	1	6.57	6.57						17.02.2022		Лист 14	Листов		
Площадь итого: 6.57				Н.Контр.					17.02.2022	Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24	ИП Карелов Владимир Петрович			
				Вед.Констр	Карелов			17.02.2022						
				Констр.	Карелов			17.02.2022						

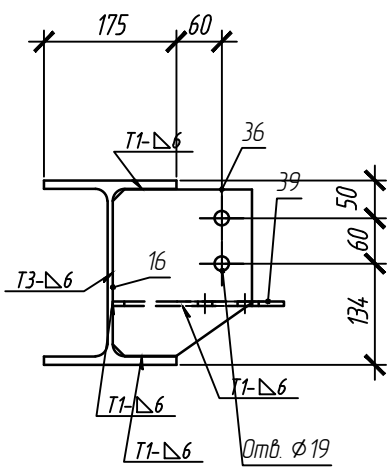
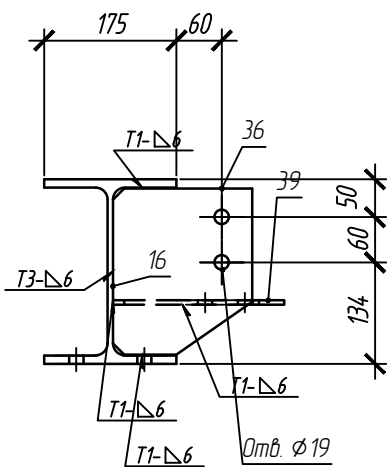
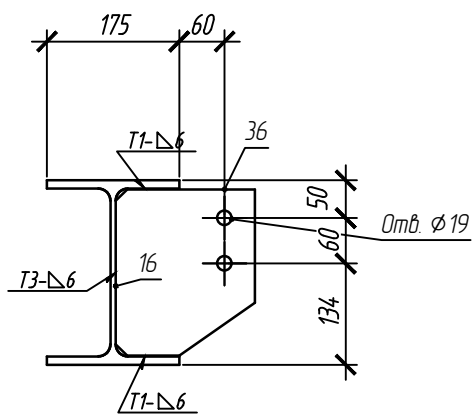
Марка Б5 (1 шт.)



1 - 1

2 - 2

3 - 3



Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
±25Ш1	298.08	С245	
т 6	15.54	С245	
На сварные швы:	3.14		
Итого:	316.75		

Спецификация на отработанный элемент										
Марка	Поз.	Кол-во, шт.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			шт.	общ.	элемент		
Б5	16	1		±25Ш1	6759	298.08	298.08	316.75	С245	
	39	4		т 6х14х226	226	15	6		С245	
	36	5		т 6х184х220	220	191	9.53		С245	
				На сварные швы 1%					3.14	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
Б5	1	316.75	316.75
Итого: 316.75			

										1-2022-КМД			
Площадь окраски				Изм.	Кол.уч	Лист	Ндоп.	Подпись	Дата	Балка Б5	Стадия	Масса	Масштаб
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Гл.Инженер	Карелов			17.02.2022	Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24		ИП Карелов Владимир Петрович		
		шт.	общ.	Гл.Констр.			17.02.2022						
						17.02.2022							
Б5	1	8.45	8.45	Н.Контр.				17.02.2022	Лист 15	Листов			
Площадь итого: 8.45				Вед.Констр	Карелов			17.02.2022					
				Констр.	Карелов			17.02.2022					

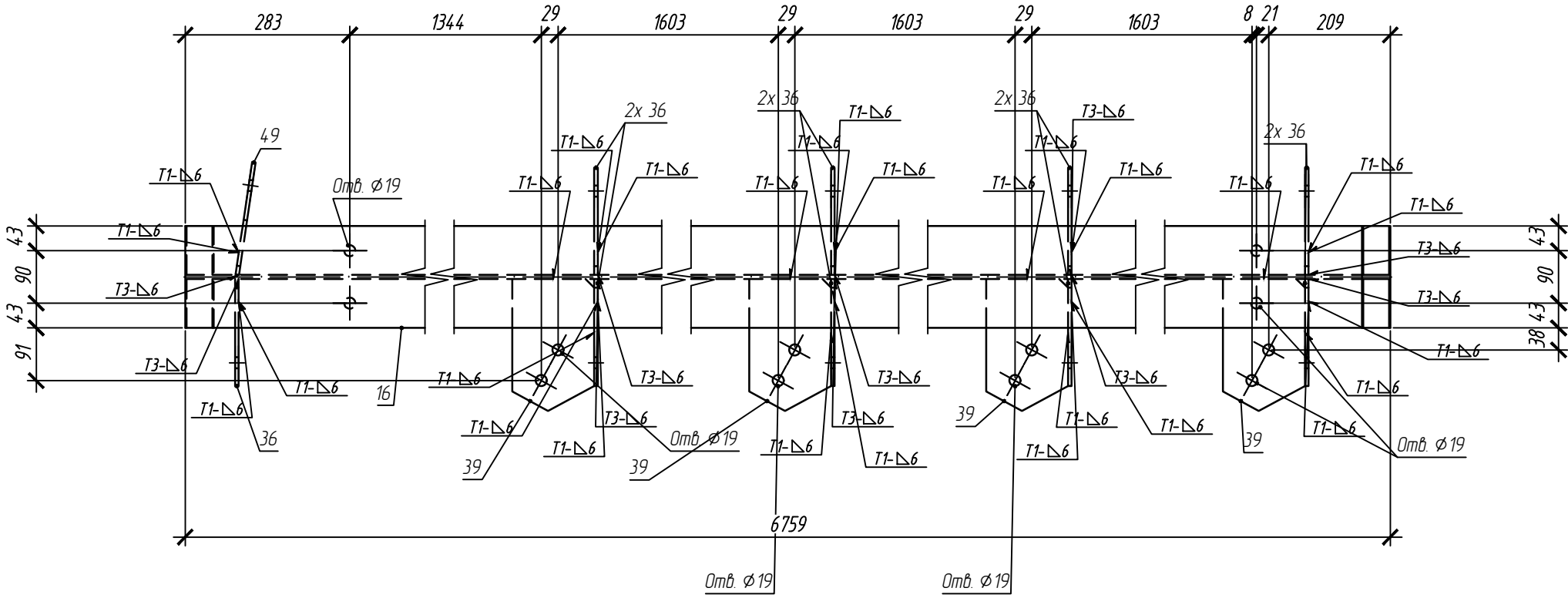
Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
Б6	1	326.49	326.49
Итого:		326.49	

Марка Б6 (1 шт.)



1

2

3

3

2

1

2

3

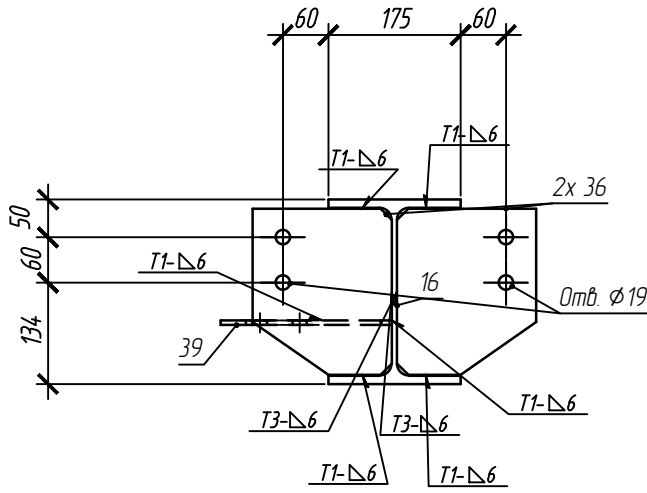
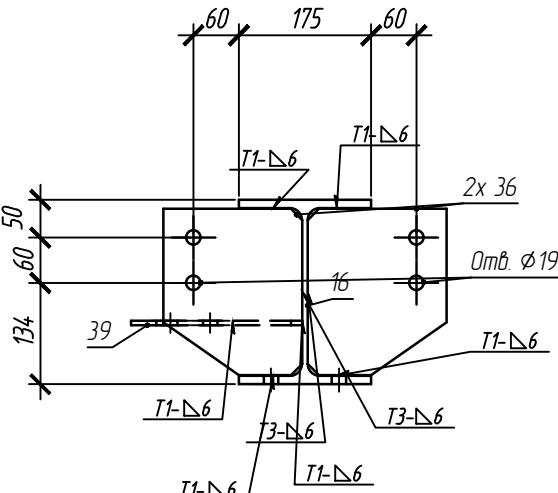
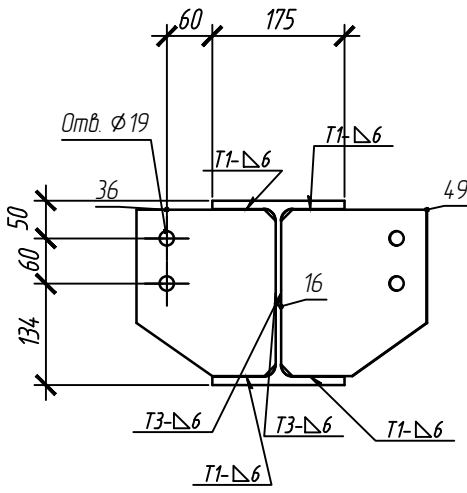
3

2

1 - 1

2 - 2

3 - 3

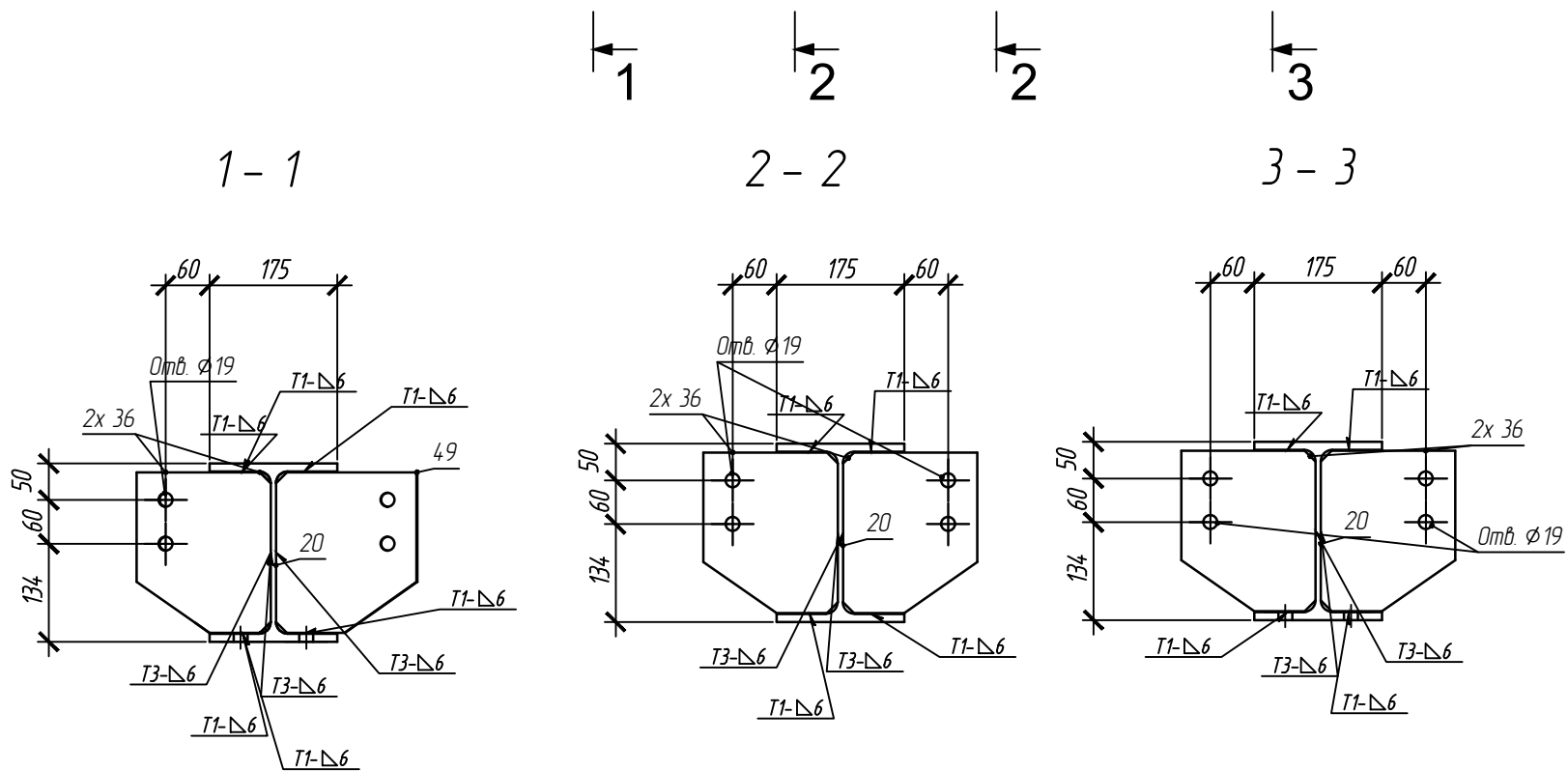
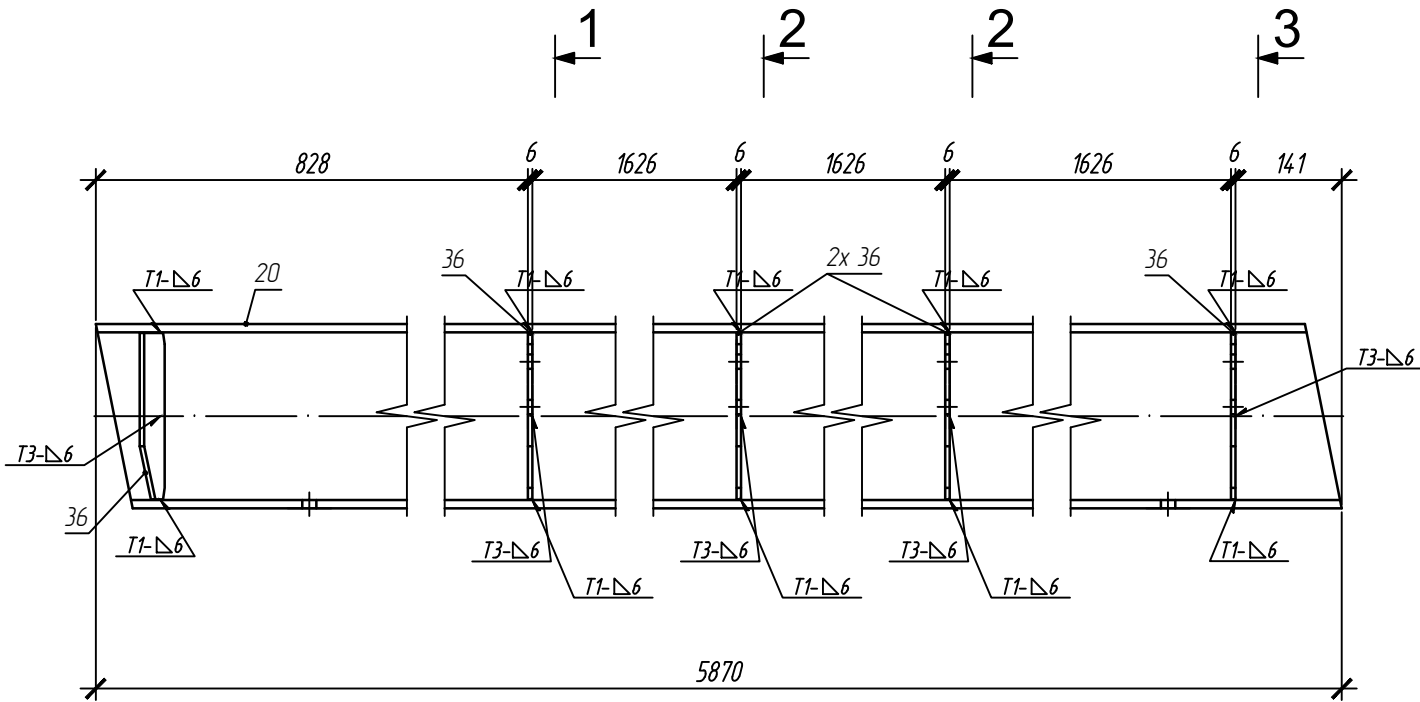
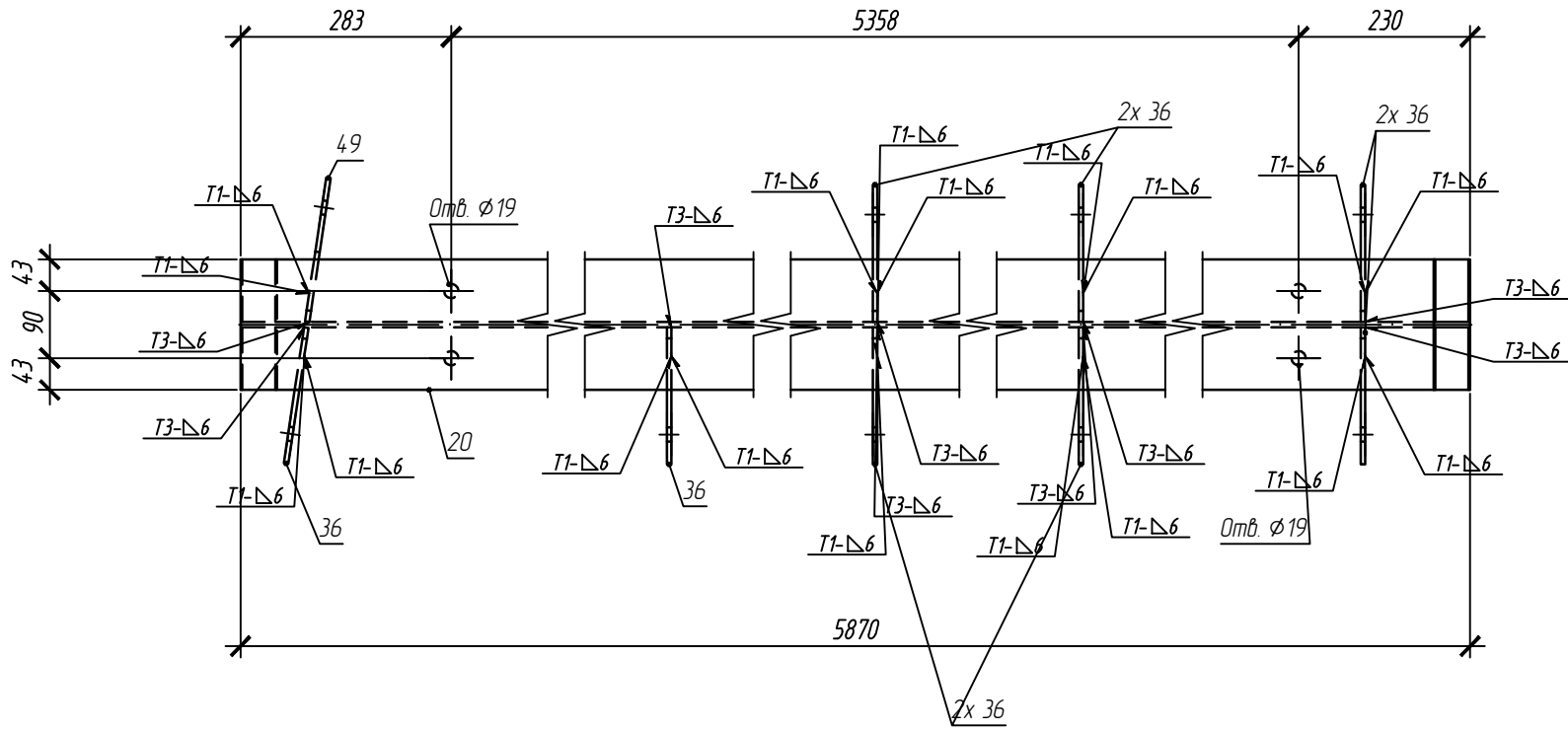


Спецификация на отбрачный элемент									
Марка	Поз	Кол-во, шт.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
		т	н			шт.	общ.	элемент	
Б6	16	1		±25Ш1	6759	298.08	298.08	326.49	С245
	39	4		† 6х14х226	226	15	6		С245
	36	9		† 6х184х220	220	1.91	17.16		С245
	49	1		† 6х195х220	220	2.02	2.02		С245
	На сварные швы 1%						3.23		

Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
±25Ш1	298.08	С245	
† 6	25.18	С245	
На сварные швы:	3.23		
Итого:	326.49		

									1-2022-КМД				
Площадь окраски													
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Изм.	Колуч	Лист	Идок.	Подпись	Дата	Балка	Стадия	Масса	Масштаб
		шт.	общ.	Гл.Инженер		Карелов		17.02.2022					1:10
				Гл.Констр.				17.02.2022					
Б6	1	8.88	8.88						17.02.2022		Лист 16	Листов	
Площадь итого: 8.88				Н.Контр.					17.02.2022	Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24	ИП Карелов Владимир Петрович		
				Вед.Констр	Карелов				17.02.2022				
				Констр.	Карелов				17.02.2022				

Марка Б7 (1 шт.,



Наименование	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
		шт.	общ.	элемент		
	5870	258.86	258.86	278.89	C245	
к220	220	1.91	15.25		C245	
к220	220	2.02	2.02		C245	
			2.76			

Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
±25Ш1	258.86	С245	
± 6	17.27	С245	
На сварные швы:	2.76		
Итого:	278.89		

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
Б7	1	278.89	278.89
		Итого: 278.89	

									1-2022-КМД				
Площадь окраски									Балка Б7	Стация	Масса	Масштаб	
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Изм.	Кол.уч	Лист	Подк.	Подпись		Дата			1:10
		шт.	общ.	Гл.Инженер		Карелов		17.02.2022					
				Гл.Констр.				17.02.2022					
Б7	1	751	751					17.02.2022		Лист 17		Листов	
Площадь итого: 751				Н.Контр.				17.02.2022		Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24			ИП Карелов Владимир Петрович
				Вед.Констр		Карелов		17.02.2022					
				Констр.		Карелов		17.02.2022					

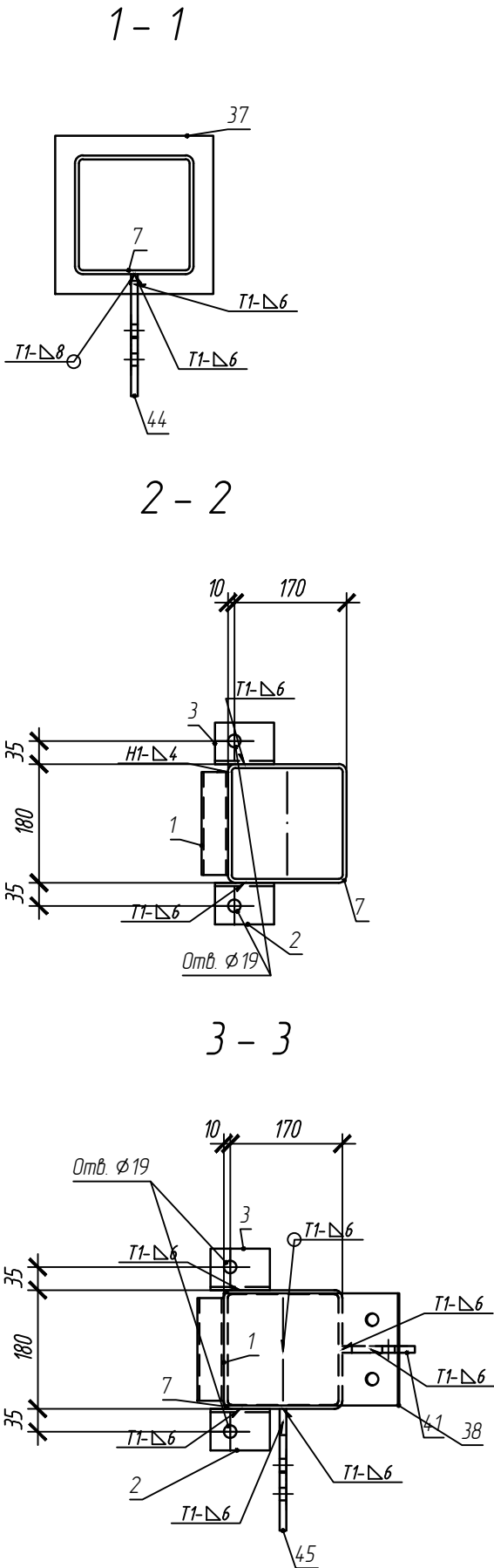
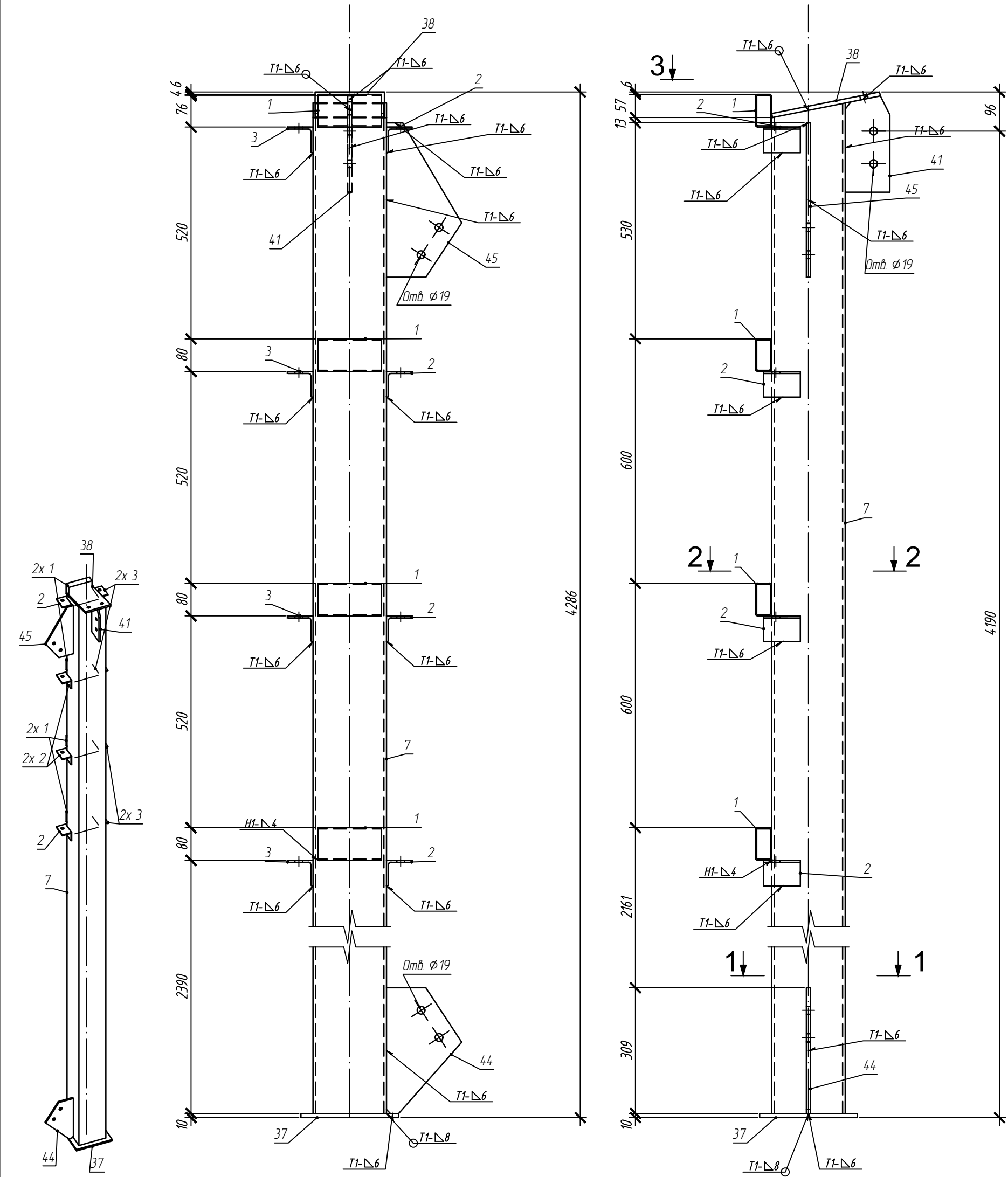
Инв. N подл.

Подпись и дата

Взам. инв. N

Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
K1	2	164.65	329.31
Итого:		329.31	

Марка K1 (2 шт.)



Спецификация на отработанный элемент									
Марка	Поз	Кол-во, шт.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
		т	н			шт.	общ.	элемент	
K1	3	4		Л63х5	90	0.43	1.73	164.65	C245
	2	4		Л63х5	90	0.43	1.73		C245
	7	1		Гн. 180х6	4249	136.18	136.18		C245
	1	4		Гн. 80х40х3	156	0.81	3.24		C245
	41	1		т 10х110х236	236	2.04	2.04		C245
	38	1		т 10х170х270	270	3.6	3.6		C245
	44	1		т 10х185х309	309	4.48	4.48		C245
	45	1		т 10х185х379	379	5.5	5.5		C245
	37	1		т 10х240х240	240	4.52	4.52		C245
	На сварные швы 1%						163		

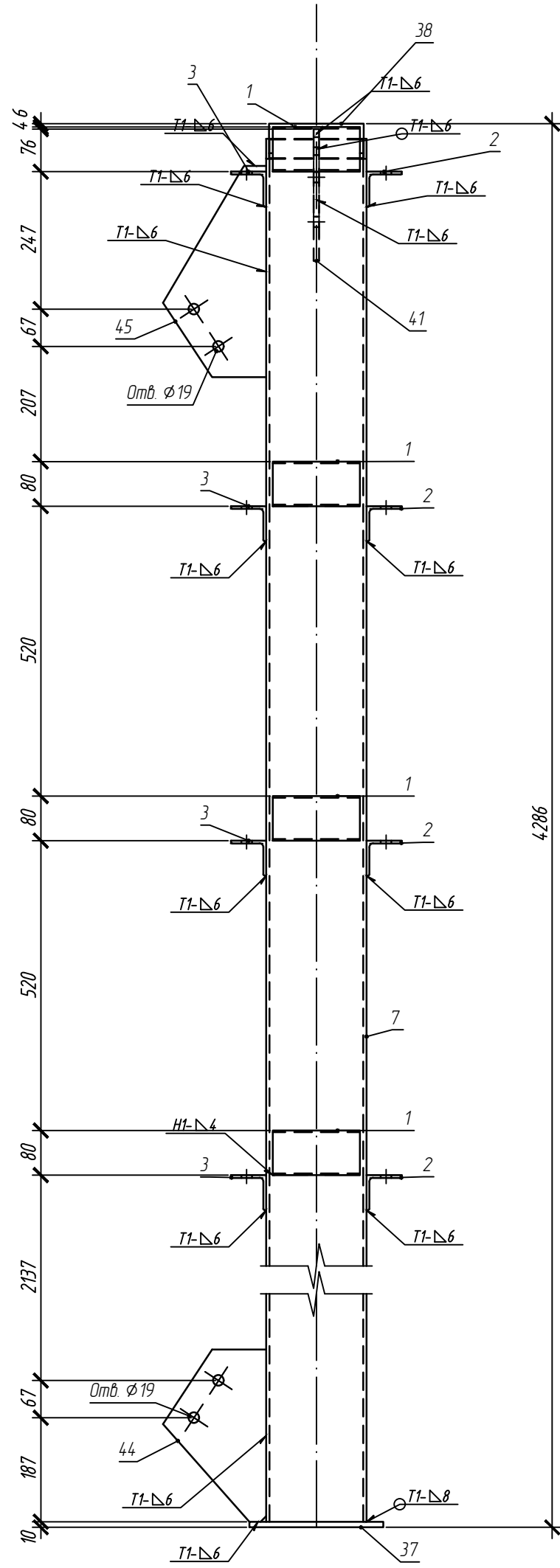
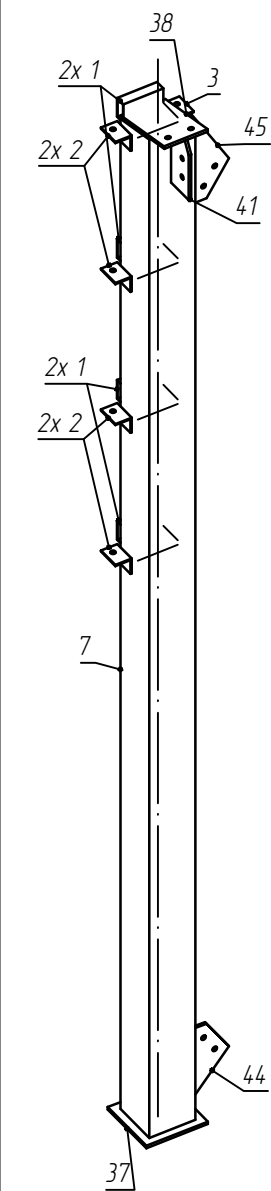
Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
Л63х5	6.93	C245	
т 10	40.28	C245	
Гн. 180х6	272.36	C245	
Гн. 80х40х3	6.48	C245	
На сварные швы:	3.26		
Итого:	329.31		

								1-2022-КМД						
Площадь окраски				Изм.	Колуч	Лист	ИДок.	Подпись	Дата	Колонна К1		Стадия	Масса	Масштаб
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Гл.Инженер		Карелов		17.02.2022						1:10, 1:25
		шт.	общ.	Гл.Констр.				17.02.2022						
K1	2	3.85	7.7					17.02.2022		Лист 18		Листов		
				Н.Контр.				17.02.2022		Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24		ИП Карелов Владимир Петрович		
				Вед.Констр.		Карелов		17.02.2022						
Площадь итогов: 7.7				Констр.		Карелов		17.02.2022						

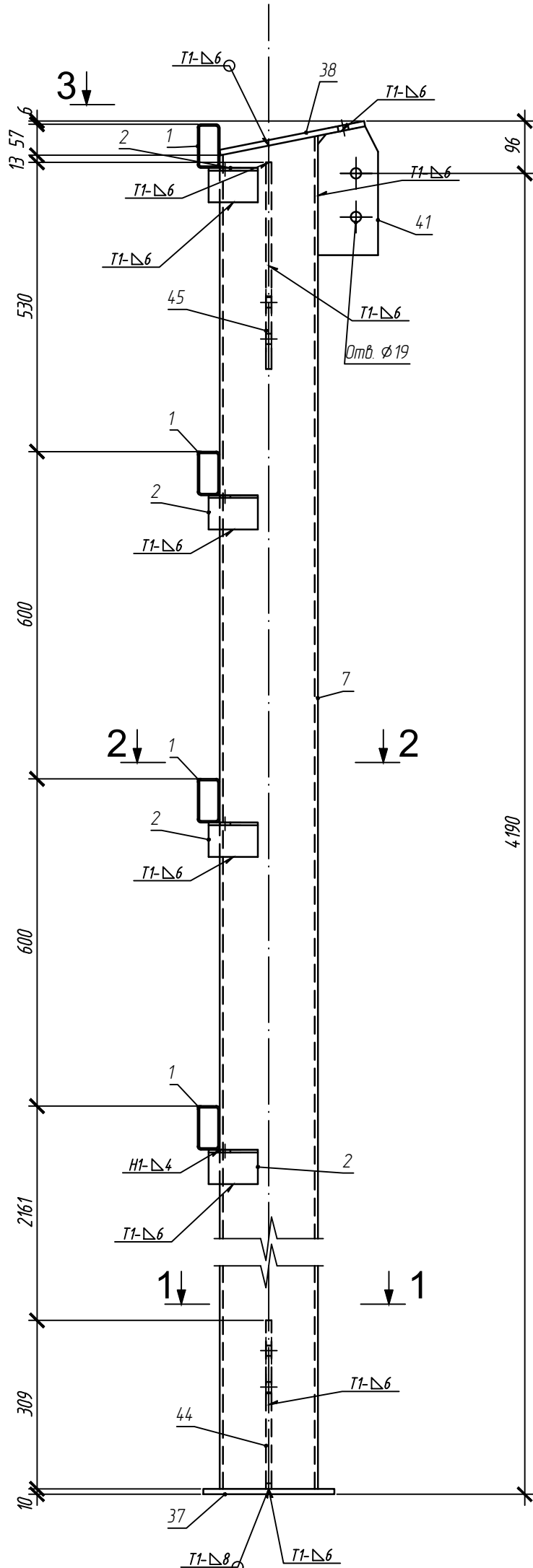
Площадь окраски			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.	
		шт.	общ.
K1	2	3.85	7.7
Площадь итого:		7.7	

Изм.	Кол-во	Лист	Ндк.	Подпись	Дата
Гл.Инженер	Карелов				17.02.2022
Гл.Констр.					17.02.2022
Н.Контр.					17.02.2022
Вед.Констр.	Карелов				17.02.2022
Констр.	Карелов				17.02.2022

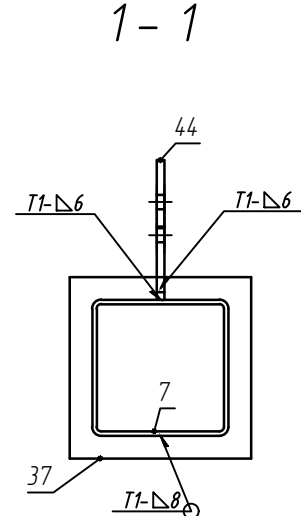
Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
K2	2	164.65	329.31
Итого:		329.31	



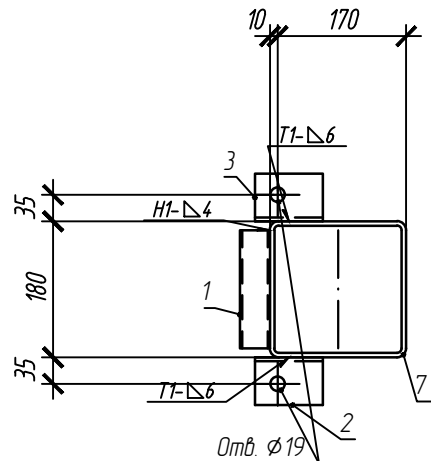
Марка K2 (2 шт.)



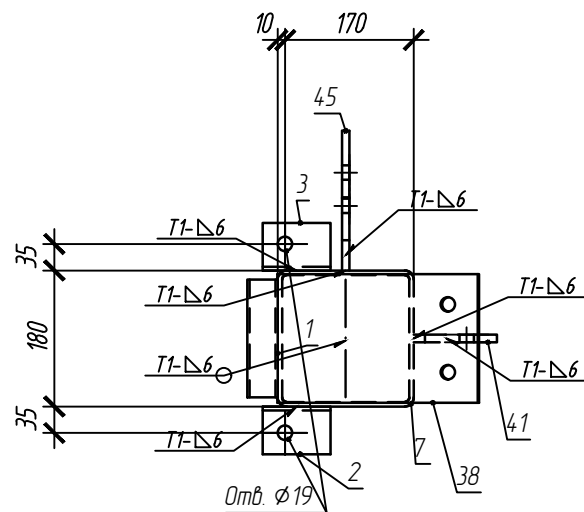
3



2 - 2



3 - 3



Спецификация на отработанный элемент

Марка	Поз	Кол-во, шт.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			шт.	общ.	элемент		
K2	3	4		Л63х5	90	0.43	1.73	164.65	C245	
	2	4		Л63х5	90	0.43	1.73		C245	
	7	1		Гн. 180х6	4249	136.18	136.18		C245	
	1	4		Гн. 80х40х3	156	0.81	3.24		C245	
	41	1		т 10х110х236	236	2.04	2.04		C245	
	38	1		т 10х170х270	270	3.6	3.6		C245	
	44	1		т 10х185х309	309	4.48	4.48		C245	
	45	1		т 10х185х379	379	5.5	5.5		C245	
	37	1		т 10х240х240	240	4.52	4.52		C245	
	На сварные швы 1%						163			

Выборка металла

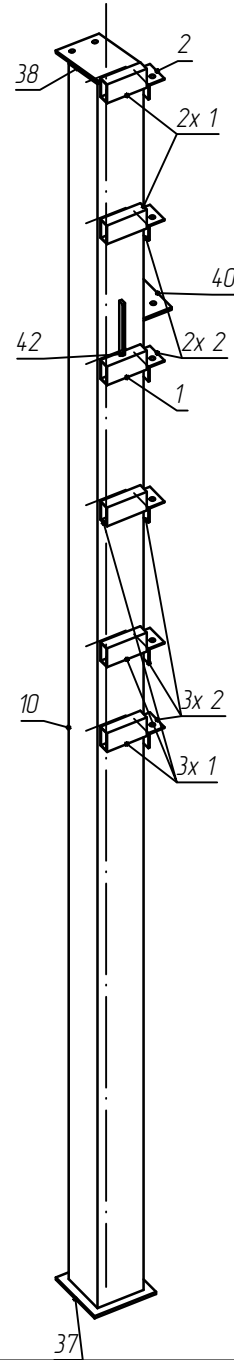
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
Л63х5	6.93	C245	
т 10	40.28	C245	
Гн. 180х6	272.36	C245	
Гн. 80х40х3	6.48	C245	
На сварные швы:	3.26		
Итого:	329.31		

Площадь окраски			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.	
		шт.	общ.
K2	2	3.85	7.7
Площадь итого:		7.7	

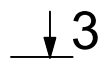
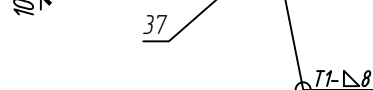
Изм.	Колуч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата
Гл.Инженер	Карелов				17.02.2022
Гл.Констр.					17.02.2022
Н.Контр.					17.02.2022
Вед.Констр.	Карелов				17.02.2022
Констр.	Карелов				17.02.2022

1-2022-КМД			
Колонна		Стадия	Масса
K2			1:10, 1:25
Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24		Лист 19	Листов
		ИП Карелов Владимир Петрович	

Марка КЗ (1 шт.,



Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
КЗ	1	191.33	191.33
Итого:		191.33	



Площадь окраски			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.	
		шт	одш
КЗ	1	4.41	4.41
		Площадь итого: 4.41	

Изм.	Кол.уч	Лист	Подк.	Подпись	Дата
Гл.Инженер		Карелов			17.02.2022
Гл.Констр.					17.02.2022
					17.02.2022
Н.Контр.					17.02.2022
Вед.Констр		Карелов			17.02.2022
Конст.		Карелов			17.02.2022

Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
Л 63х5	2,6	С245	
t 10	15,03	С245	
Гн. 180х6	166,95	С245	
Гн. 80х40х3	4,86	С245	
На сварные швы:	1,89		
Итого:	191,33		

Спецификация на отработанный элемент										
Марка	Поз	Кол-во, шт		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			шт.	общ.	элемент		
КЗ	2	6		└63х5	90	0.43	2.6	191.33	С245	
	10	1		Гн. 180х6	5209	166.95	166.95		С245	
	1	6		Гн. 80х40х3	156	0.81	4.86		С245	
	40	1		└ 10х110х180	180	1.55	1.55		С245	
	38	1		└ 10х170х270	270	3.6	3.6		С245	
	42	1		└ 10х220х310	310	5.35	5.35		С245	
	37	1		└ 10х240х240	240	4.52	4.52		С245	
	На сварные швы 1%						189			

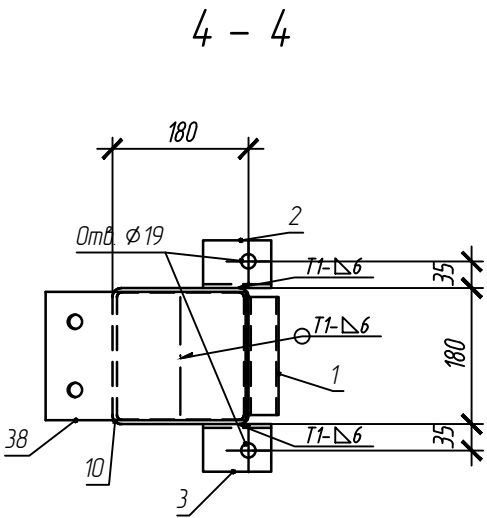
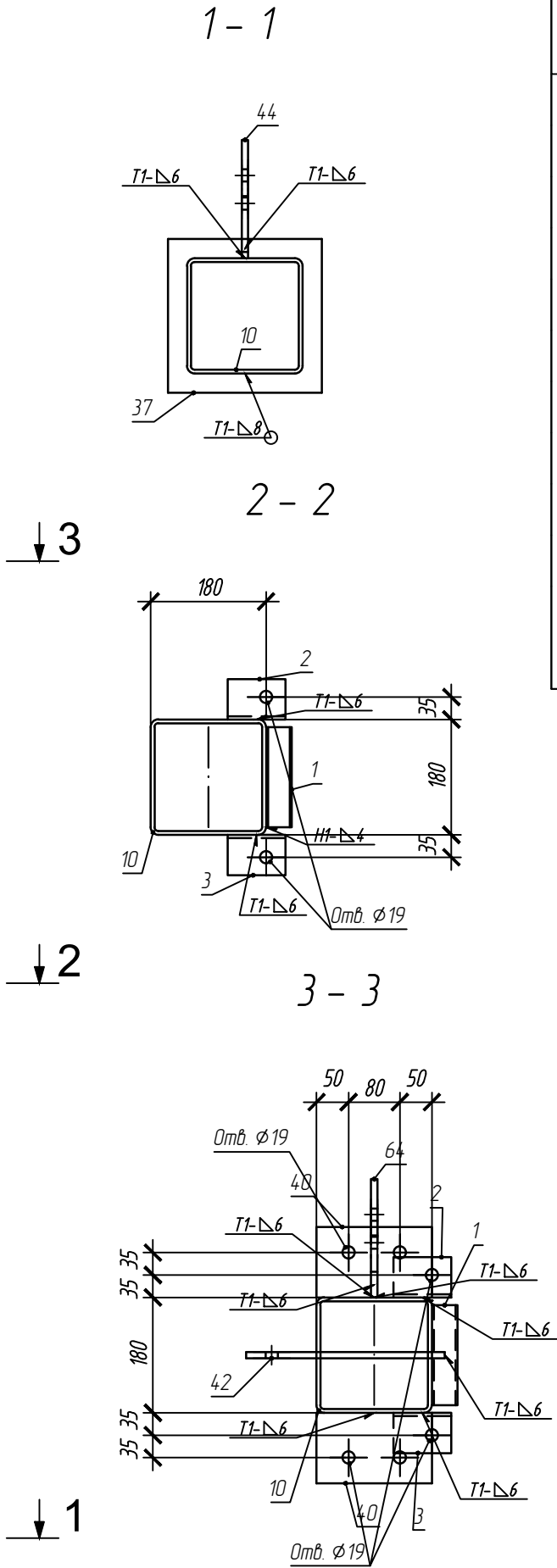
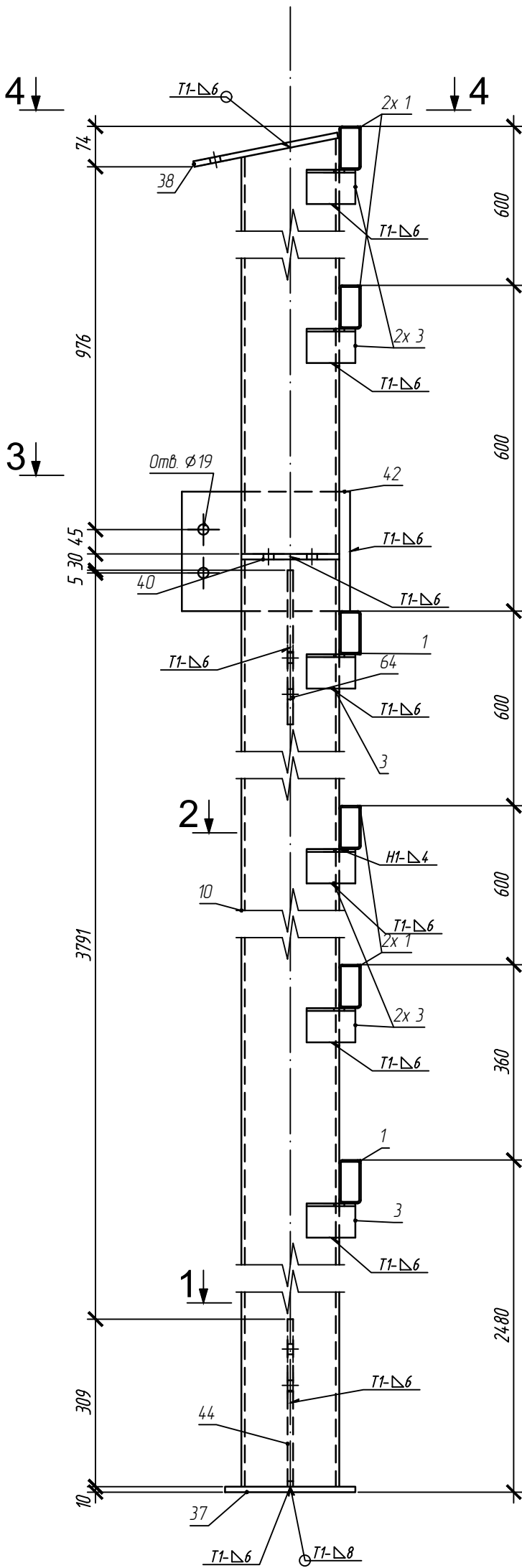
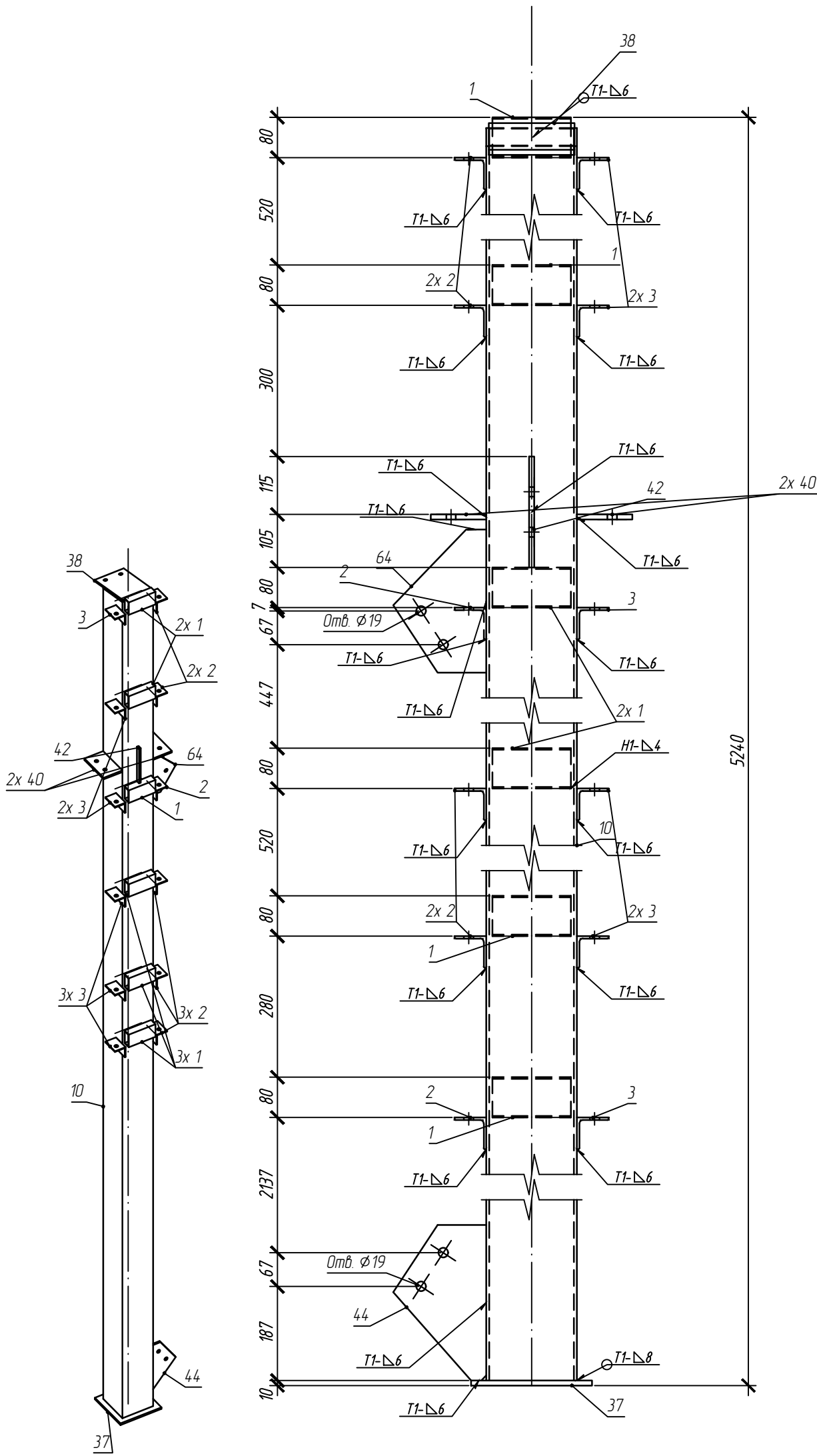
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

1-2022-КМД

Стадия	Масса	Масштаб
		1:10, 1:25
Лист 20	Листов	

Ростовская область, Аксайский район,
х.Александровка, ул.Вишневая, 24

Марка К4 (1 шт.)



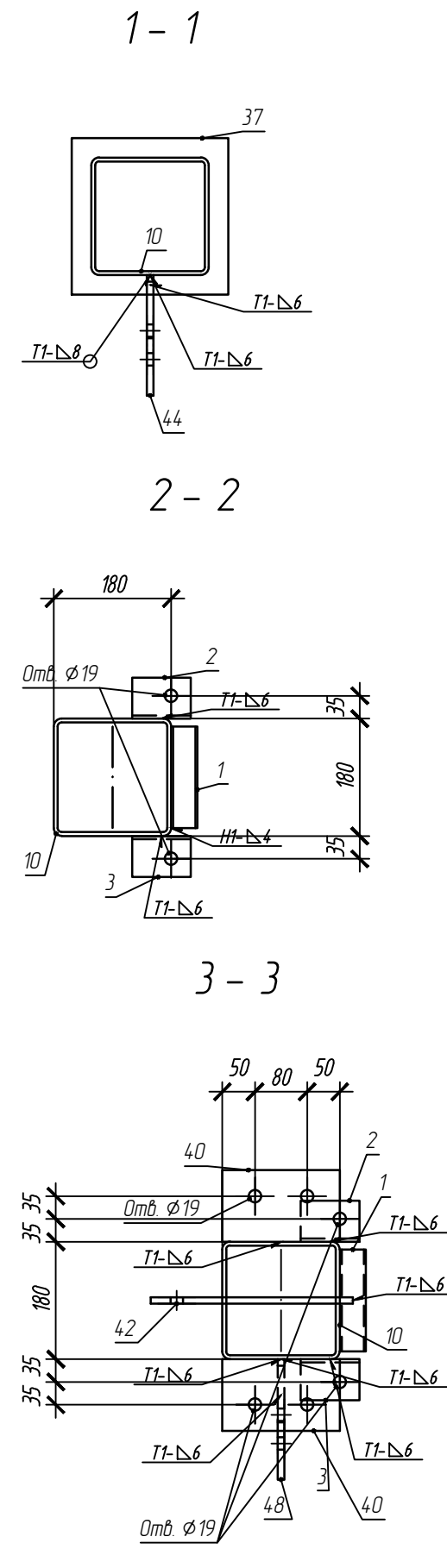
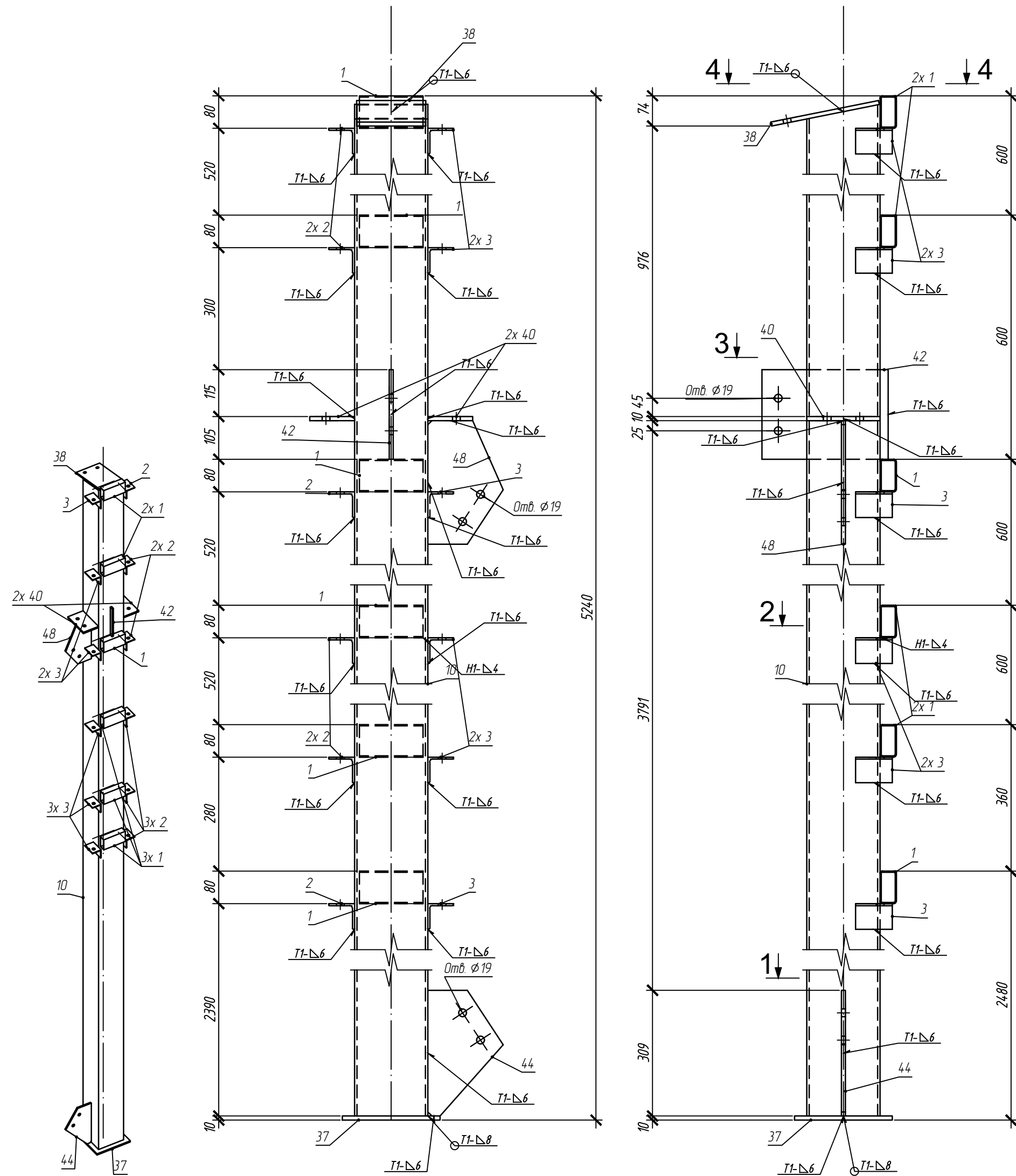
Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
Л 63х5	5.19	С245	
т 10	25.18	С245	
Гн. 180х6	166.95	С245	
Гн. 80х40х3	4.86	С245	
На сварные швы	2.02		
Итого:	204.2		

Спецификация на отработанный элемент										
Марка	Поз.	Кол-во, шт.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			шт.	общ.	элемент.		
К4	2	6		Л 63х5	90	0.43	2.6	204.2	С245	
	3	6		Л 63х5	90	0.43	2.6		С245	
	10	1		Гн. 180х6	5209	166.95	166.95		С245	
	1	6		Гн. 80х40х3	156	0.81	4.86		С245	
	40	2		т 10х110х180	180	1.55	3.11		С245	
	38	1		т 10х170х270	270	3.6	3.6		С245	
	64	1		т 10х185х284	284	4.12	4.12		С245	
	44	1		т 10х185х309	309	4.48	4.48		С245	
	42	1		т 10х220х310	310	5.35	5.35		С245	
	37	1		т 10х240х240	240	4.52	4.52		С245	
	На сварные швы 1%						2.02			

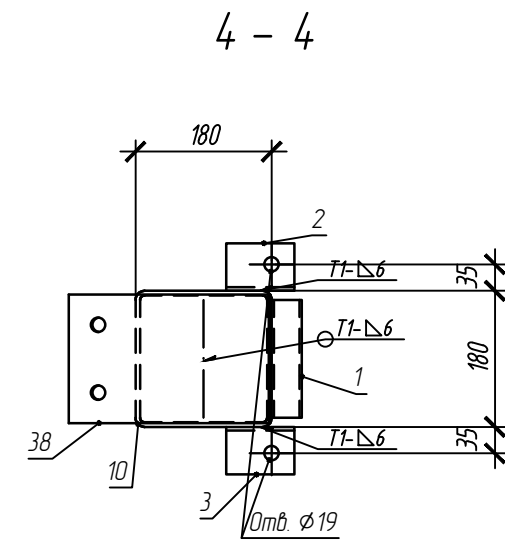
Инв. № подл.	Взам. инв. №			
	Подпись и дата			
	Требуется изготовить			
	Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
К4	1	204.2	шт.	общ.
			204.2	204.2
			Итого: 204.2	

									1-2022-КМД				
Площадь окраски													
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Изм.	Колуч	Лист	Ндоп.	Подпись	Дата	Колонна К4	Стадия	Масса	Масштаб
		шт.	общ.	Гл.Инженер		Карелов		17.02.2022				1:10, 1:25	
				Гл.Констр.				17.02.2022					
K4	1	4.82	4.82						17.02.2022		Лист 21	Листов	
Площадь итого: 4.82				Н.Контр.					17.02.2022	Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24	ИП Карелов Владимир Петрович		
				Вед.Констр	Карелов				17.02.2022				
				Констр.	Карелов				17.02.2022				

Марка K5 (1 шт.)



Спецификация на отправочный элемент											
Марка	Поз.	Кол-во, шт.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание	
		т	н			шт.	общ.	элемент			
К5	2	6		Л63х5	90	0.43	2.6	204.5	С245		
	3	6		Л63х5	90	0.43	2.6		С245		
	10	1		Гн. 180х6	5209	166.95	166.95		С245		
	1	6		Гн. 80х40х3	156	0.81	4.86		С245		
	40	2		Г 10х110х180	180	1.55	3.11		С245		
	38	1		Г 10х170х270	270	3.6	3.6		С245		
	48	1		Г 10х185х304	304	4.41	4.41		С245		
	44	1		Г 10х185х309	309	4.48	4.48		С245		
	42	1		Г 10х220х310	310	5.35	5.35		С245		
	37	1		Г 10х240х240	240	4.52	4.52		С245		
		На сварные швы 1%							2.02		

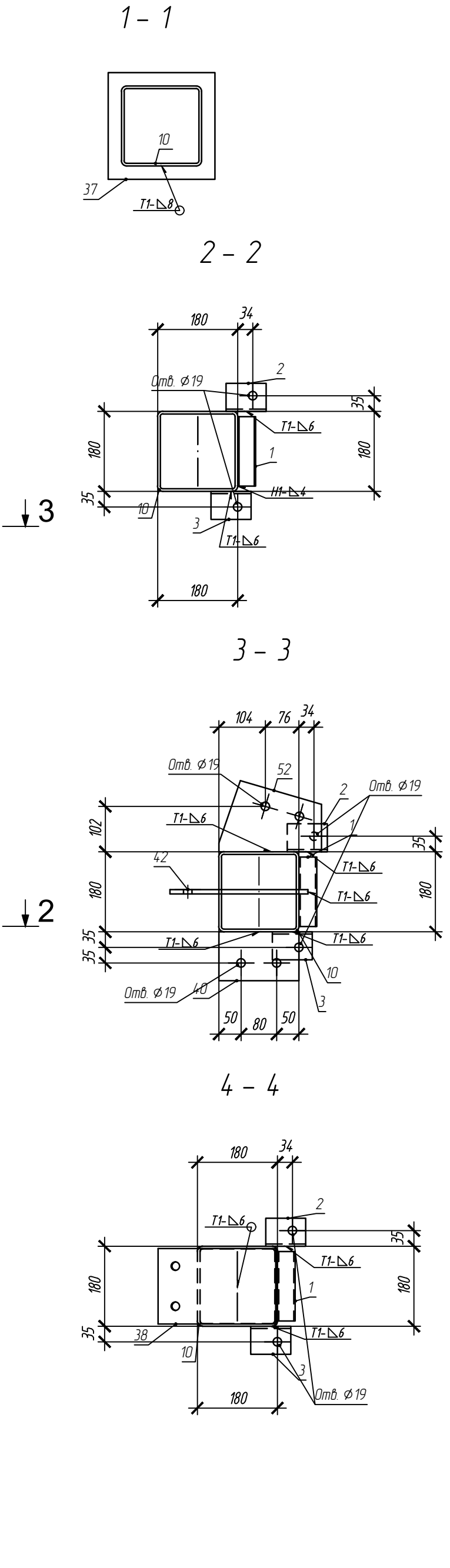
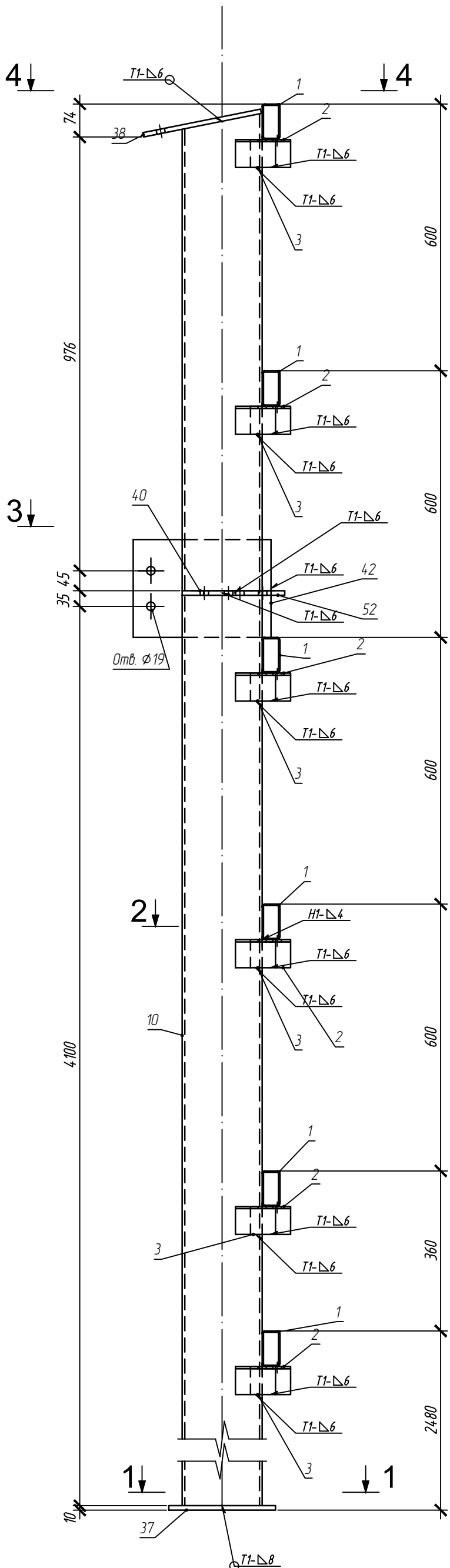
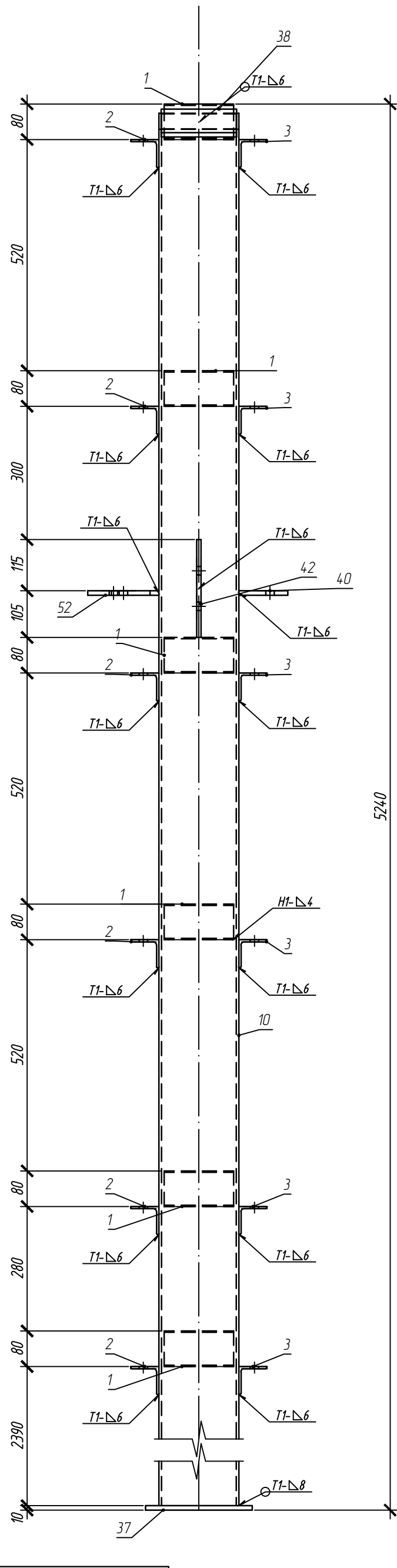


Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
Л 63х5	5.19	С245	
т 10	25.47	С245	
Гн. 180х6	166.95	С245	
Гн. 80х40х3	4.86	С245	
На сварные швы:	2.02		
Итого:	204.5		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №				
			Требуется изготовить			
			Отпр марка	Кол-ва, шт.	Масса, кг	
					шт.	общ.
			К5	1	204.5	204.5
Итого: 204.5						

										1-2022-КМД			
Площадь окраски				Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	Колонна К5	Стадия	Масса	Масштаб
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Гл.Инженер	Карелов			17.02.2022					1:10, 1:25
		шт.	общ.	Гл.Констр.			17.02.2022						
								17.02.2022			Лист 22	Листов	
K5	1	4.83	4.83	Н.Констр.				17.02.2022	Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24	ИП Карелов Владимир Петрович			
Площадь итого: 4.83				Вед.Констр.	Карелов		17.02.2022						
				Констр.	Карелов		17.02.2022						

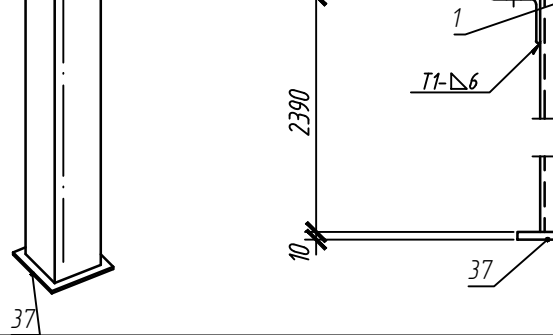
Марка К6 (1 шт.)



Спецификация на отправочный элемент										
Марка	Поз	Кол-во, шт.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			шт	общ	элемент		
К6	2	6		Л63х5	90	0.43	2.6	196.88	С245	
	3	6		Л63х5	90	0.43	2.6		С245	
	10	1		Гн. 180х6	5209	166.95	166.95		С245	
	1	6		Гн. 80х40х3	156	0.81	4.86		С245	
	40	1		т 10х110х180	180	1.55	1.55		С245	
	52	1		т 10х160х231	231	2.9	2.9		С245	
	38	1		т 10х170х270	270	3.6	3.6		С245	
	42	1		т 10х220х310	310	5.35	5.35		С245	
	37	1		т 10х240х240	240	4.52	4.52		С245	
	На сварные швы 1%						1.95			

Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
Л63х5	5.19	С245	
т 10	17.93	С245	
Гн. 180х6	166.95	С245	
Гн. 80х40х3	4.86	С245	
На сварные швы:	1.95		
Итого:	196.88		

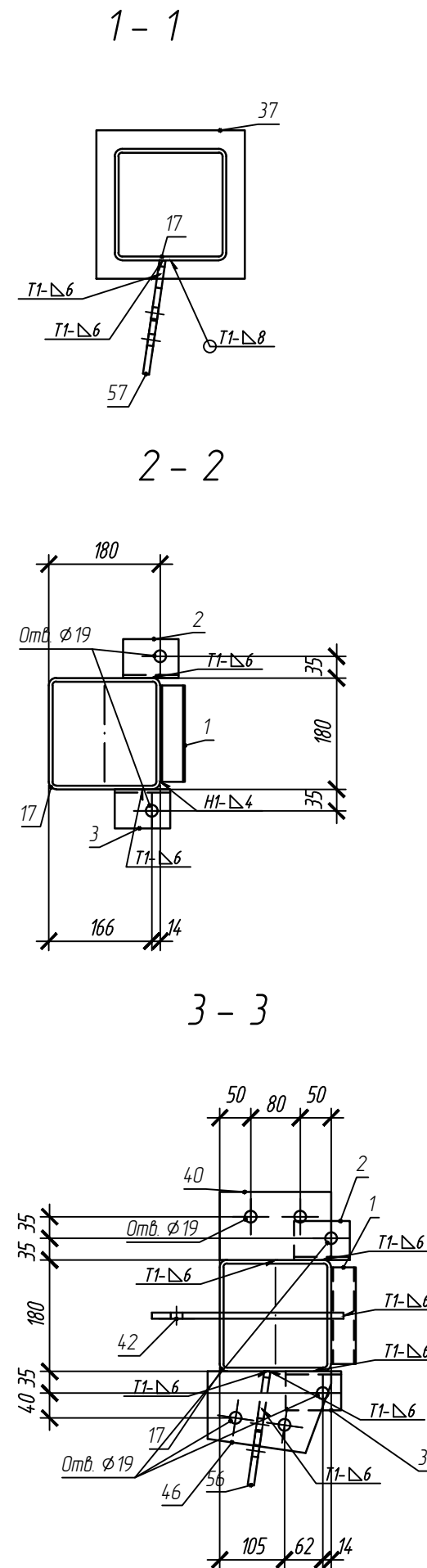
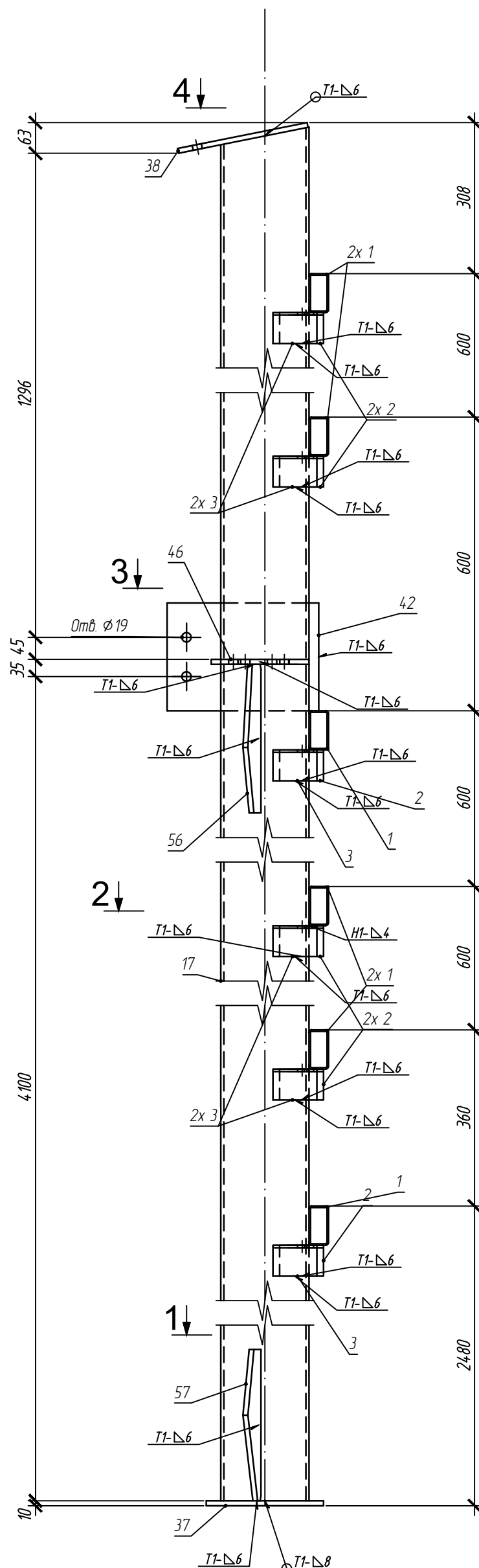
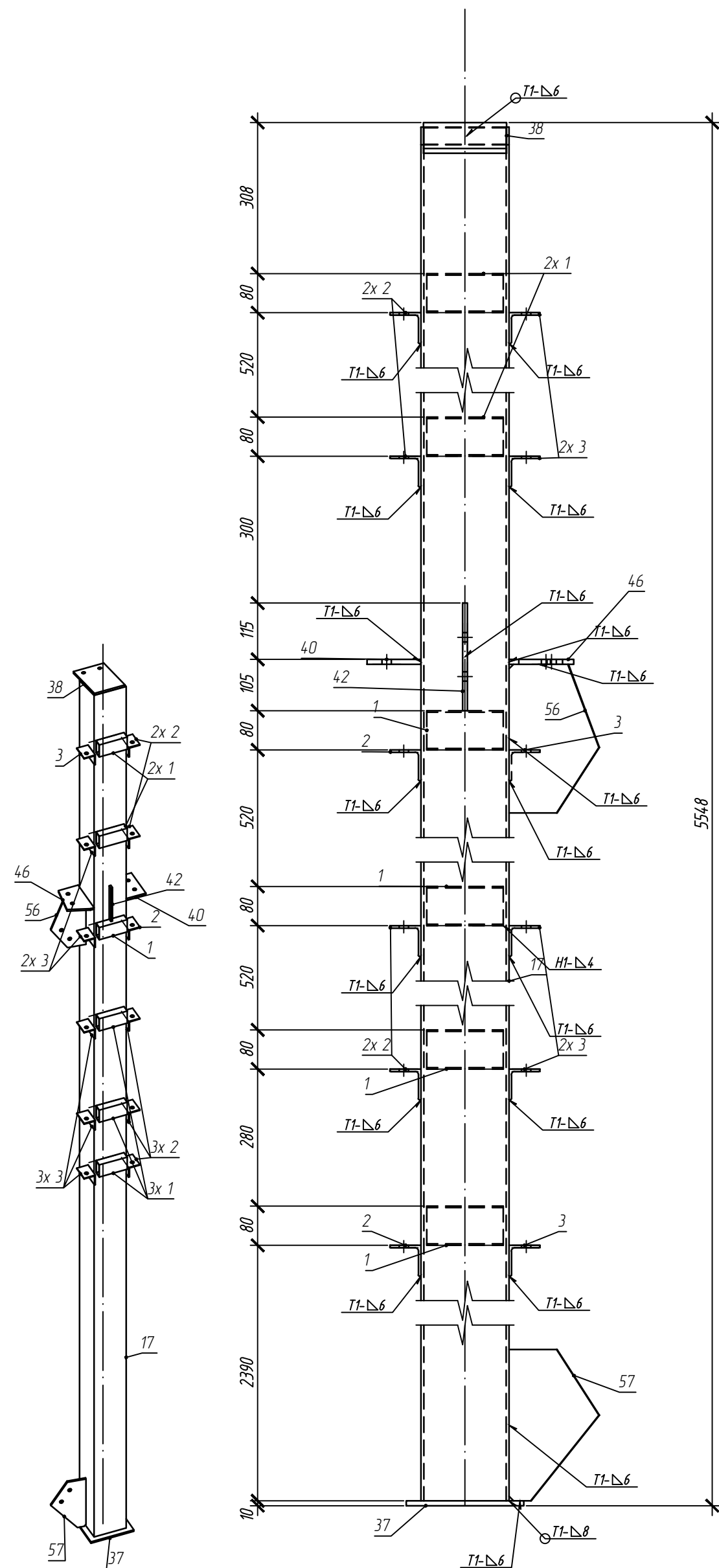
Инв. N подл.	Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
			шт.	общ.
К6	1	196.88	196.88	
Итого: 196.88				

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N		
			Требуется изготовить	

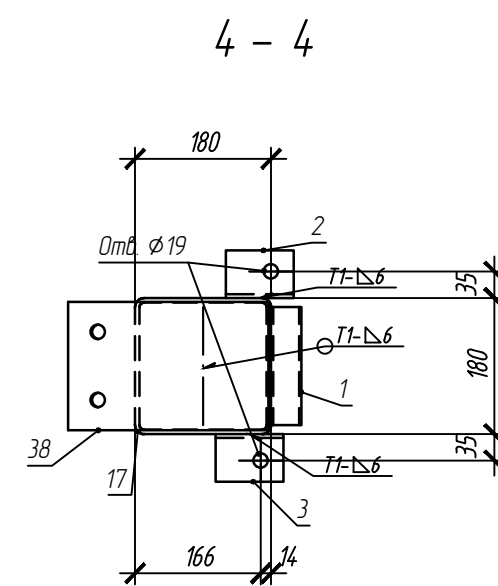
Площадь окраски			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.	
		шт.	общ.
К6	1	4.62	4.62
Площадь итого: 4.62			

						1-2022-КМД			
						Колонна	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч	Лист	Ндоп	Подпись	Дата				1:10, 1:25
Гл.Инженер	Карелов			17.02.2022					
Гл.Констр.				17.02.2022					
					17.02.2022		Лист 23	Листов	
Н.Контр.					17.02.2022	Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24	ИП Карелов Владимир Петрович		
Вед.Констр	Карелов			17.02.2022					
Констр.	Карелов			17.02.2022					


Марка К7 (1 шт.)



Спецификация на отправочный элемент											
Марка	Поз.	Кол-во, шт.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание	
		т	н			шт.	общ.	эле.			
К7	2	6		Л63х5	90	0.43	2.6	215.43	С245		
	3	6		Л63х5	90	0.43	2.6		С245		
	17	1		Гн 180х6	5529	177.2	177.2		С245		
	1	6		Гн 80х40х3	156	0.81	4.86		С245		
	40	1		Г 10х110х180	180	1.55	1.55		С245		
	46	1		Г 10х132х200	200	2.07	2.07		С245		
	38	1		Г 10х170х270	270	3.6	3.6		С245		
	56	1		Г 10х186х304	304	4.43	4.43		С245		
	57	1		Г 10х186х309	309	4.51	4.51		С245		
	42	1		Г 10х220х310	310	5.35	5.35		С245		
	37	1		Г 10х240х240	240	4.52	4.52		С245		
		На сварные швы 1%							2.13		

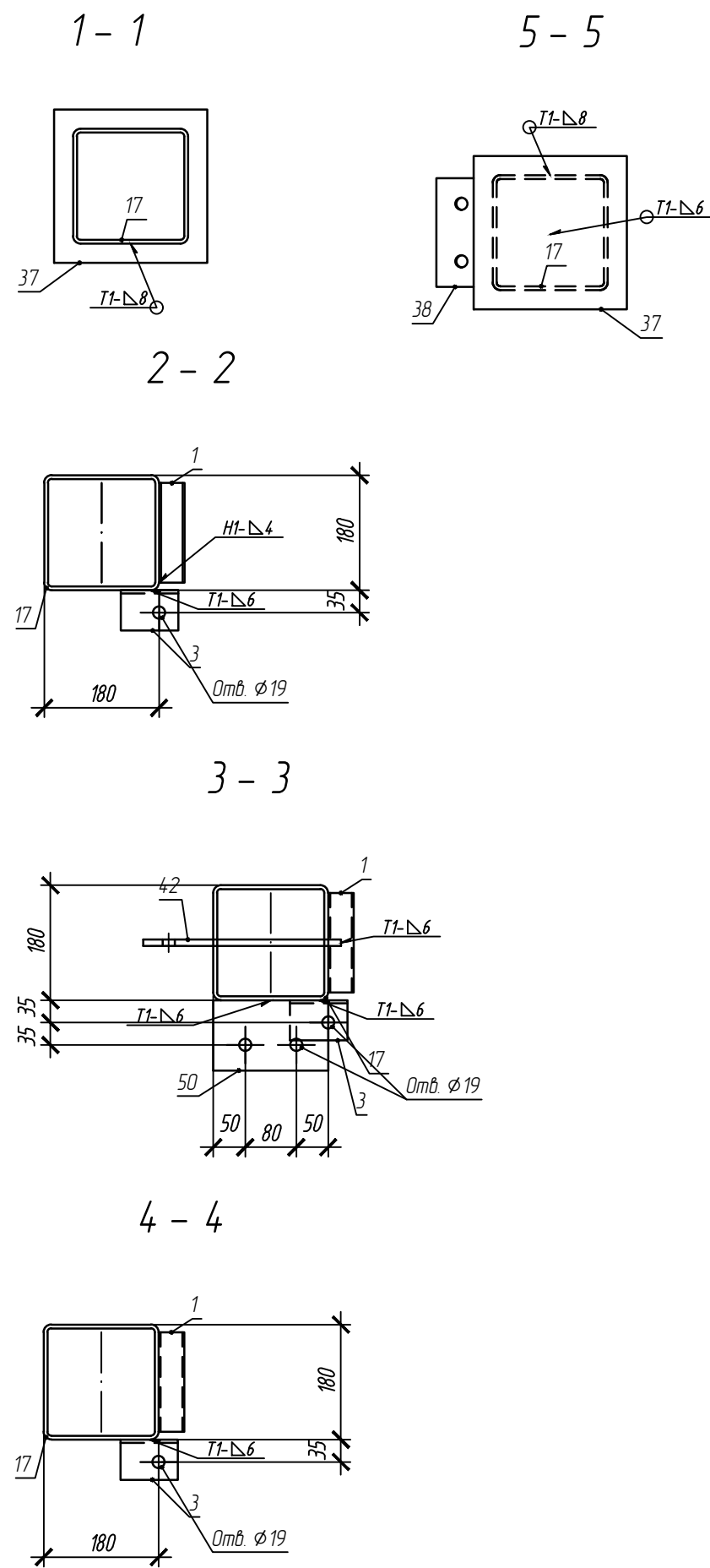
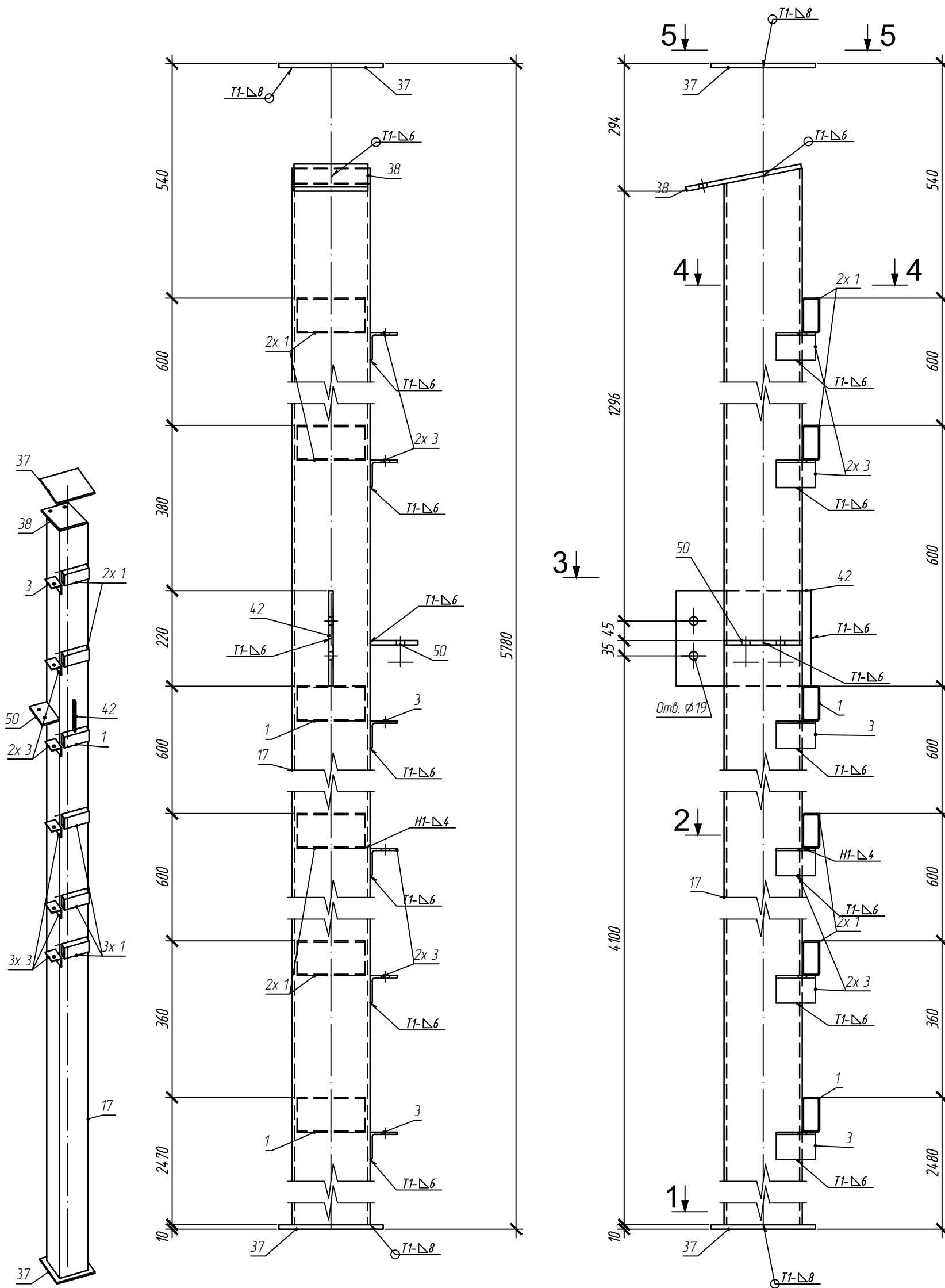


Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
Л63х5	5.19	С245	
т 10	26.05	С245	
Гн. 180х6	177.2	С245	
Гн. 80х40х3	4.86	С245	
На сварные швы	2.13		
Итого:	215.43		

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N				
			Требуется изготовить			
			Отпр марка	Кол-ва, шт.	Масса, кг	
			шт.	общ.		
		К7	1	215.43	215.43	
Итого: 215.43						

										1-2022-КМД			
Площадь окраски				Изм.	Кол.уч	Лист	Индок.	Подпись	Дата	Колонна К7	Стадия	Масса	Масштаб
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Гл.Инженер	Карелов			17.02.2022				1:10, 1:25	
		шт.	общ.	Гл.Констр.				17.02.2022					
K7	1	507	507					17.02.2022			Лист 24	Листов	
Площадь итого: 507				Н.Констр.				17.02.2022	Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24	ИП Карелов Владимир Петрович			
				Вед.Констр	Карелов		17.02.2022						
				Констр	Карелов		17.02.2022						

Марка К8 (1 шт.)



Спецификация на отправочный элемент										
Марка	Поз.	Кол-во, шт.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			шт.	общ.	элемент.		
К8	3	6		Л63х5	90	0.43	2.6	20676	С245	
	17	1		Гн. 180х6	5529	177.2	177.2		С245	
	1	6		Гн. 80х40х3	156	0.81	4.86		С245	
	50	1		т 10х110х180	180	1.55	1.55		С245	
	38	1		т 10х170х270	270	3.6	3.6		С245	
	42	1		т 10х220х310	310	5.35	5.35		С245	
	37	2		т 10х240х240	240	4.52	9.04		С245	
		На сварные швы 1%					2.04			

Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
Л 63х5	2,6	С245	
т 10	19,55	С245	
Гн. 180х6	177,2	С245	
Гн. 80х40х3	4,86	С245	
На сварные швы:	2,04		
Итого:	206,26		

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
К8	1	206.26	206.26
		Итого: 206.26	

										1-2022-КМД			
Площадь окраски				Изм.	Колуч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	Колонна К8	Стация	Масса	Масштаб
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Гл.Инженер	Карелов			17.02.2022				1:10, 1:25	
		шт.	общ.	Гл.Констр.				17.02.2022					
								17.02.2022			Лист 25	Листов	
К8	1	4.76	4.76	Н.Констр.				17.02.2022	Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24	ИП Карелов Владимир Петрович			
Площадь итого: 4.76				Вед.Констр	Карелов			17.02.2022					
				Констр.	Карелов			17.02.2022					

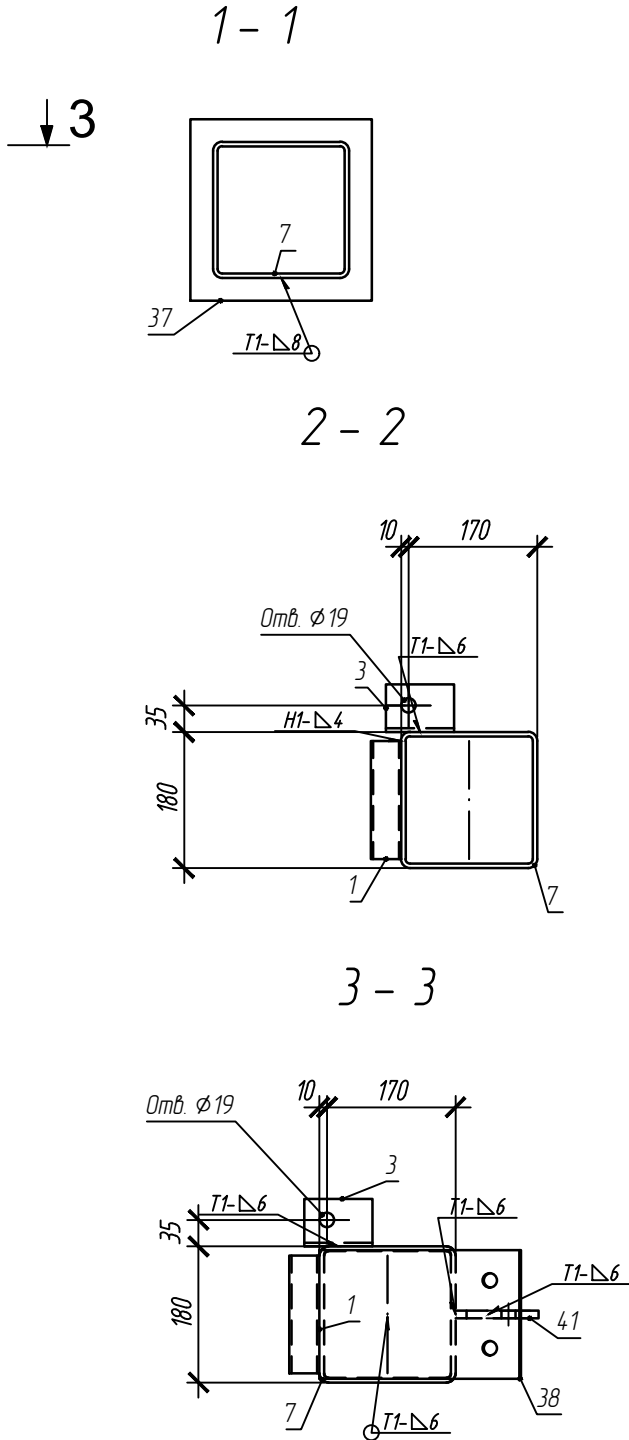
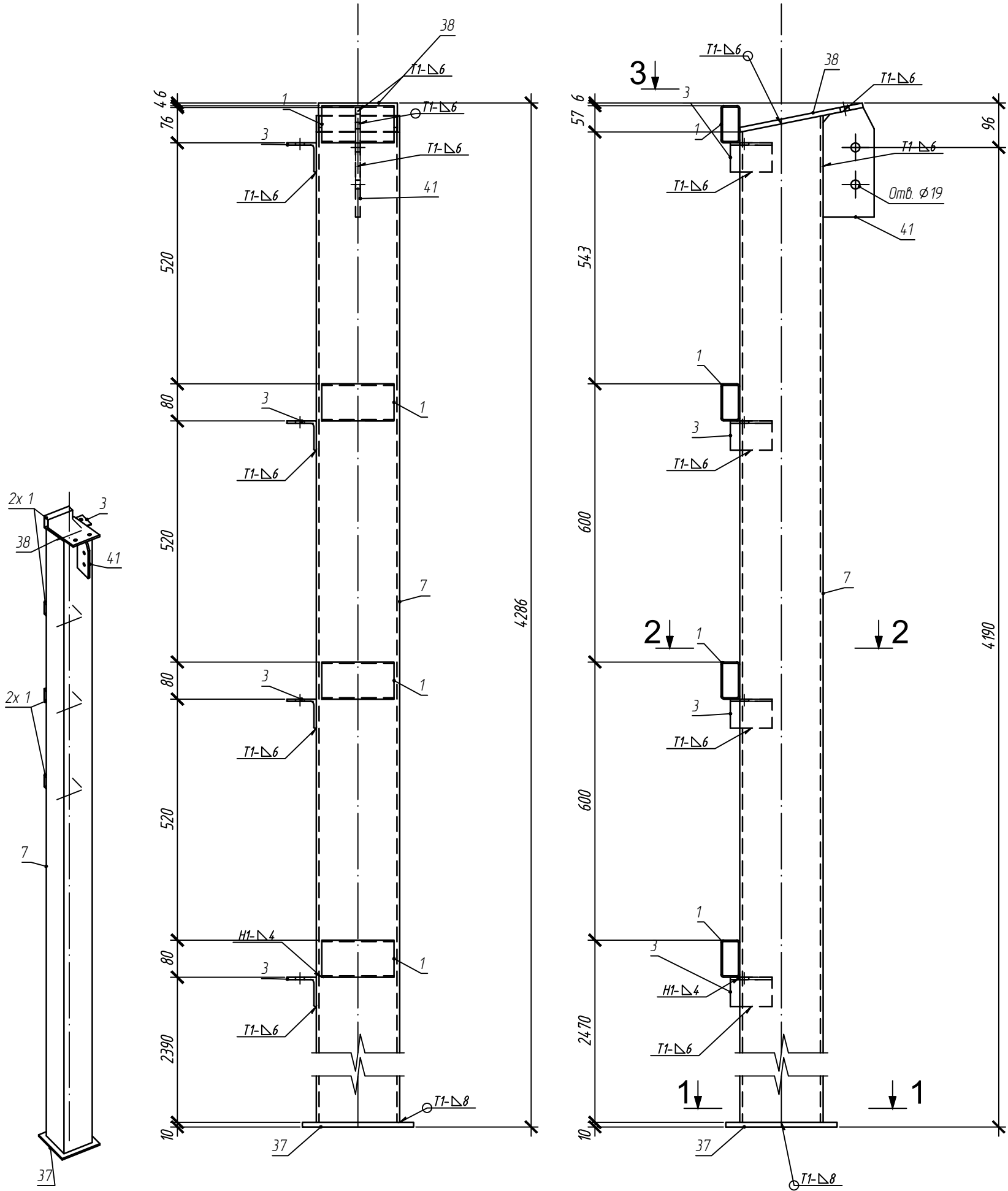
Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
K9	1	152.83	152.83
Итого: 152.83			

Марка К9 (1 шт.)

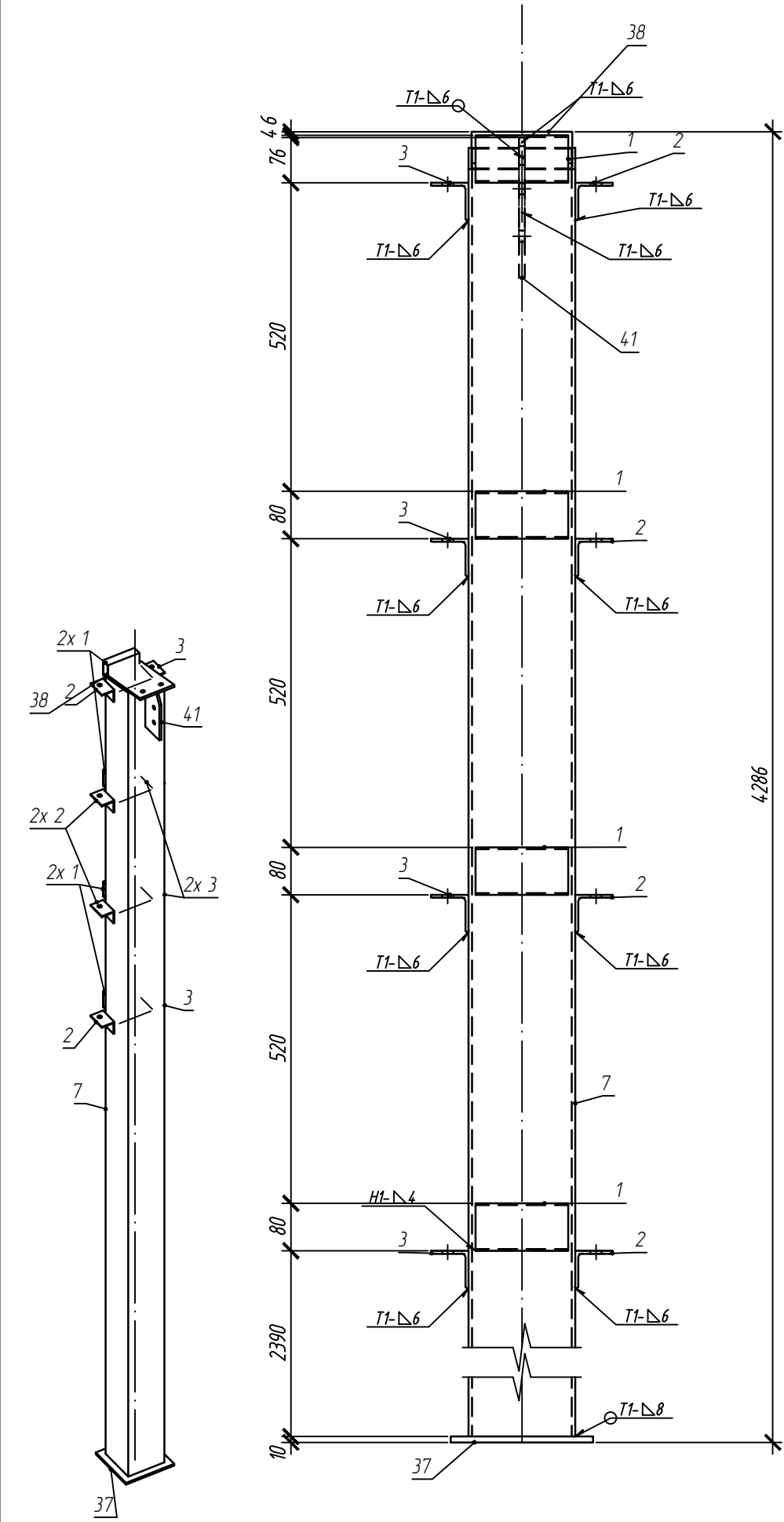


Спецификация на отработанный элемент									
Марка	Поз	Кол-во, шт.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
		т	н			шт.	общ.	элемент	
K9	3	4		Л63х5	90	0.43	1.73	152.83	С245
	7	1		Гн. 180х6	4249	136.18	136.18		С245
	1	4		Гн. 80х40х3	156	0.81	3.24		С245
	41	1		т 10х110х236	236	2.04	2.04		С245
	38	1		т 10х170х270	270	3.6	3.6		С245
	37	1		т 10х240х240	240	4.52	4.52		С245
На сварные швы 1%						151			

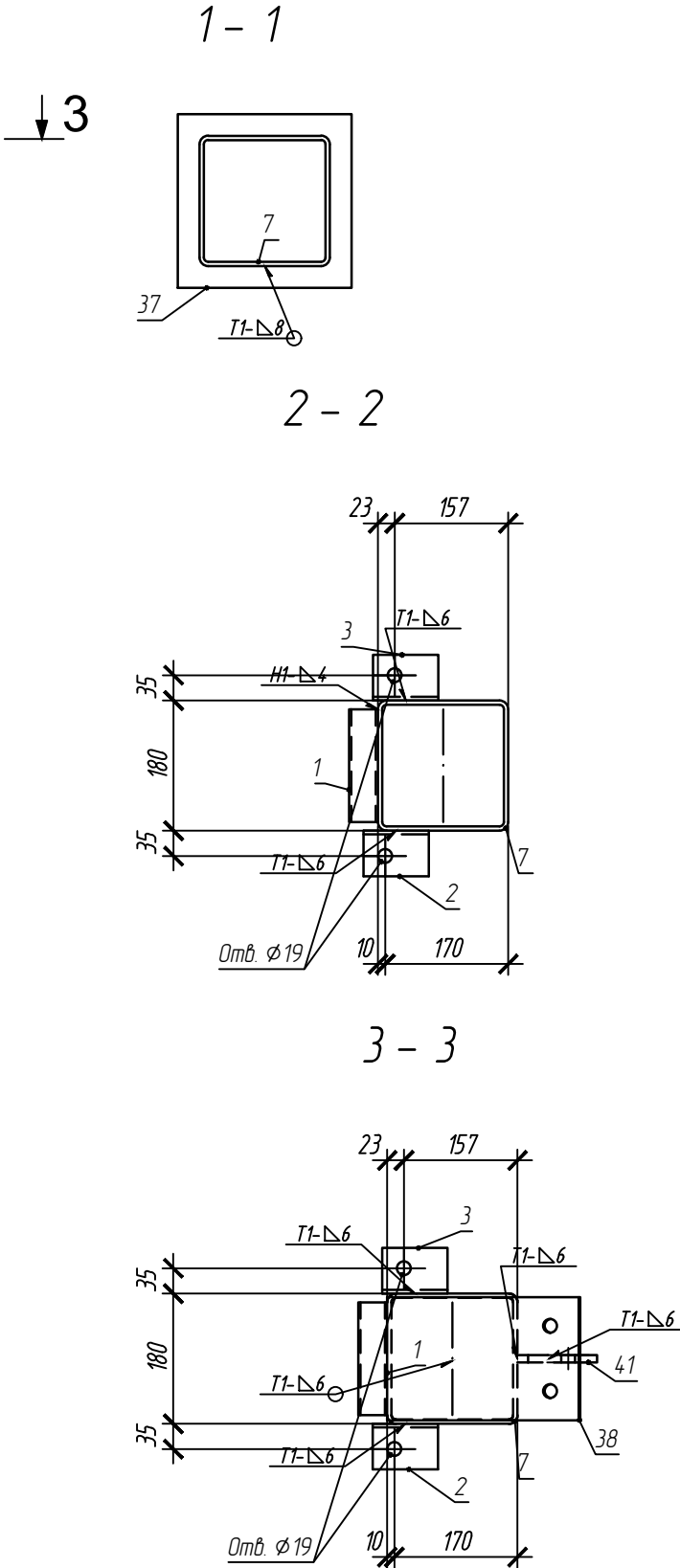
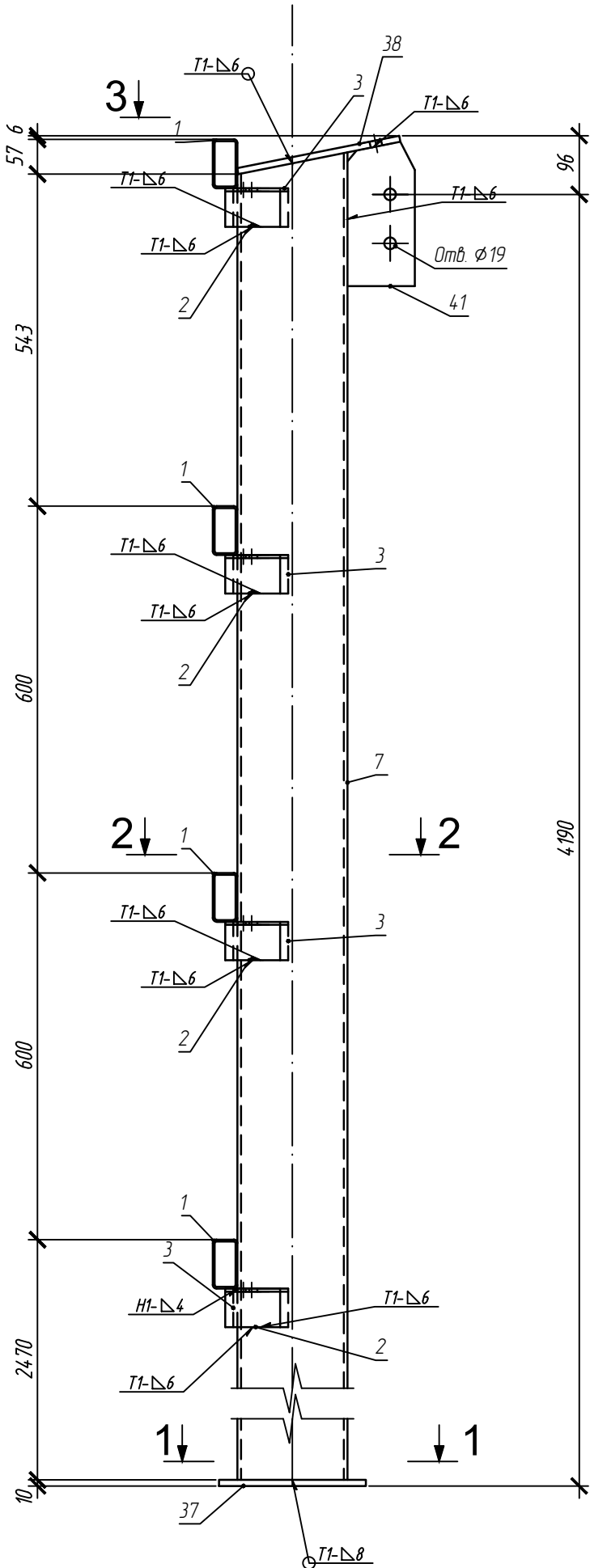
Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
Л63х5	1.73	С245	
т 10	10.16	С245	
Гн. 180х6	136.18	С245	
Гн. 80х40х3	3.24	С245	
На сварные швы:	151		
Итого:	152.83		

								1-2022-КМД					
Площадь окраски				Изм.	Кол.уч	Лист	Подк.	Подпись	Дата	Колонна К9	Стадия	Масса	Масштаб
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Гл.Инженер	Карелов			17.02.2022	Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24				1:10, 1:25
		шт.	общ.	Гл.Констр.			17.02.2022						
							17.02.2022	Лист 26			Листов		
К9	1	3.49	3.49	Н.Контр.				17.02.2022	ИП Карелов Владимир Петрович				
Площадь итого: 3.49				Вед.Констр	Карелов			17.02.2022					
				Констр.	Карелов			17.02.2022					

Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
K10	1	154.58	154.58
Итого: 154.58			



Марка K10 (1 шт.)



Площадь окраски			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.	
		шт.	общ.
K10	1	3.58	3.58
Площадь итого: 3.58			

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата
Гл.Инженер	Карелов				17.02.2022
Гл.Констр.					17.02.2022
Н.Контр.					17.02.2022
Вед.Констр.	Карелов				17.02.2022
Констр.	Карелов				17.02.2022

Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
Л 63х5	3.46	С245	
т 10	10.16	С245	
Гн. 180х6	136.18	С245	
Гн. 80х40х3	3.24	С245	
На сварные швы:	1.53		
Итого:	154.58		

Спецификация на отправочный элемент										
Марка	Поз.	Кол-во, шт.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			шт.	общ.	элемент		
К10	3	4		Л63х5	90	0.43	1.73	154.58	С245	
	2	4		Л63х5	90	0.43	1.73		С245	
	7	1		Гн. 180х6	4249	136.18	136.18		С245	
	1	4		Гн. 80х40х3	156	0.81	3.24		С245	
	41	1		т 10х110х236	236	2.04	2.04		С245	
	38	1		т 10х170х270	270	3.6	3.6		С245	
	37	1		т 10х240х240	240	4.52	4.52		С245	
		На сварные швы 1%					1.53			

1-2022-КМД			
Колонна		Стадия	Масса
K10			1:10, 1:25
		Лист 27	Листов
Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24		ИП Карелов Владимир Петрович	

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

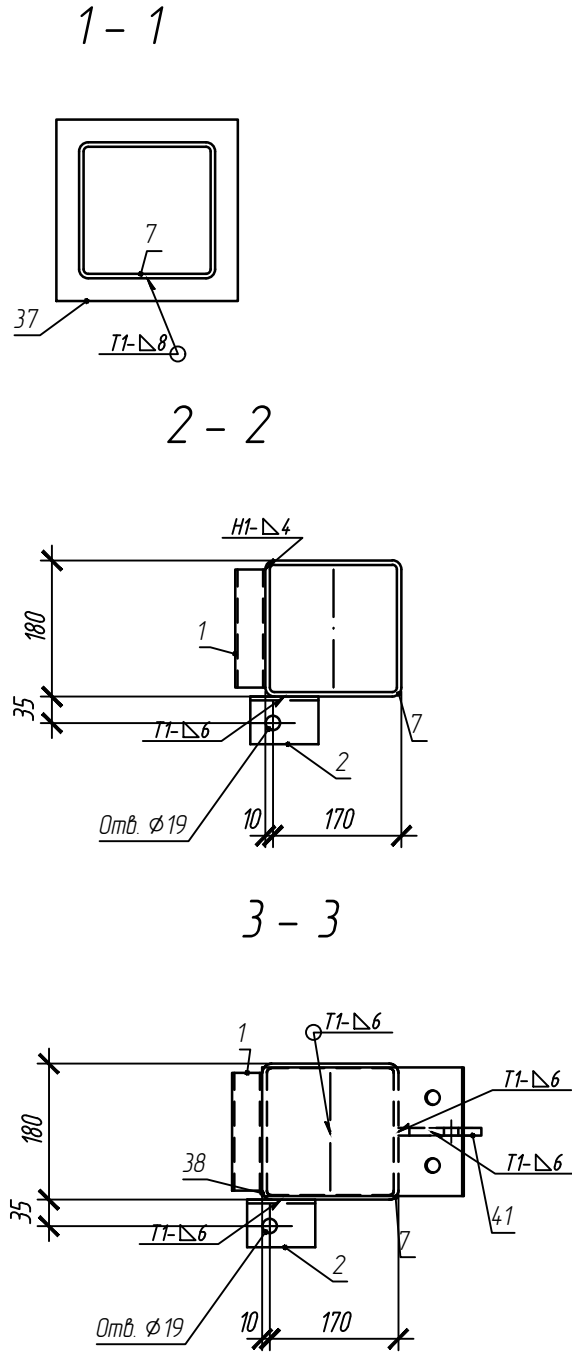
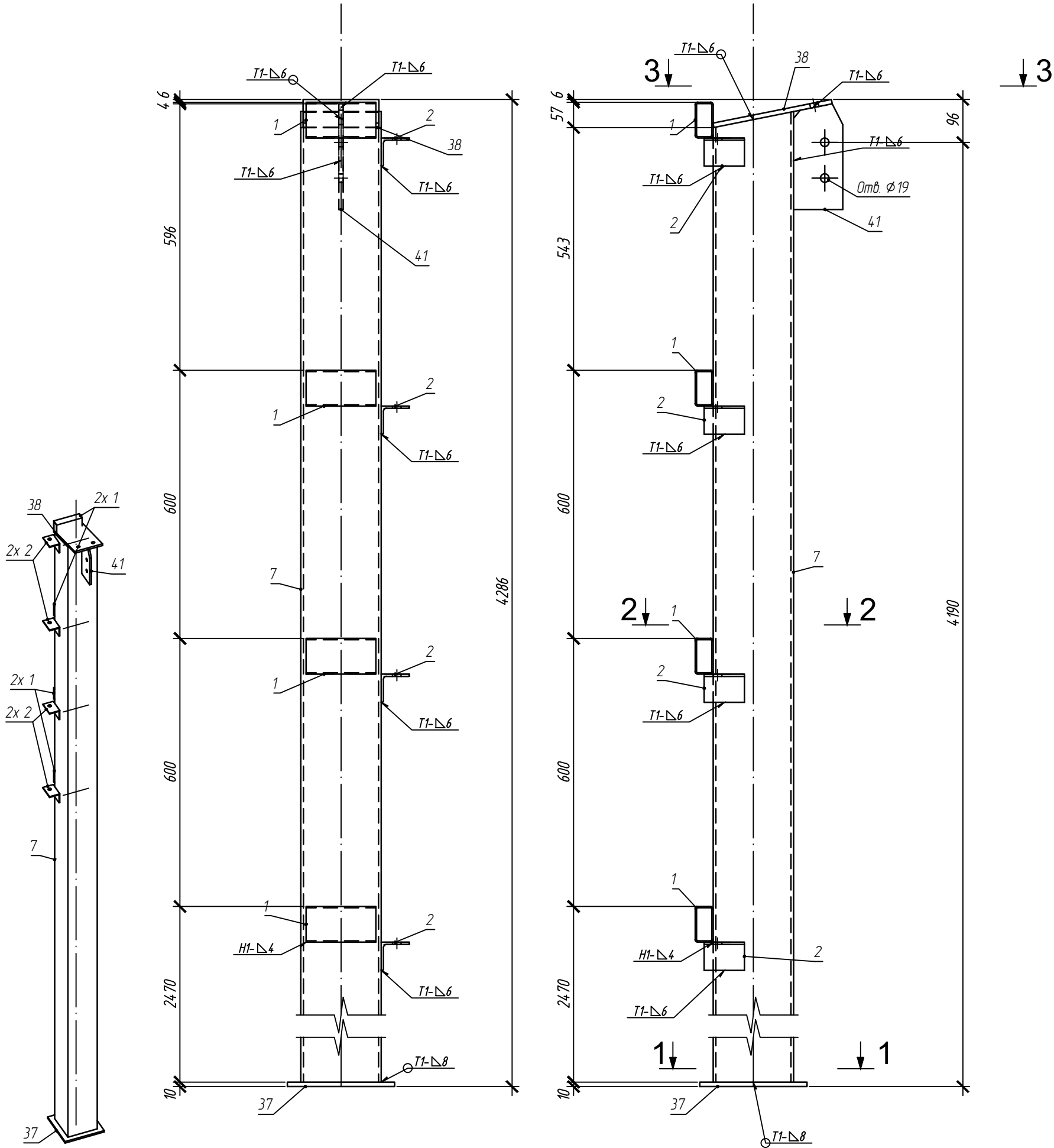
Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
K11	1	152.83	152.83
Итого: 152.83			

Площадь окраски			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.	
		шт.	общ.
K11	1	3.49	3.49
Площадь итого:		3.49	

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата
Гл.Инженер	Карелов				17.02.2022
Гл.Констр.					17.02.2022
Н.Контр.					17.02.2022
Вед.Констр.	Карелов				17.02.2022
Констр.	Карелов				17.02.2022

1-2022-КМД			
Колонна K11		Стадия	Масса
		Лист 28	Масштаб 1:10, 1:25
Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24		ИП Карелов Владимир Петрович	

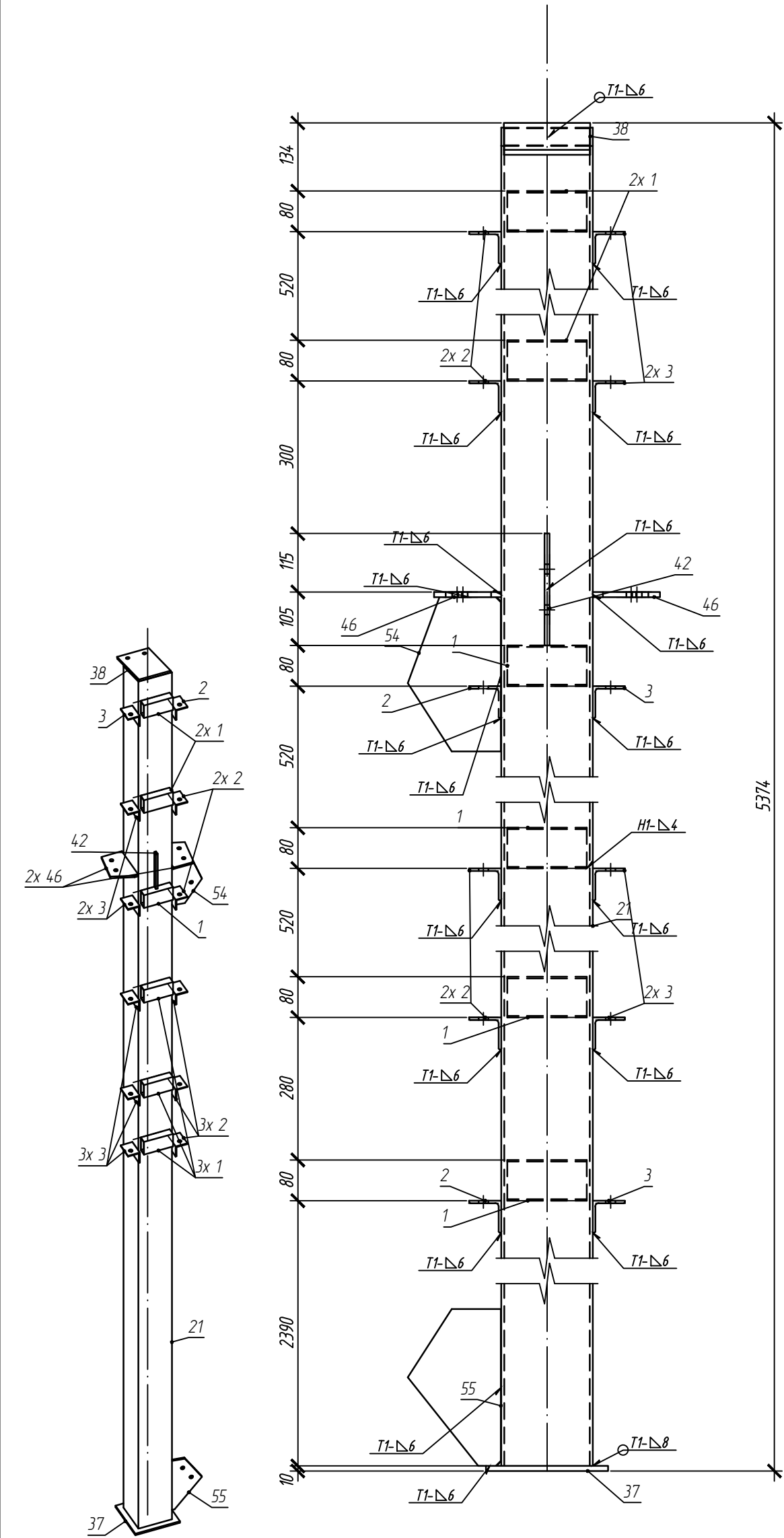
Марка K11 (1 шт.)



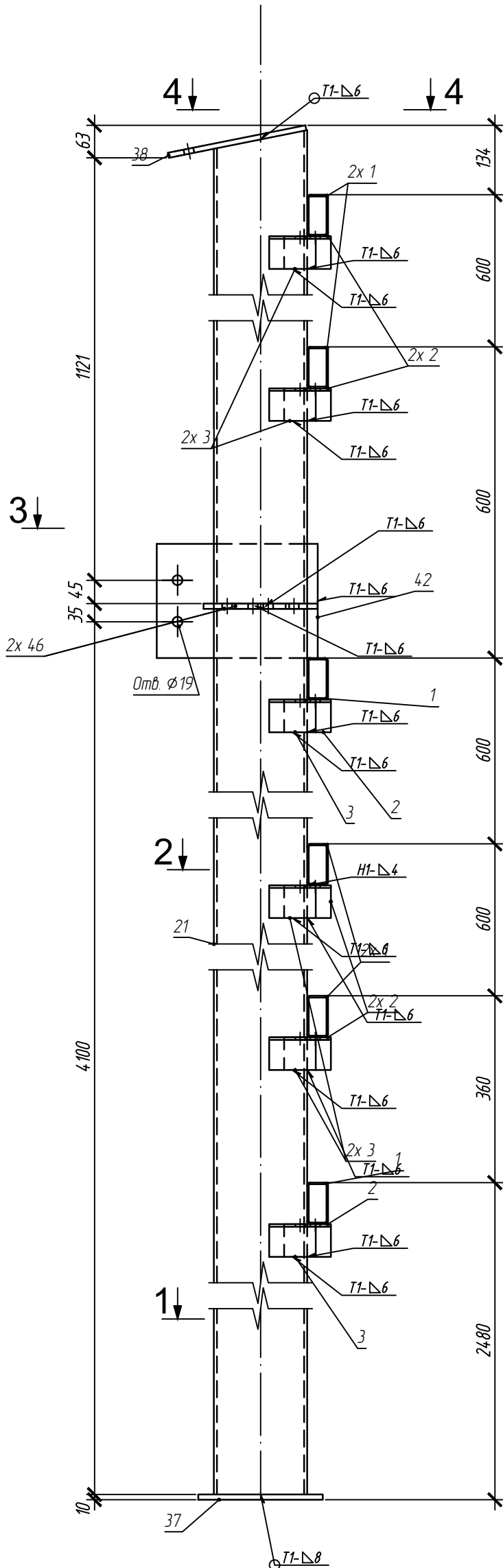
Спецификация на отработанный элемент									
Марка	Поз	Кол-во, шт.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
		т	н			шт.	общ.	элемент	
K11	2	4		Л 63х5	90	0.43	1.73	152.83	С245
	7	1		Гн. 180х6	4249	136.18	136.18		С245
	1	4		Гн. 80х40х3	156	0.81	3.24		С245
	41	1		т 10х110х236	236	2.04	2.04		С245
	38	1		т 10х170х270	270	3.6	3.6		С245
	37	1		т 10х240х240	240	4.52	4.52		С245
	На сварные швы 1%						151		

Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
Л 63х5	1.73	С245	
т 10	10.16	С245	
Гн. 180х6	136.18	С245	
Гн. 80х40х3	3.24	С245	
На сварные швы:	151		
Итого:	152.83		

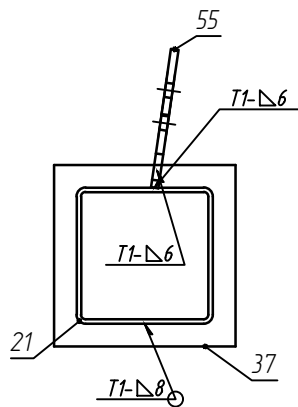
Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
K12	1	210.26	210.26
Итого:		210.26	



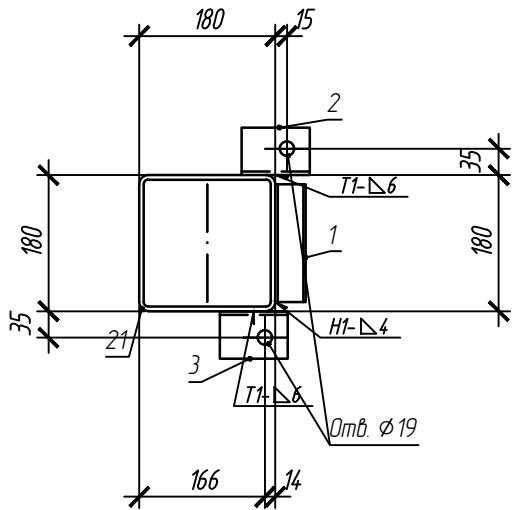
Марка K12 (1 шт.)



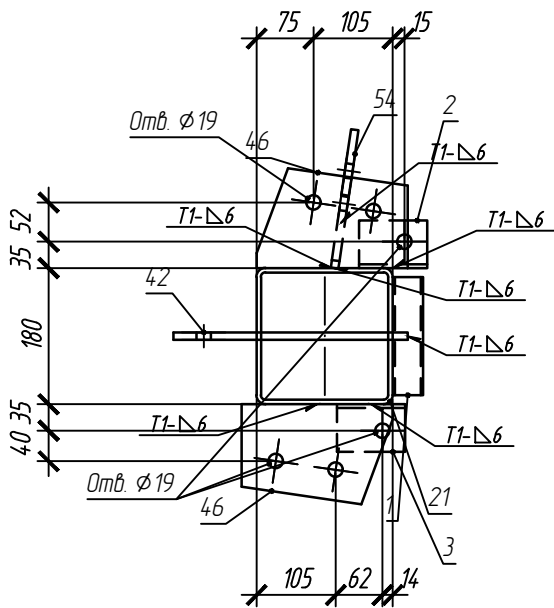
1 - 1



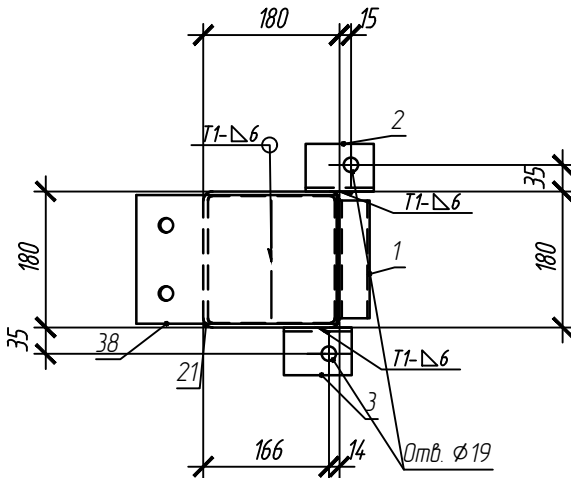
2 - 2



3 - 3



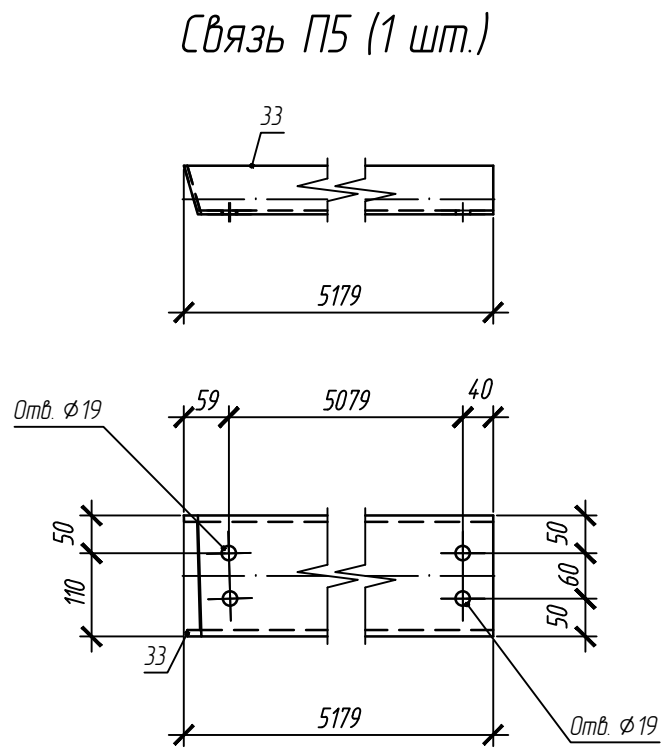
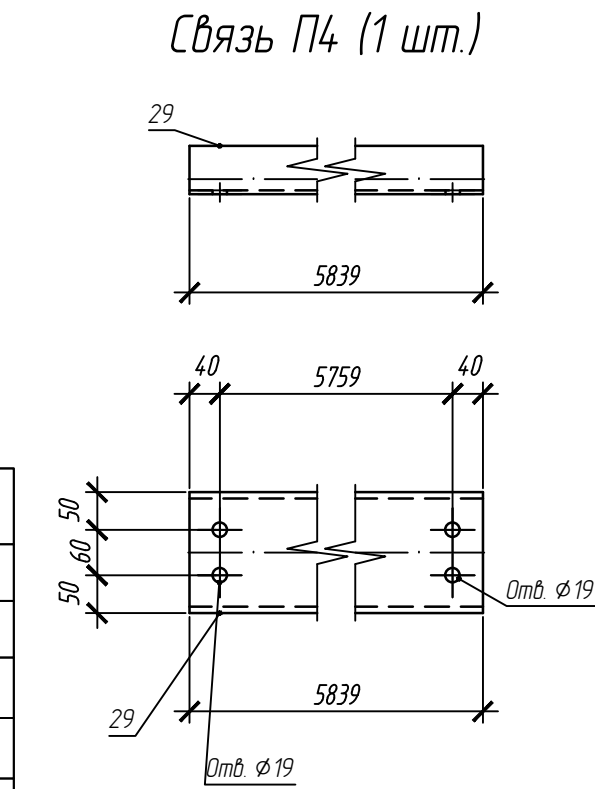
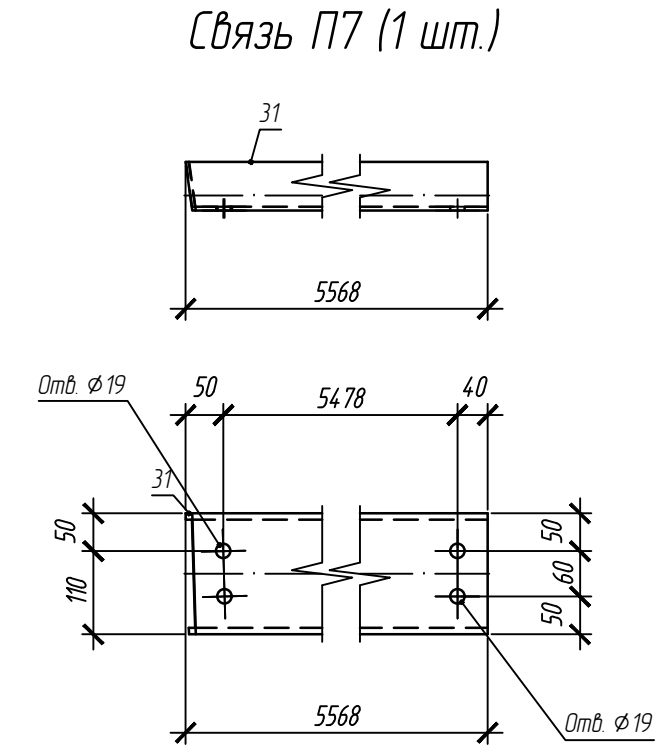
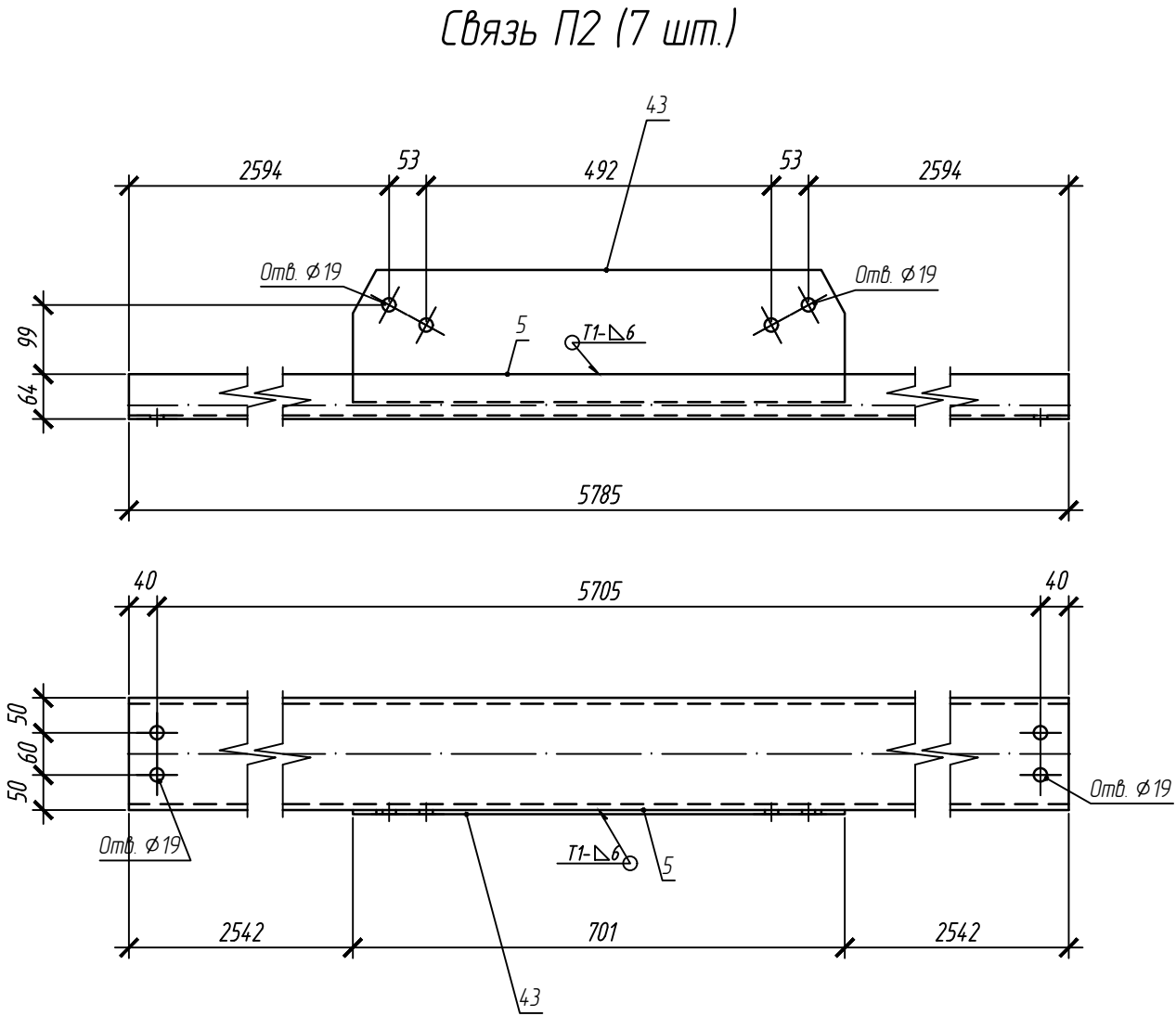
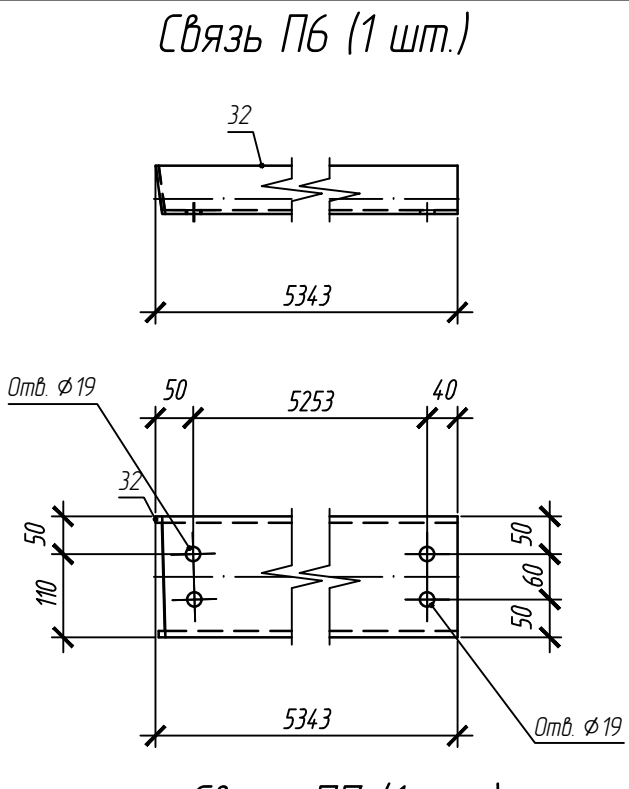
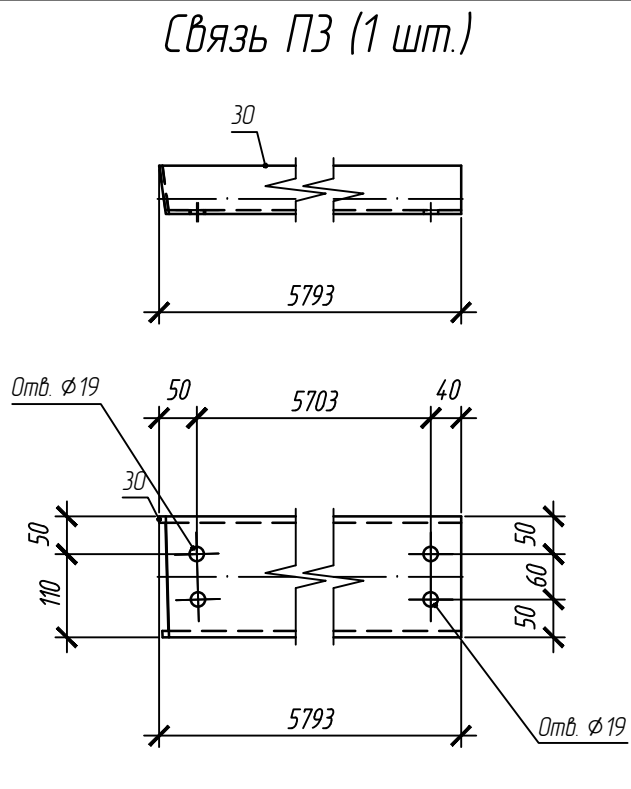
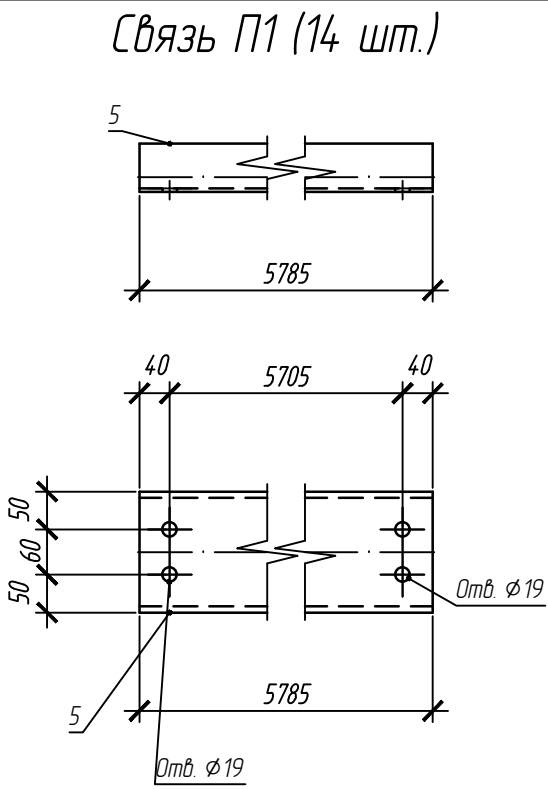
4 - 4



Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
Л 63х5	5.19	С245	
т 10	26.51	С245	
Гн. 180х6	171.61	С245	
Гн. 80х40х3	4.86	С245	
На сварные швы:	2.08		
Итого:	210.26		

						1-2022-КМД					
						Колонна К12	Стадия	Масса	Масштаб		
Изм.	Колуч	Лист	Ндок	Подпись	Дата				1:10, 1:25		
Гл.Инженер	Карелов				17.02.2022						
Гл.Констр.					17.02.2022						
					17.02.2022		Лист 29	Листов			
Н.Контр.					17.02.2022	Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24	ИП Карелов Владимир Петрович				
Вед.Констр	Карелов				17.02.2022						
Констр.	Карелов				17.02.2022						

Инв. №подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Требуется изготовить			
			Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
					шт.	общ.
			П1	14	82.97	1161.56
			П2	7	89.25	624.78
			П3	1	83.08	83.08
			П4	1	83.74	83.74
			П5	1	74.27	74.27
			П6	1	76.63	76.63
			П7	1	79.85	79.85
			Итого: 2183.91			



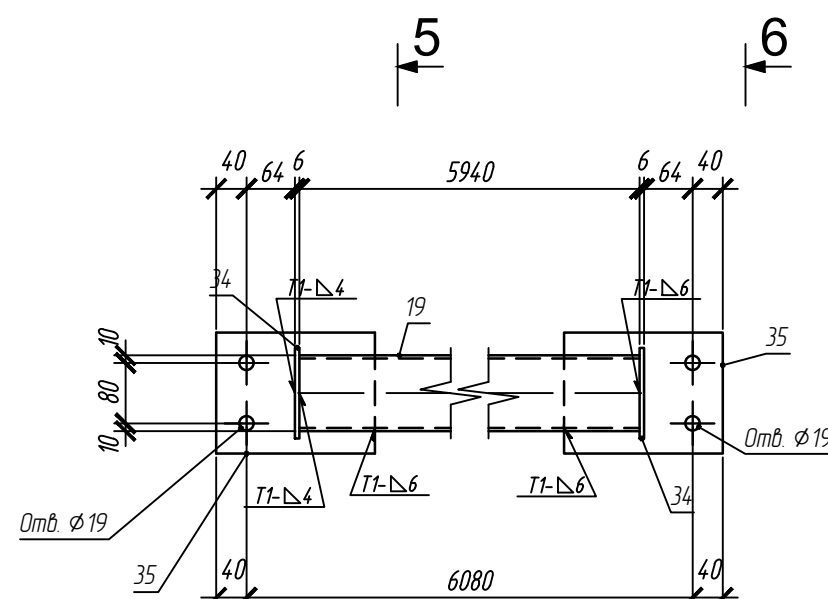
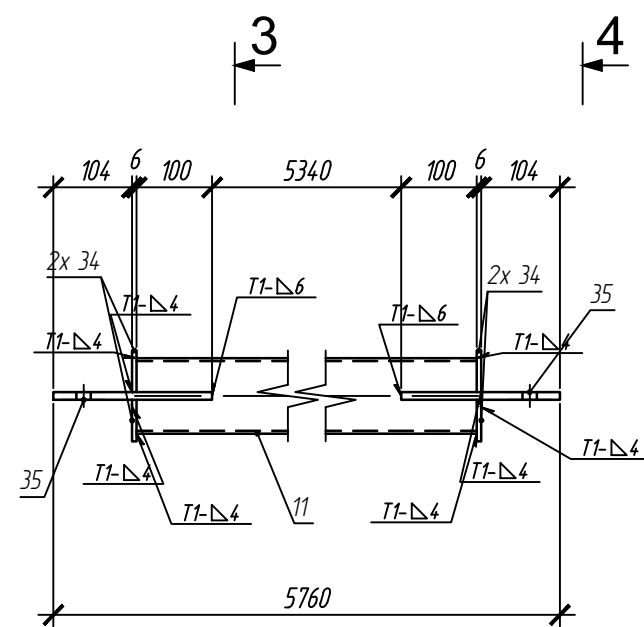
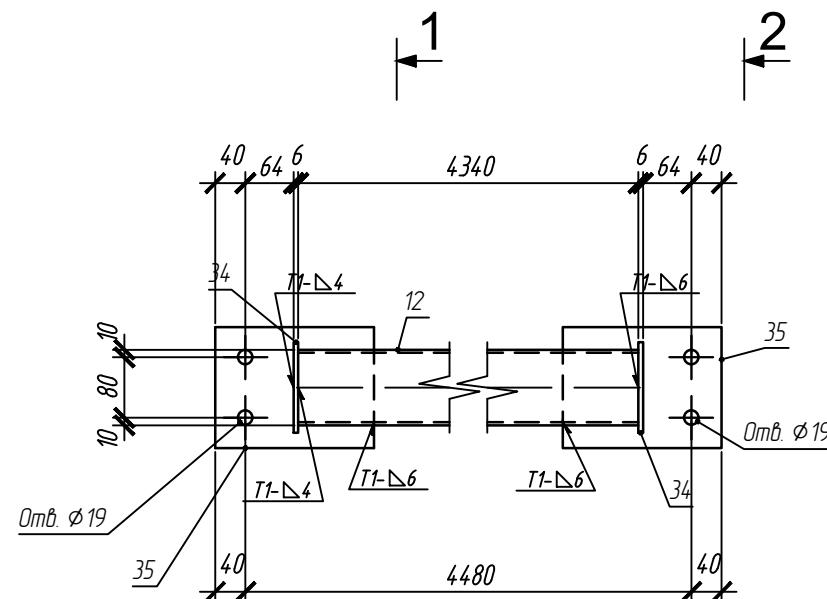
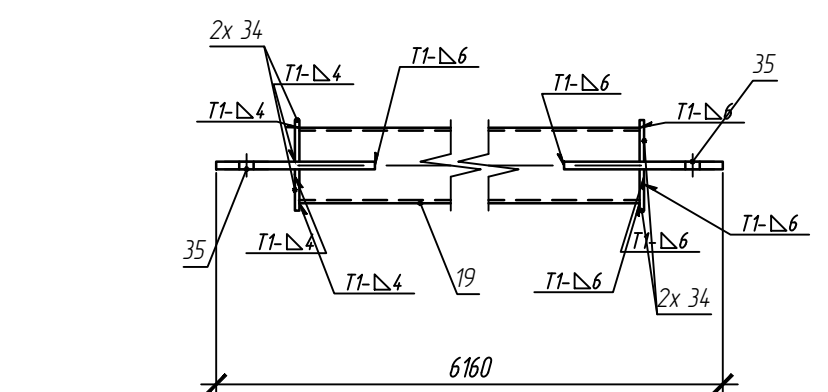
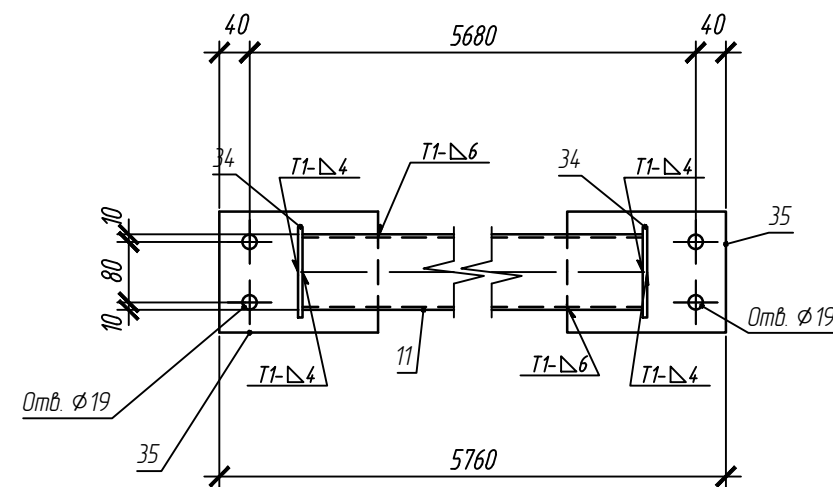
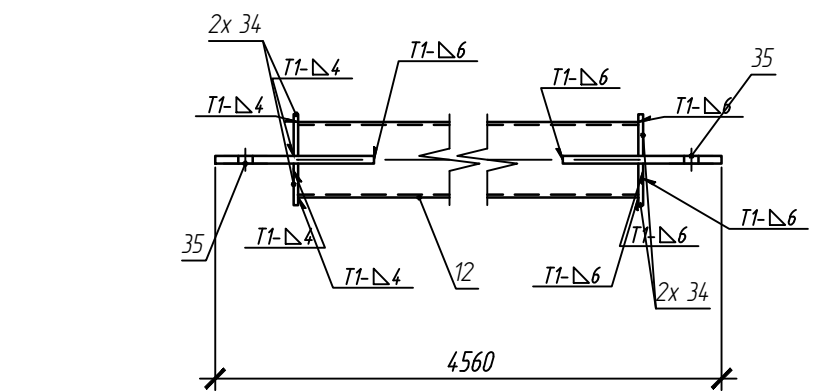
Спецификация на отработанный элемент										
Марка	Поз.	Кол-во, шт.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			шт.	общ.	элемент.		
П1	5	1		С16П	5785	82.15	82.15	82.97	С245	
	На сварные швы 1%						0.82			
П2	5	1		С16П	5785	82.15	82.15	89.25	С245	
	43	1		† 6x188x701	701	6.22	6.22		С245	
	На сварные швы 1%						0.88			
П3	30	1		С16П	5793	82.26	82.26	83.08	С245	
	На сварные швы 1%						0.82			
П4	29	1		С16П	5839	82.91	82.91	83.74	С245	
	На сварные швы 1%						0.83			
П5	33	1		С16П	5179	73.54	73.54	74.27	С245	
	На сварные швы 1%						0.74			
П6	32	1		С16П	5343	75.87	75.87	76.63	С245	
	На сварные швы 1%						0.76			
П7	31	1		С16П	5568	79.06	79.06	79.85	С245	
	На сварные швы 1%						0.79			

Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
т 6	43.56	С245	
С16П	2118.72	С245	
На сварные швы:	21.62		
Итого:	2183.91		

Площадь окраски			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.	
		шт.	общ.
П1	14	3.17	44.35
П2	7	3.44	24.1
П3	1	3.17	3.17
П4	1	3.2	3.2
П5	1	2.84	2.84
П6	1	2.93	2.93
П7	1	3.05	3.05
Площадь итого:		83.63	

							1-2022-КМД			
							Прогон		Стадия	Масса
										Масштаб
							П1,П2,П3,П4,П5,П6,П7			1:10
									Лист 30	Листов
							Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24		ИП Карелов Владимир Петрович	

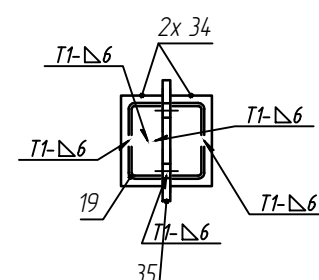
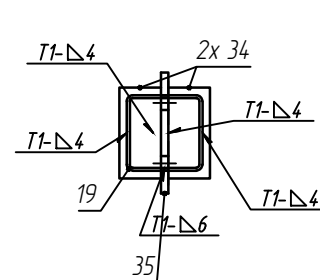
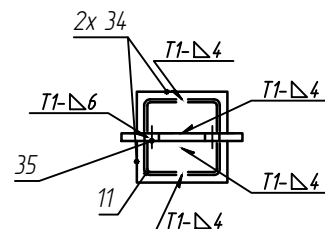
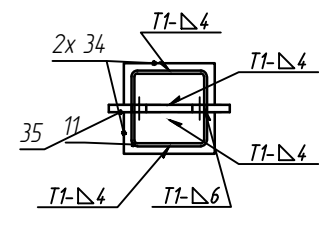
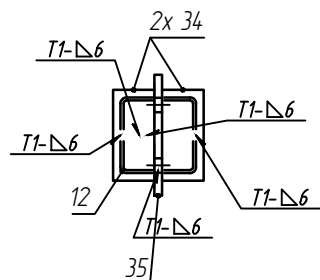
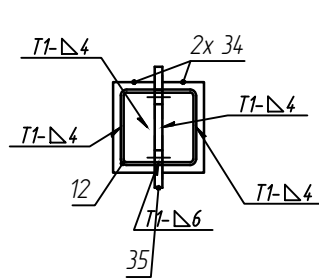
Марка РПЗ (2 шт.)



2-2

4 - 4

6-6



Спецификация на отправочный элемент										
Марка	Поз.	Кол-во, шт.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			шт	общ	элемент		
РП1	12	1		Гн. 100х4	4340	50.91	50.91	58	С245	
	34	4		† 6х55х120	120	0.31	1.24		С245	
	35	2		† 10х160х210	210	2.64	5.28		С245	
		На сварные швы 1%					0.57			
РП2	11	1		Гн. 100х4	5540	64.98	64.98	72.22	С245	
	34	4		† 6х55х120	120	0.31	1.24		С245	
	35	2		† 10х160х210	210	2.64	5.28		С245	
		На сварные швы 1%					0.72			
РП3	19	1		Гн. 100х4	5940	69.68	69.68	76.96	С245	
	34	4		† 6х55х120	120	0.31	1.24		С245	
	35	2		† 10х160х210	210	2.64	5.28		С245	
		На сварные швы 1%					0.76			

Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
t 10	47.48	С245	
t 6	11.19	С245	
Гн. 100х4	537.94	С245	
На сварные швы:	5.97		
Итого:	602.57		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Требуется изготовить			
			Отпр марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
					шт.	общ.
			РП1	4	58	232
			РП2	3	72.22	216.65
	РП3	2	76.96	153.91		
				Итого: 602.57		

Площадь окраски										1-2022-КМД			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.											
		шт.	общ.	Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	Распорка РП1,РП2,РП3	Стадия	Масса	Масштаб
РП1	4	189	7.54	Гл.Инженер	Карелов			17.02.2022					1:10
РП2	3	2.35	7.05	Гл.Констр.				17.02.2022					
РП3	2	2.5	5.01	Н.Контр.				17.02.2022			Лист 31	Листов	
Площадь итого: 19.6				Вед.Констр	Карелов			17.02.2022	Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24	ИП Карелов Владимир Петрович			
				Констр	Карелов			17.02.2022					

Инв. N подл.

Подпись и дата

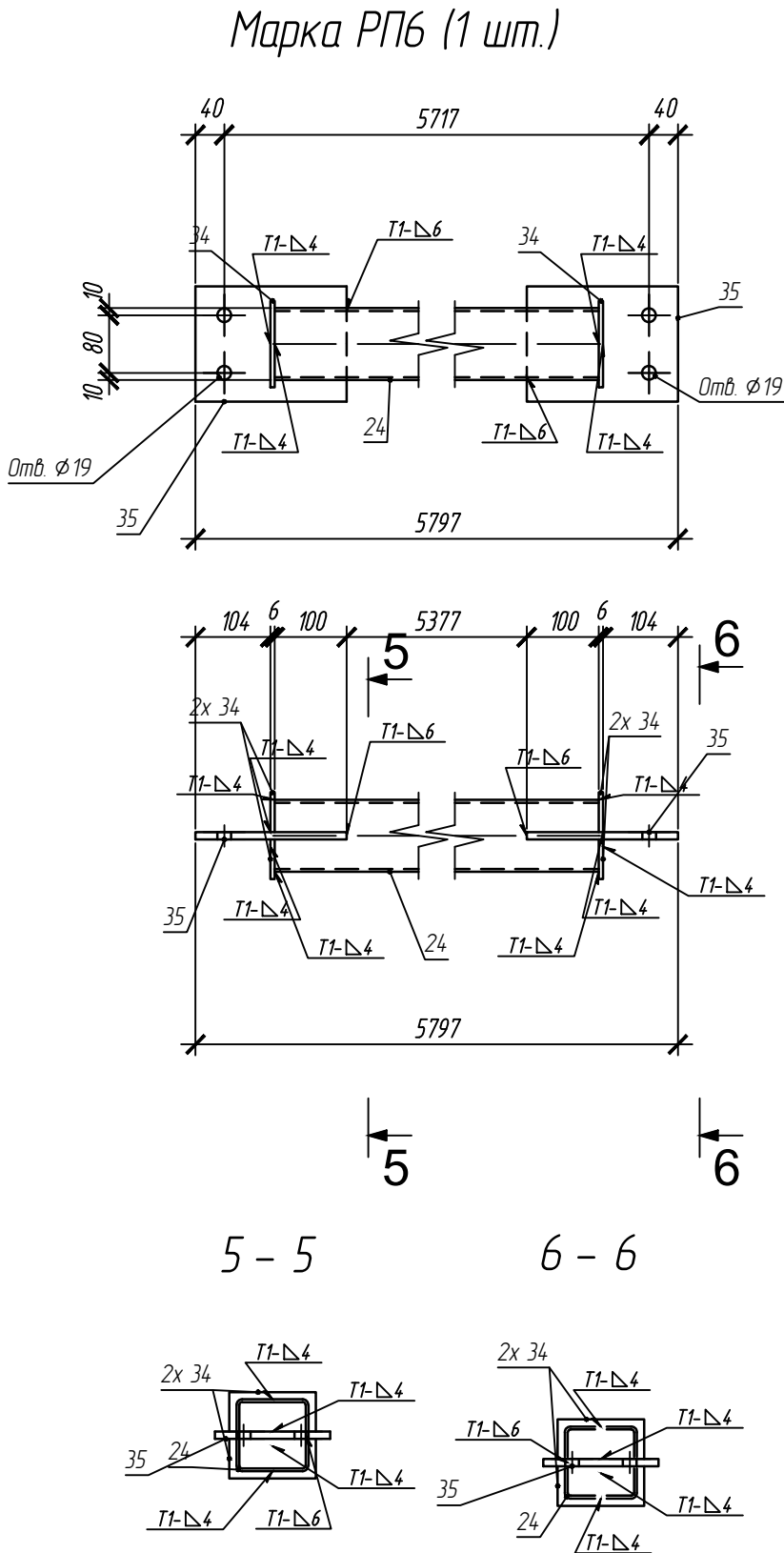
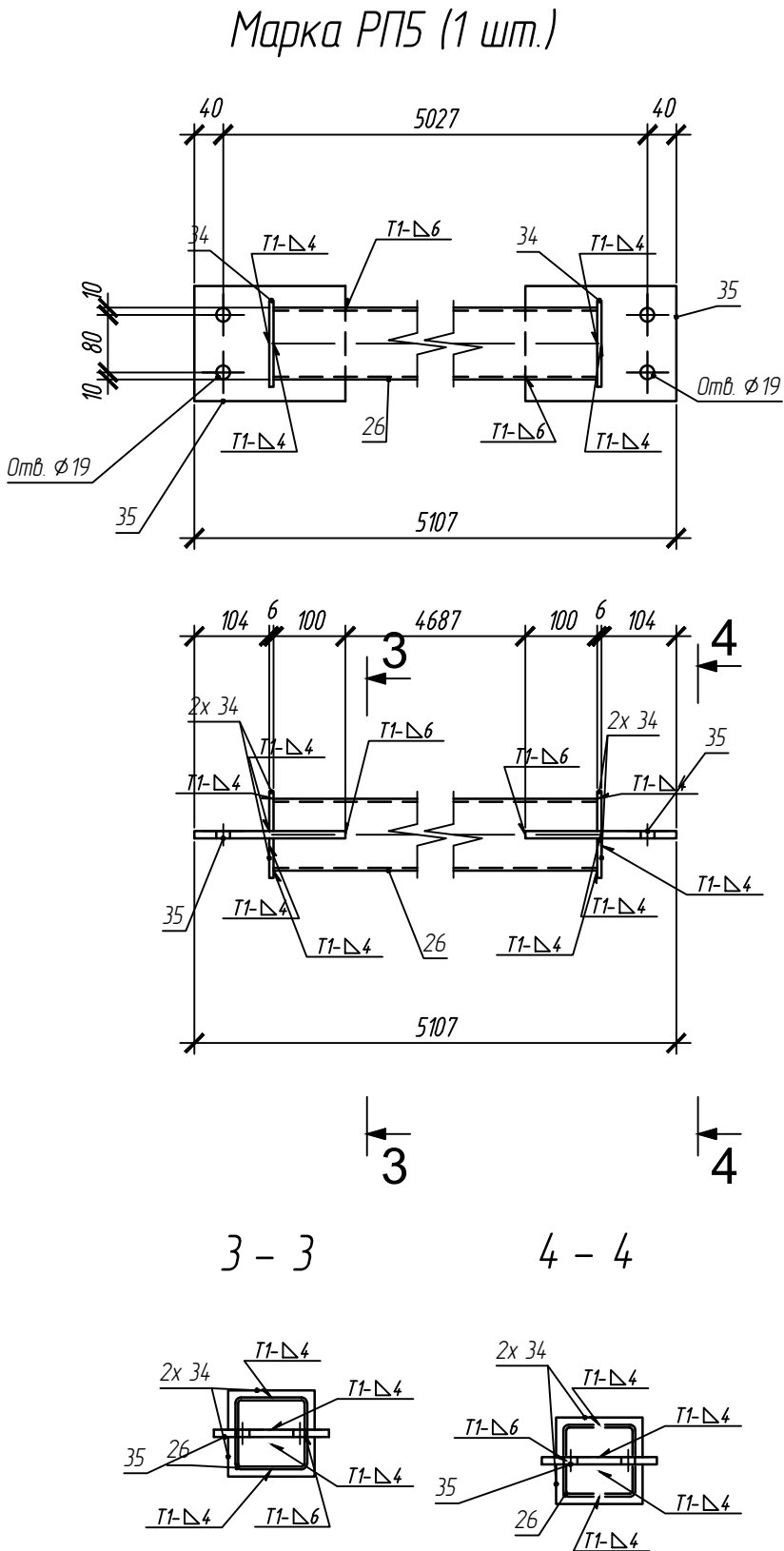
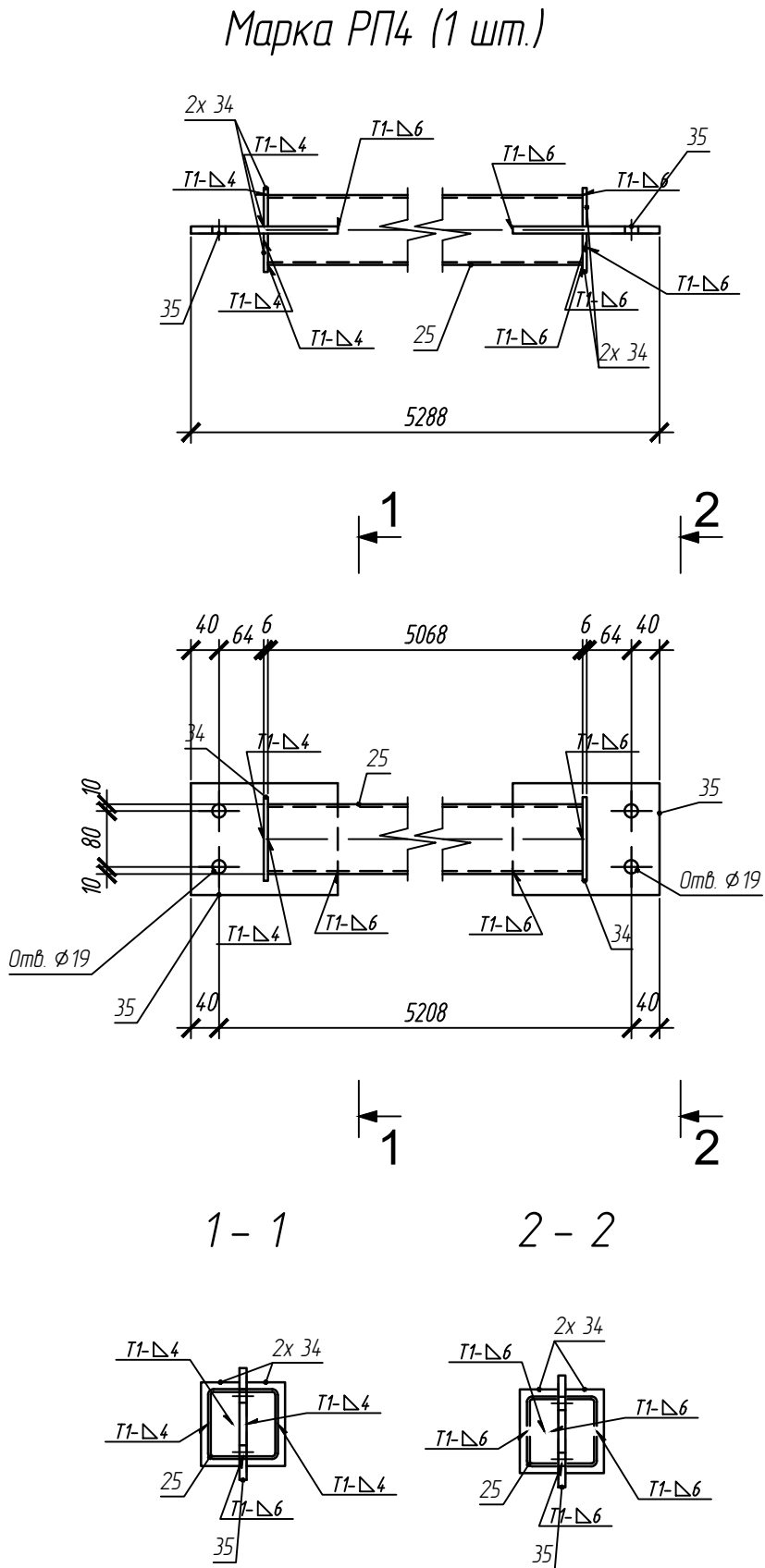
Взам. инв. N

Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
РП4	1	66.63	66.63
РП5	1	64.48	64.48
РП6	1	72.66	72.66
		Итого: 203.76	

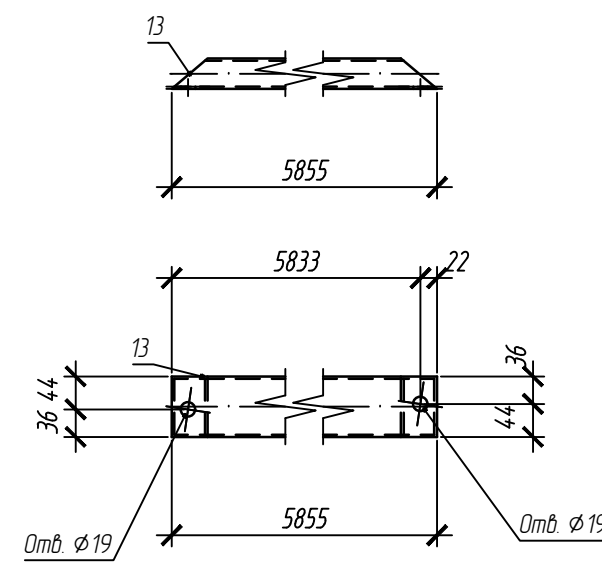
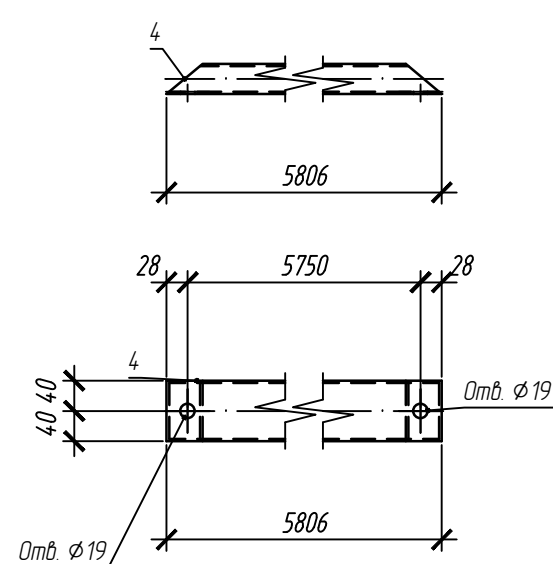
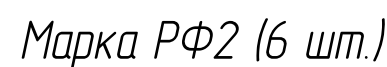
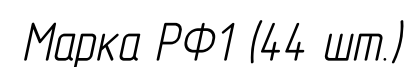
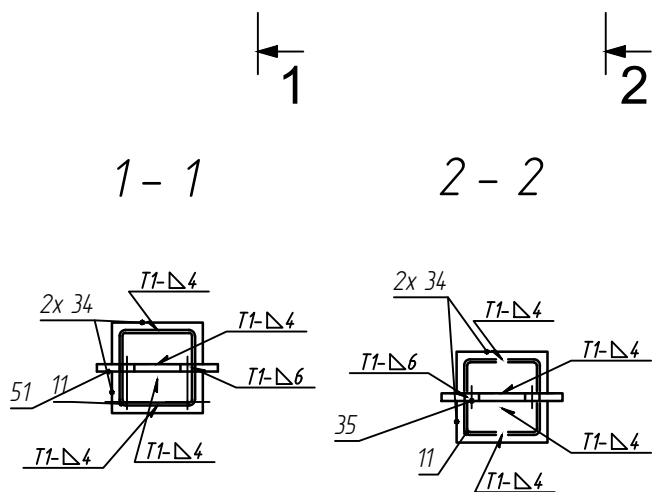
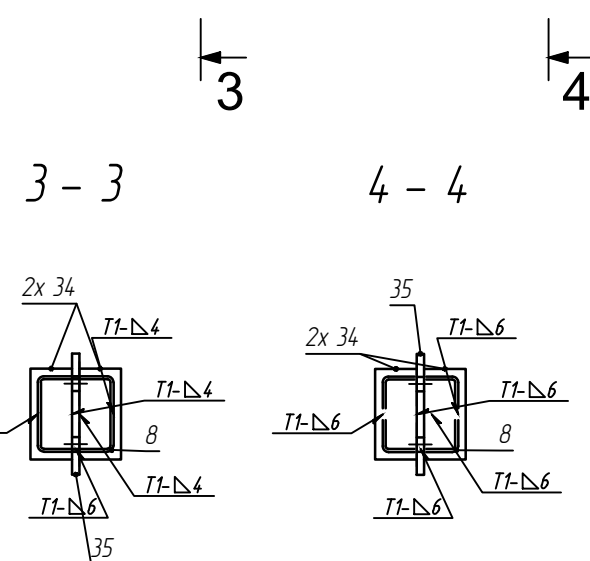
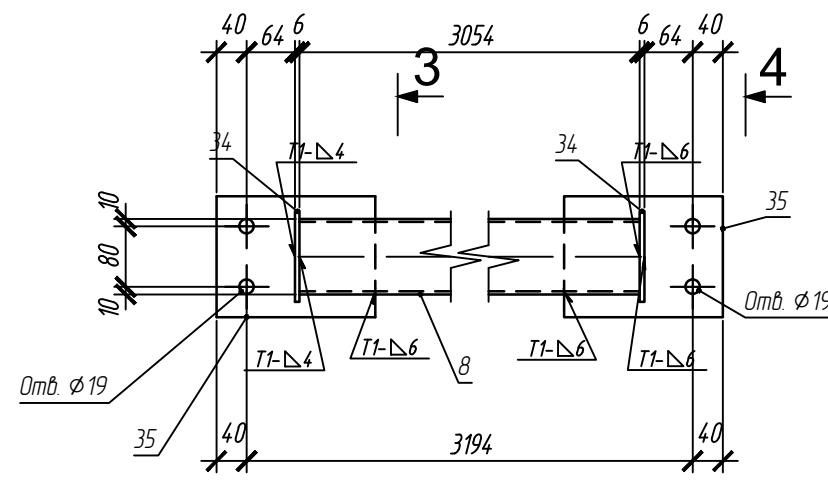
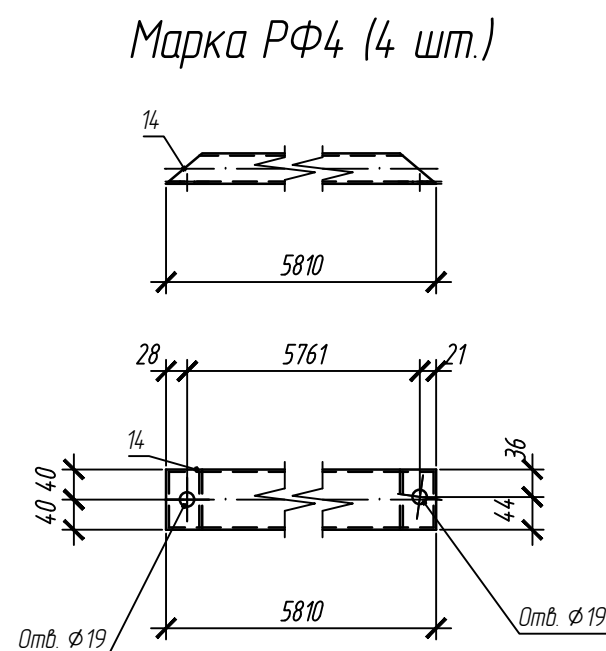
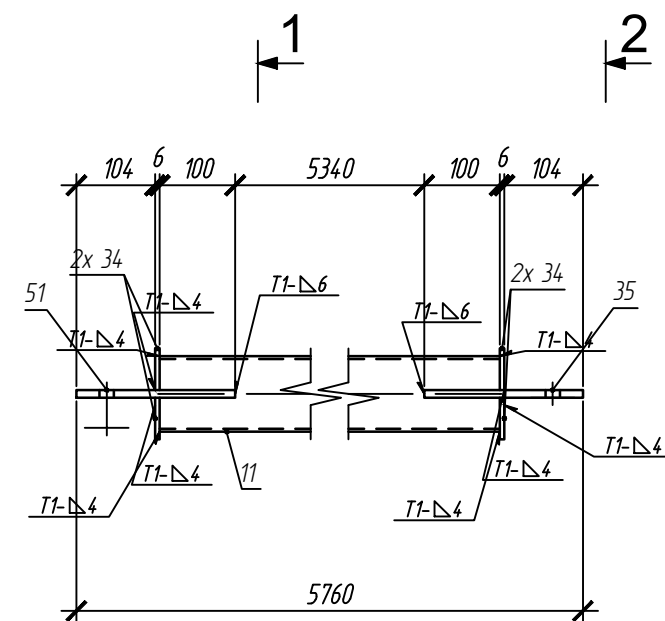
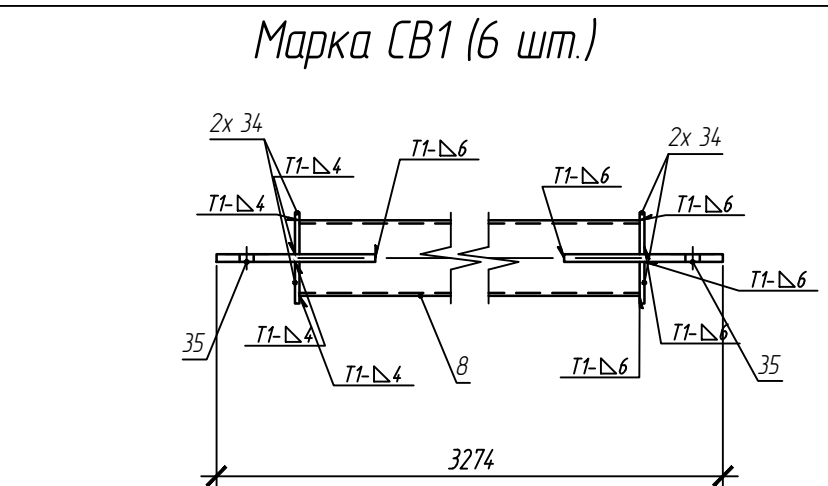
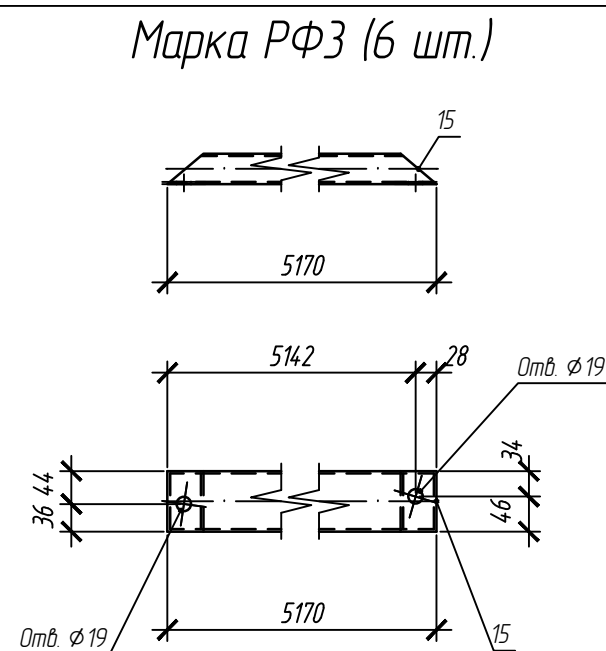
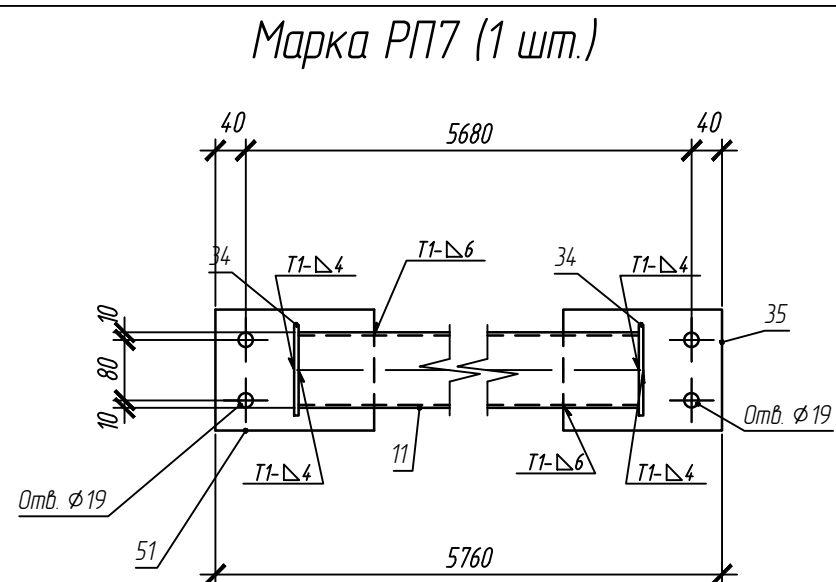
Площадь окраски									
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.							
		шт.	общ.						
РП4	1	2.17	2.17	Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндоп.	Подпись	Дата
РП5	1	2.1	2.1	Гл.Инженер	Карелов				17.02.2022
РП6	1	2.36	2.36	Гл.Констр.					17.02.2022
		Площадь итого: 6.63		Н.Контр.					17.02.2022
				Вед.Констр.	Карелов				17.02.2022
				Констр.	Карелов				17.02.2022

Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
t 10	15.83	C245	
t 6	3.73	C245	
Гн. 100x4	182.19	C245	
На сварные швы:	2.02		
Итого:	203.76		

1-2022-КМД			
Распорка РП4,РП5,РП6		Стадия	Масса
		Лист 32	Масштаб
			1:10
		Листов	
		Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24	
		ИП Карелов Владимир Петрович	



Спецификация на отработанный элемент									
Марка	Поз	Кол-во, шт.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
		т	н			шт.	общ.	элемент	
РП4	25	1		Гн. 100x4	5068	59.45	59.45	66.63	C245
	34	4		t 6x55x120	120	0.31	1.24		C245
	35	2		t 10x160x210	210	2.64	5.28		C245
	На сварные швы 1%						0.66		
РП5	26	1		Гн. 100x4	4887	57.32	57.32	64.48	C245
	34	4		t 6x55x120	120	0.31	1.24		C245
	35	2		t 10x160x210	210	2.64	5.28		C245
	На сварные швы 1%						0.64		
РП6	24	1		Гн. 100x4	5577	65.42	65.42	72.66	C245
	34	4		t 6x55x120	120	0.31	1.24		C245
	35	2		t 10x160x210	210	2.64	5.28		C245
	На сварные швы 1%						0.72		



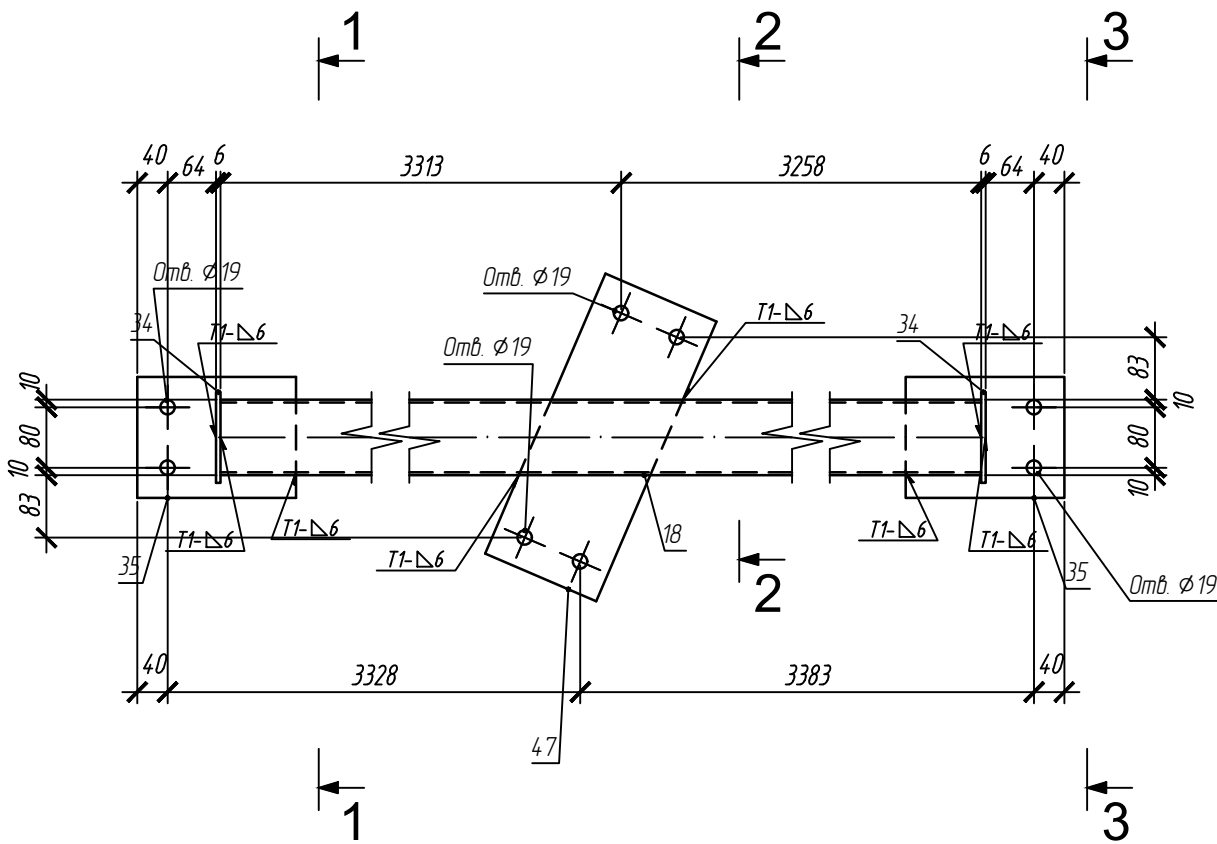
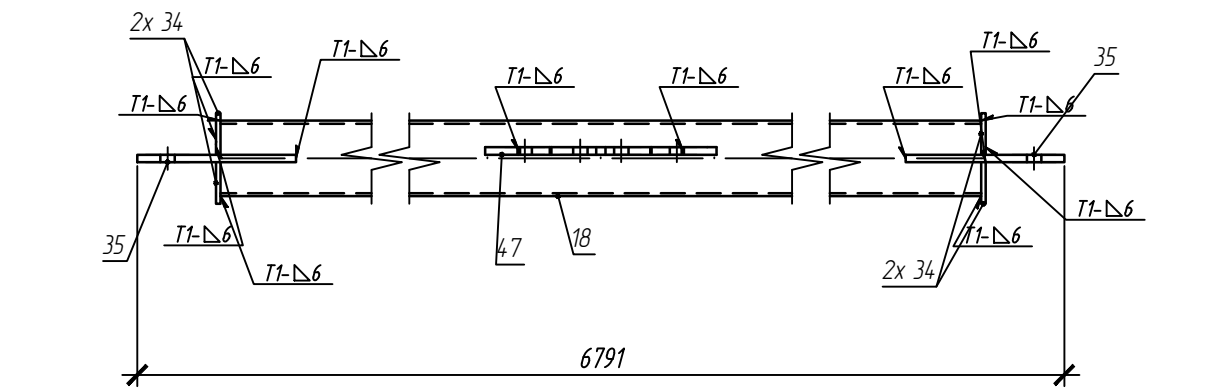
Спецификация на отправочный элемент										
Марка	Поз.	Кол-во, шт.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			шт.	общ.	элемент		
РП7	11	1		Гн. 100х4	5540	64.98	64.98	72.22	С245	
	34	4		† 6х55х120	120	0.31	1.24		С245	
	35	1		† 10х160х210	210	2.64	2.64		С245	
	51	1		† 10х160х210	210	2.64	2.64		С245	
	На сварные швы 1%						0.72			
РФ1	4	1		Гн. 80х40х3	5806	30.13	30.13	30.43	С245	
	На сварные швы 1%						0.3			
РФ2	13	1		Гн. 80х40х3	5855	30.39	30.39	30.69	С245	
	На сварные швы 1%						0.3			
РФ3	15	1		Гн. 80х40х3	5170	26.83	26.83	27.1	С245	
	На сварные швы 1%						0.27			
РФ4	14	1		Гн. 80х40х3	5810	30.15	30.15	30.46	С245	
	На сварные швы 1%						0.3			
СВ1	8	1		Гн. 100х4	3054	35.82	35.82	42.76	С245	
	34	4		† 6х55х120	120	0.31	1.24		С245	
	35	2		† 10х160х210	210	2.64	5.28		С245	
	На сварные швы 1%						0.42			

Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
t 10	36.93	C245	
t 6	8.7	C245	
Гн. 100x4	279.92	C245	
Гн. 80x40x3	1789.79	C245	
На сварные швы:	21.15		
Итого:	2136.49		

Площадь окраски			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.	
		шт	общ.
РП7	1	2.35	2.35
РФ1	44	1.33	58.68
РФ2	6	1.34	8.07
РФ3	6	1.19	7.13
РФ4	4	1.33	5.34
СВ1	6	1.39	8.34
Площадь итого: 89.9			

						1-2022-КМД			
						Вертикальная связь,Распорка,Ригель РП7,РФ1,РФ2,РФ3,РФ4,СВ1	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч	Лист	Подк.	Подпись	Дата				1:10
Гл.Инженер		Карелов			17.02.2022				
Гл.Констр.					17.02.2022				
					17.02.2022		Лист 33	Листов	
Н.Контр.					17.02.2022	Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24	ИП Карелов Владимир Петрович		
Вед.Констр		Карелов			17.02.2022				
Констр.		Карелов			17.02.2022				

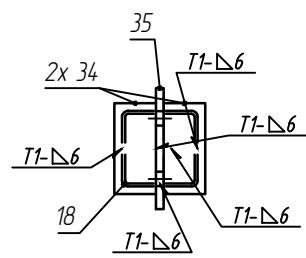
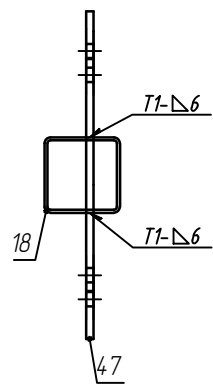
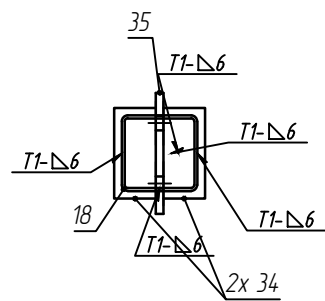
Марка СВ2 (2 шт.)



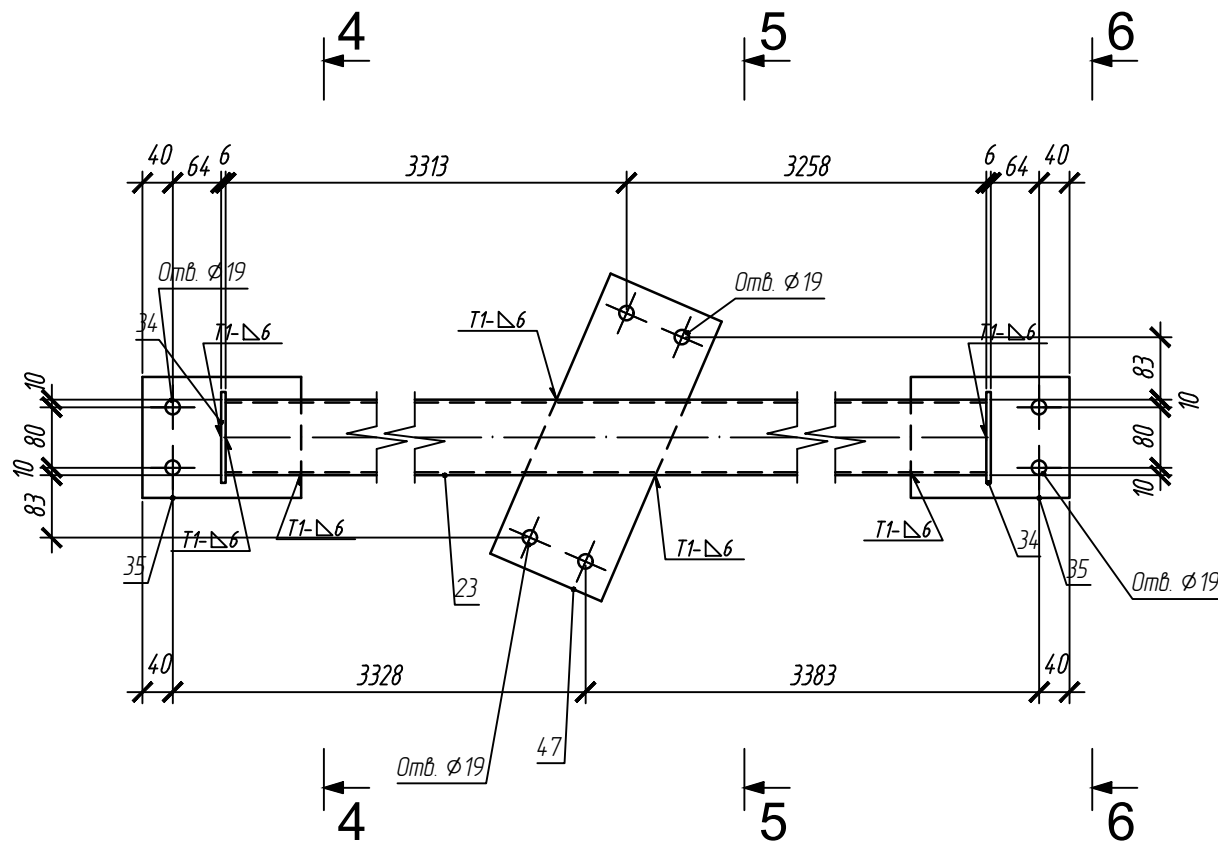
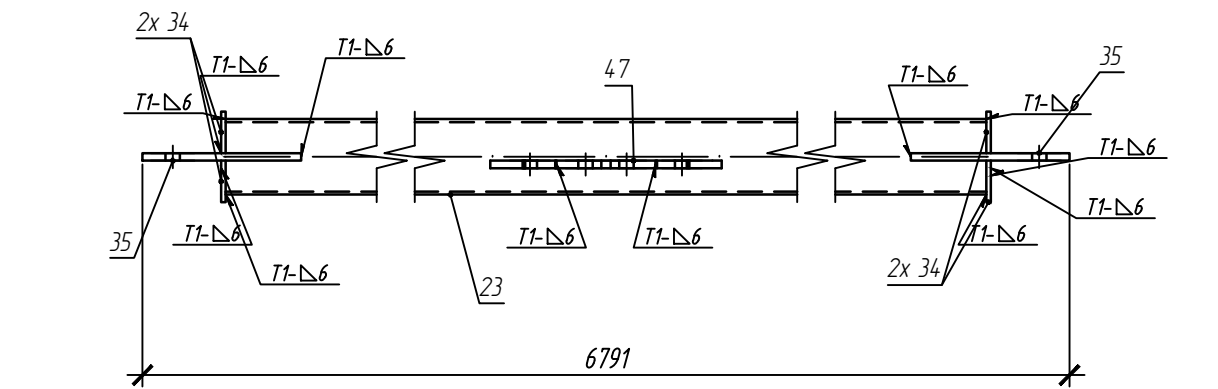
1 - 1

2 - 2

3 - 3



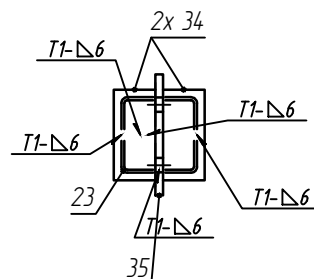
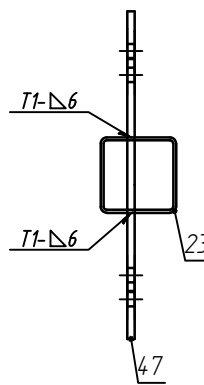
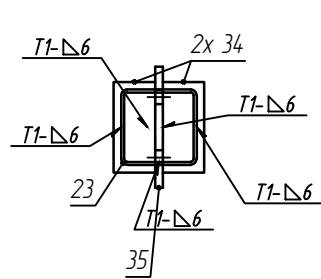
Марка СВ3 (1 шт.)



4 - 4

5 - 5

6 - 6



Спецификация на отправочный элемент

Марка	Поз	Кол-во, шт.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			шт	общ	элемент		
СВ2	18	1		Гн. 100x4	6571	77.08	77.08	89.54	С245	
	34	4		t 6x55x120	120	0.31	1.24		С245	
	35	2		t 10x160x210	210	2.64	5.28		С245	
	47	1		t 10x160x403	403	5.06	5.06		С245	
	На сварные швы 1%						0.89			
СВ3	23	1		Гн. 100x4	6571	77.08	77.08	89.54	С245	
	34	4		t 6x55x120	120	0.31	1.24		С245	
	35	2		t 10x160x210	210	2.64	5.28		С245	
	47	1		t 10x160x403	403	5.06	5.06		С245	
	На сварные швы 1%						0.89			

Выборка металла

Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
t 10	31.01	С245	
t 6	3.73	С245	
Гн. 100x4	231.23	С245	
На сварные швы:	2.66		
Итого:	268.63		

1-2022-КМД

Вертикальная связь

Стадия	Масса	Масштаб
		1:10
Лист 34		Листов

Ростовская область, Аксайский район,
х.Александровка, ул.Вишневая, 24

ИП Карелов Владимир Петрович

Площадь окраски

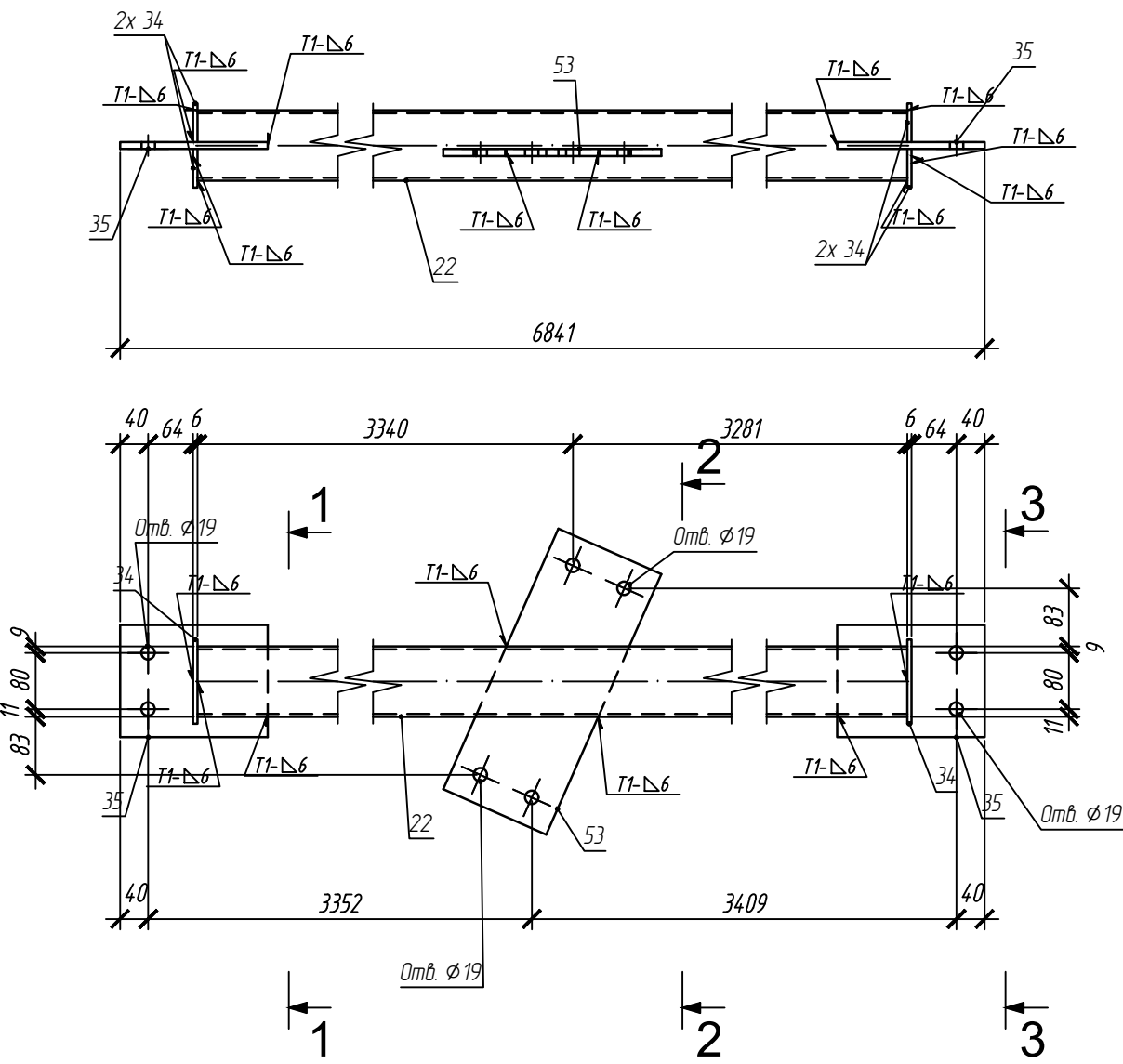
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.	
		шт.	общ.
СВ2	2	2.89	5.77
СВ3	1	2.89	2.89
Площадь итого:		8.66	

Изм.	Колуч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	
Гл.Инженер	Карелов				17.02.2022	
Гл.Констр.					17.02.2022	
Н.Контр.					17.02.2022	
Вед.Констр.	Карелов				17.02.2022	
Констр.	Карелов				17.02.2022	

Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
СВ2	2	89.54	179.09
СВ3	1	89.54	89.54
Итого:		268.63	

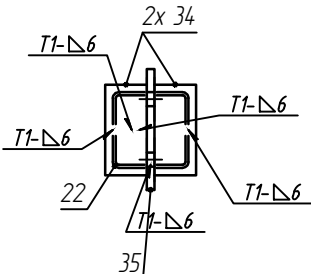
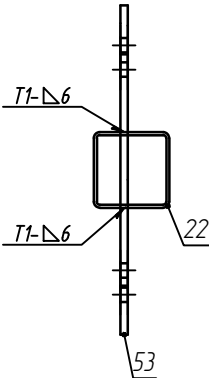
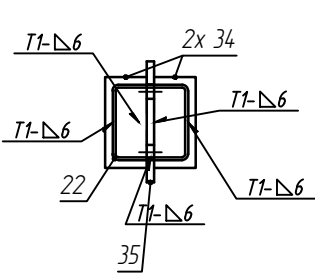
Марка СВ4 (1 шт.)



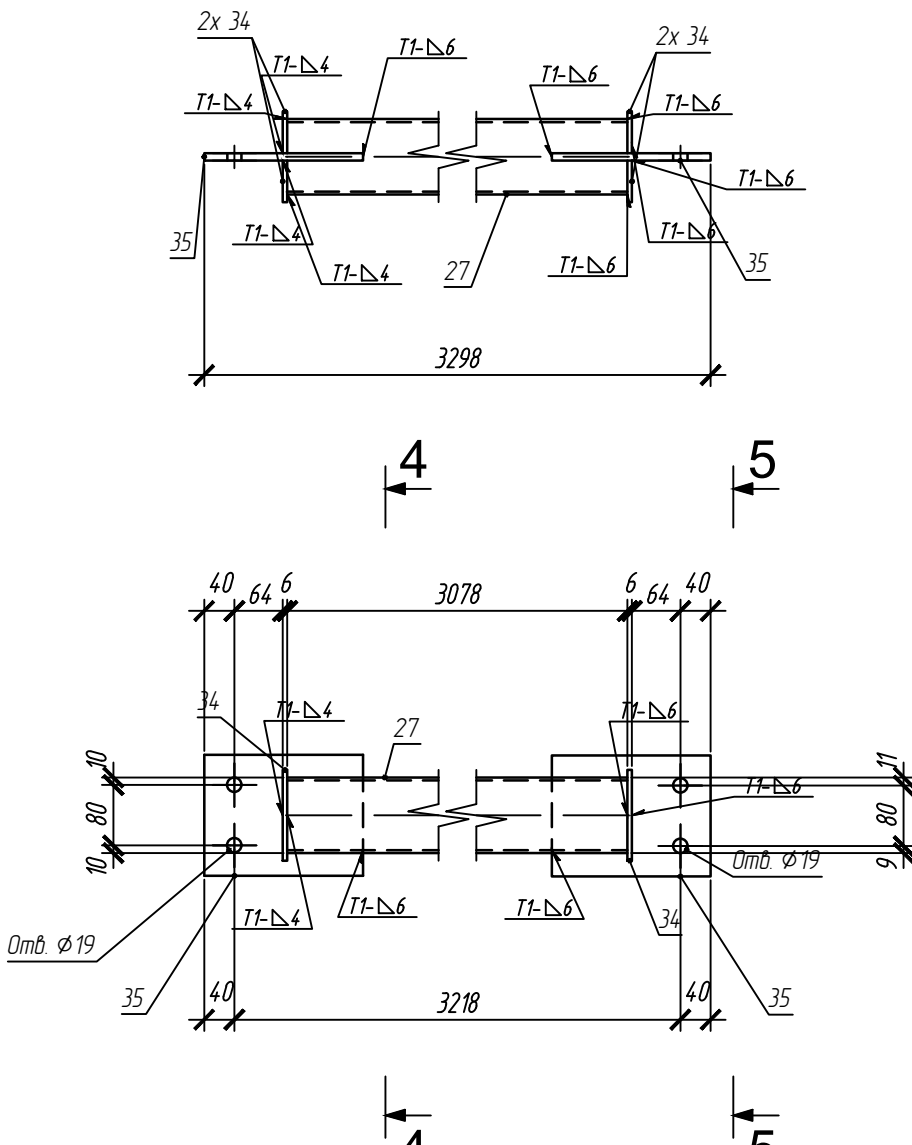
1 - 1

2 - 2

3 - 3

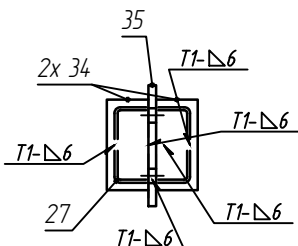
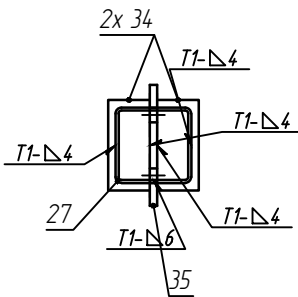


Марка СВ5 (1 шт.)



4 - 4

5 - 5



Спецификация на отработанный элемент

Марка	Поз	Кол-во, шт.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			шт.	общ.	элемент		
СВ4	22	1		Гн. 100x4	6621	77.66	77.66	90.17	С245	
	34	4		т 6x55x120	120	0.31	1.24		С245	
	35	2		т 10x160x210	210	2.64	5.28		С245	
	53	1		т 10x160x406	406	5.09	5.09		С245	
На сварные швы 1%							0.89			
СВ5	27	1		Гн. 100x4	3078	36.11	36.11	43.05	С245	
	34	4		т 6x55x120	120	0.31	1.24		С245	
	35	2		т 10x160x210	210	2.64	5.28		С245	
На сварные швы 1%							0.43			

Выборка металла

Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
т 10	15.64	С245	
т 6	2.49	С245	
Гн. 100x4	113.77	С245	
На сварные швы:	1.32		
Итого:	133.22		

1-2022-КМД

Площадь окраски			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.	
		шт.	общ.
СВ4	1	2.91	2.91
СВ5	1	1.4	1.4
Площадь итого:		4.31	

Изм.	Колуч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата
Гл.Инженер	Карелов				17.02.2022
Гл.Констр.					17.02.2022
Н.Контр.					17.02.2022
Вед.Констр.	Карелов				17.02.2022
Констр.	Карелов				17.02.2022

Вертикальная связь

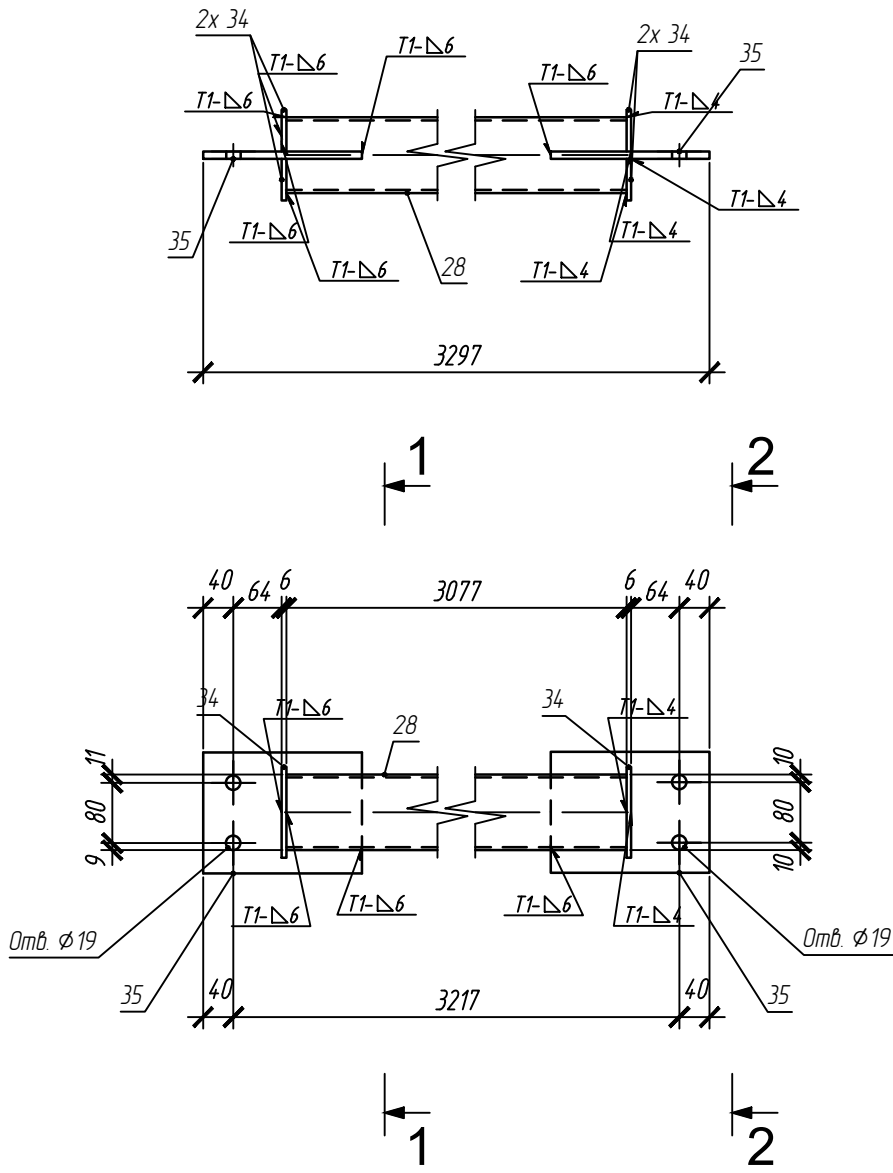
СВ4, СВ5

Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24

Стадия	Масса	Масштаб
		1:10
Лист 35		Листов

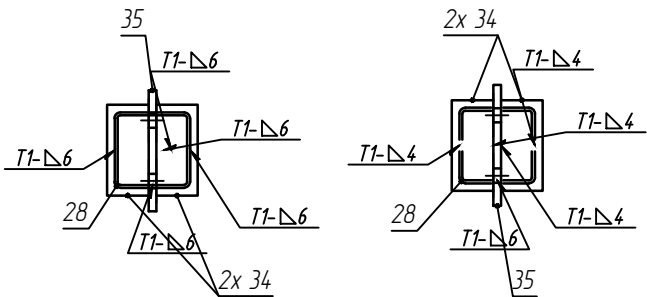
ИП Карелов Владимир Петрович

Марка СВ6 (1 шт.)

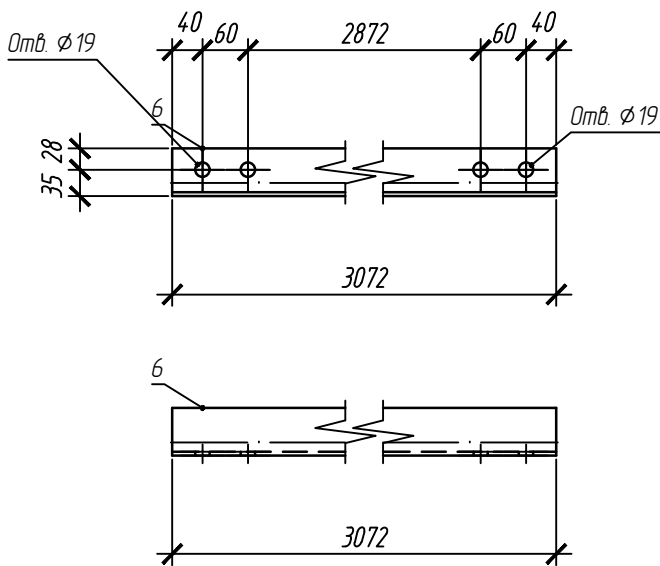


1 - 1

2 - 2



Марка СГ1 (14 шт.)



Спецификация на отправочный элемент									
Марка	Поз	Кол-во, шт.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
		т	н			шт.	общ.	элемент	
СВ6	28	1		Гн. 100х4	3077	36.09	36.09	4304	С245
	34	4		т 6х55х120	120	0.31	1.24		С245
	35	2		т 10х160х210	210	2.64	5.28		С245
	На сварные швы 1%						0.43		
СГ1	6	1		Л63х5	3072	14.78	14.78	14.92	С245
	На сварные швы 1%						0.15		

Выборка металла			
Сечение	Вес, кг	Марка стали	Примечание
Л63х5	206.88	С245	
т 10	5.28	С245	
т 6	1.24	С245	
Гн. 100х4	36.09	С245	
На сварные швы:	2.49		
Итого:	251.99		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №				
			Требуется изготовить			
	Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг			
			шт.	общ.		
	СВ6	1	43.04	43.04		
	СГ1	14	14.92	208.95		
	Итого:				251.99	

Площадь окраски				1-2022-КМД			
Отпр. марка	Кол-во марок	Площадь, м. кв.		Изм.	Колуч.	Лист	Ндоп.
		шт.	общ.				
СВ6	1	14	14	Гл.Инженер	Карелов	17.02.2022	Вертикальная связь, Горизонтальная связь
СГ1	14	0.76	10.62	Гл.Констр.		17.02.2022	СВ6, СГ1
Площадь итого: 12.02				Н.Контр.		17.02.2022	Стадия
				Вед.Констр.	Карелов	17.02.2022	Масса
				Констр.	Карелов	17.02.2022	Масштаб
				Ростовская область, Аксайский район, х.Александровка, ул.Вишневая, 24			
				ИП Карелов Владимир Петрович			